

ภาคผนวก จ

อาชีพอนามัยและความปลอดภัย

ภาคผนวก ฐ-1

สำเนาเอกสารการแต่งตั้ง
คณะกรรมการความปลอดภัย

ประกาศที่ 006/2565

เรื่อง ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประจำปี 2565-2567

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง ว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 และเพื่อให้มีส่วนร่วมและบริหารจัดการระบบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการฯ จำนวน 25 คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

รายชื่อ	ตำแหน่ง	หมายเลขบัตรประชาชน
1.	ประธานคณะกรรมการฯ	
2.	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
3.	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
4.	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
5.	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
6.	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
7.	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
8.	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
9.	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
10.	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
11.	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
12.	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
13.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
14.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
15.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
16.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
17.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
18.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
19.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
20.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
21.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
22.	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	

...../2

-2-

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2, 35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuea, Wattana, Bangkok. 10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,1 – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road, Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

23. [REDACTED] กรรมการผู้แทนลูกจ้าง [REDACTED]
 24. [REDACTED] กรรมการผู้แทนลูกจ้าง [REDACTED]
 25. [REDACTED] กรรมการและเลขานุการ [REDACTED]

โดยให้มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบ 1 ปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ประกาศ ณ บัดนี้ มีผลบังคับ ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2565 – 30 เมษายน 2567

ประกาศ ณ 29 เมษายน 2565

[REDACTED]

ผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2, 35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuea, Wattana, Bangkok. 10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,1 – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road, Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

ภาคผนวก ฐ-2

สำเนาเอกสารวาระการประชุมของ
คณะกรรมการความปลอดภัย

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 5/2565

วัน สุกร์ ที่ 27 เดือนพฤษภาคม 2565 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุมผ่าน Microsoft team บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง
1		ประธานคณะกรรมการ
2		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
3		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
4		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
5		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
6		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
7		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
12		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
13		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
14		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
15		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
16		ผู้ร่วมประชุม
17		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
18		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
19		เลขานุการ

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
2		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
3		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
4		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
5		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
6		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
7		กรรมการผู้แทนนายจ้าง

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,1 – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muamg Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road, Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 6/2565

วันพฤหัสบดี ที่ 30 เดือนมิถุนายน 2565 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุมผ่าน Microsoft team บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – สกุล	ตำแหน่ง
1		ประธานคณะกรรมการ
2		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
3		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
4		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
5		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
6		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
7		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
12		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
13		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
14		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
15		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
16		ผู้ร่วมประชุม
17		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
18		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
19		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
20		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
21		เลขานุการ

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
2		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
3		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
4		กรรมการผู้แทนนายจ้าง
5		กรรมการผู้แทนนายจ้าง

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,1 – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road,Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

วาระการประชุม

Item	Description	Action by	
วาระที่ 1 เรื่องแจ้งจากประธาน			
	<p>คุณสมเดช กล่าวเปิดการประชุม แจ้งเรื่องการเปลี่ยนแปลงผู้บริหาร เริ่มวันที่ 1/7/65 เปลี่ยนถ่ายจากคุณมาท เป็นคุณ Sanjay จะมอบหมายงานจนถึงสิ้นปีหน้าและมาเป็น Site head ที่ระยอง แทนคุณมาท และให้คุณ Anand Shama ไปประจำที่นครปฐม</p> <p>คุณสมเดช แชร้เคส อุบัติเหตุสารคลอรีนหกรั่วไหลลงทะเลที่ประเทศจอร์เจีย เรือบรรทุกสินค้าชนถ้ำดังสารเคมี โดยขณะเคลื่อนย้ายถังได้ใช้เครนยก แล้วสลิงขาดทำให้ถังสารคลอรีนตกลงมา คลอรีนไหลลงทะเลจำนวนมากและปนเปื้อนสิ่งมีชีวิตในน้ำ และมีผู้ได้รับบาดเจ็บกว่า 100 คน เสียชีวิต 12 คน ดังนั้นจึงขอให้ทุกแผนกที่มีการใช้เครน ใช้สารเคมี ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด เพราะหากเกิดอุบัติเหตุขึ้น มันจะส่งผลกระทบในหลายๆด้าน ตามมา</p> <p><u>ประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน</u></p> <p>- คุณสมเดช แจ้งเรื่อง รถผู้รับเหมาที่บรรทุกคอนกรีตผสมเข้ามาที่ Site ก่อสร้าง ได้ทำปูนหกบนถนนหน้าโรงงาน และทาง กนอ. ได้แจ้งมาที่คุณสมเดช เนื่องจากปูนอาจแห้งติดที่ผิวถนน มีผลกระทบกับผู้สัญจรได้</p> <p>- น้ำท่วมขัง กรณีฝนตกหนักในโรงงาน เนื่องจาก Site ก่อสร้างยังไม่ได้ทำท่อระบายน้ำ ซึ่งขณะนี้กำลังเริ่มขุดวางระบายน้ำแล้ว จะช่วยลดปัญหานี้ได้ เพราะน้ำระบายไม่ทัน</p> <p><u>ประเด็นปัญหาเสภาพิิด</u></p> <p>- คุณอัยยา แจ้งว่า เมื่อวันที่ 6-7 มิถุนายน ที่ผ่านมามีผู้ตรวจสารเสภาพิิดครั้งที่ 1 พบ 3 ราย และในสัปดาห์ที่แล้วได้มีการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับกัญชา ให้พนักงานทราบ เนื่องจากทางบริษัทได้เข้าร่วมโครงการ โรงงานสีขาว จึงได้ออกประกาศห้ามเสภาพิิด ห้ามจำหน่ายเครื่องดื่มที่ผสมกัญชาในบริษัท และการผู้ตรวจสารเสภาพิิด ก็จะมีการตรวจทั้งยาบ้า และกัญชาด้วย</p> <p>คุณสมเดช ชี้แจงว่า เนื่องจากกัญชา กระทั่งทางบริษัทเห็นว่าการเสภาพิิดทำให้เกิดอาการมึนงง ประสาทหลอน ซึ่งมีผลกระทบกับการทำงานกับเครื่องจักร ทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน จึงไม่อนุญาตให้นำเข้ามาในบริษัท</p>	All concern	
วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากคณะกรรมการฯ			
2.1	<p>สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย ประจำเดือนพฤษภาคม 2565</p> <ul style="list-style-type: none"> - รายการกฎหมายตามเอกสารแนบ 	SHE All concern	
2.2	<p>แจ้งแผนงานและกิจกรรมด้านความปลอดภัย เดือนมิถุนายน 2565</p> <ul style="list-style-type: none"> - Near Miss Report ประจำเดือน มิถุนายน จำนวน 5 เรื่อง 	All All concern	

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2, 35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nue, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,1 – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road, Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมและการติดตามผลจากการประชุมของคณะกรรมการคปอ. ครั้งที่ 5/65																																																																																							
3.1	รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 5/65 นำเสนอรายงานการประชุม ครั้งที่ 6/65 รับรองรายงานการประชุม จากมติของ คณะกรรมการ	คุณตรีรัตน์																																																																																					
3.2	ติดตามผลจากการประชุมของคณะกรรมการ คปอ. - ไม่มีประเด็น	All concern																																																																																					
วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ ประจำเดือน มิถุนายน 2565																																																																																							
4.1	สถิติอุบัติเหตุพนักงาน IP1 ประจำเดือน มิถุนายน 2565 <div><div>Total Accident 2022</div><table><caption>การคำนวณ Accident Rate สะสม 2022</caption><thead><tr><th>Section</th><th>Jan</th><th>Feb</th><th>Mar</th><th>Apr</th><th>May</th><th>June</th><th>July</th><th>Aug</th><th>Sep</th><th>Oct</th><th>Nov</th><th>Dec</th><th>Accident Rate</th></tr></thead><tbody><tr><td>DTY</td><td>4,711</td><td>14,530</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>16,739</td></tr><tr><td>BP</td><td>2,111</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>7.64</td></tr><tr><td>BICO</td><td>2,511</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>23.67</td></tr><tr><td>POY</td><td>5,711</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>6.72</td></tr><tr><td>Total Plant</td><td>34,904</td><td>18,712</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>64,176</td></tr></tbody></table></div>	Section	Jan	Feb	Mar	Apr	May	June	July	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Accident Rate	DTY	4,711	14,530											16,739	BP	2,111												7.64	BICO	2,511												23.67	POY	5,711												6.72	Total Plant	34,904	18,712	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	64,176	All concern	มีอุบัติเหตุ 2 ราย MFB ขณะใช้หมอนดีแบร์ริง รถ Folk Lift ทำให้เศษเหล็กกระเด็นเข้าตาข้างซ้าย หยุดงาน 14 วัน DTY ขณะดึงคัดเส้นใยออกเครื่อง ได้ใช้มือขวาจับเส้นใย และใช้มือซ้ายจับมีด Small knife ทำให้มือขวาถูกมีดบาด ที่นิ้วโป้งขวา เย็บ 2 เข็ม
Section	Jan	Feb	Mar	Apr	May	June	July	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Accident Rate																																																																										
DTY	4,711	14,530											16,739																																																																										
BP	2,111												7.64																																																																										
BICO	2,511												23.67																																																																										
POY	5,711												6.72																																																																										
Total Plant	34,904	18,712	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	64,176																																																																										
4.2	สถิติอุบัติเหตุพนักงานรับเหมา เดือนมิถุนายน 2565	All concern	ไม่มีอุบัติเหตุ																																																																																				
4.3	การตรวจความปลอดภัย โดยคณะกรรมการความปลอดภัย ในการตรวจพื้นที่แต่ละแผนกโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขอให้เพิ่มการตรวจ และบันทึกในแบบฟอร์มการตรวจติดตาม SHE-OF33_00 ตามหัวข้อดังนี้ 1.ตรวจการหกรั่วไหลของสารเคมี น้ำมัน และน้ำเสียที่เกี่ยวข้อง หรือเกิดจากกระบวนการผลิต ภายในพื้นที่ และของการรั่วไหลจากอุปกรณ์ต่างๆ เช่น Pump , Valve ข้อต่อ และการจัดเก็บสารเคมี 2.ตรวจอุปกรณ์ไฟฟ้าตามทะเบียนของแต่ละแผนก ในการเปลี่ยนเป็นปลั๊กเสียบ 3pin รวมทั้งได้รับ 3 pin ด้วย 3.ตรวจการสวมใส่ PPE ของพนักงานที่ระบุในป้ายบังคับในแต่ละพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน โดยให้บันทึกชื่อและจำนวนผู้ที่ไม่สวมใส่ ยกเว้นพนักงานใหม่ที่ยังไม่ได้รับรองแพ้ นิรภัยของบริษัทฯขอให้ทำการบันทึกภาพด้วยในทุกหัวข้อที่ตรวจ	Audit Team	SHE-OF32_00แบบฟอร์มการตรวจ คปอ. ทีม A ตรวจพื้นที่ POY ทีม B ตรวจพื้นที่ BICO ทีม C ตรวจพื้นที่ EI ทีม D ตรวจพื้นที่ PMI																																																																																				
วาระที่ 5 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา																																																																																							
	1. คุณธวัชชัย นำเสนอ การค้นหา Unsafe condition ของ Polymer ต่อที่ประชุม 2. คุณธวัชชัย แจ้งเรื่อง ขยะดินถึงบริเวณตู้ ATM หน้าโรงงาน อยากให้ดูแลเรื่องความสะอาด	SHE /GA	คุณสมเดช รับเรื่องและให้ GA ช่วยตรวจสอบดูอีก																																																																																				

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nue, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

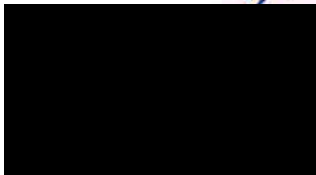
FACTORY : 6,1 – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasem Road,Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhoncheisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

	3. คุณศิริรัตน์ แจ้งว่าป้ายบริษัท เริ่มแตกและซีดมาก ต้องเปลี่ยนใหม่		ครั้ง คุณสมเดชแจ้งคุณมาทูปไป แล้ว รออนุมัติ
--	---	--	---

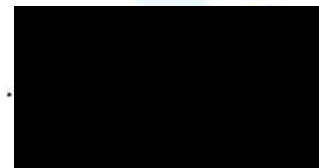
ปิดประชุมเวลา 16.00 น.

บันทึกรายงานการประชุม



กรรมการและเลขานุการ ฯ

บททวนรายงานการประชุม



ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย ฯ

รับรองรายงานการประชุม



ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,1 – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road,Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

Attendance Record

Date : 30-Jun-22

Topic : Safety committee

Trainer/Section : _____

Time : 2 Hrs.

Training to Unit : MS Teams

[illegible]

(Please return to HR section after finishing the training.)

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 6/2565

วันพฤหัสบดี ที่ 30 เดือนมิถุนายน 2565 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุมผ่าน Microsoft team บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	รับทราบ
1		ประธานคณะกรรมการ	
2		กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
3		กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
4		กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
5		กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
6		กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
7		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
8		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
9		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
10		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
11		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
12		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
13		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
14		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
15		กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
16		ผู้ร่วมประชุม	
17		กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
18		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
19		กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
20		กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
21		เลขานุการ	

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
2		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
3		กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
4		กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
5		กรรมการผู้แทนนายจ้าง	

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2, 35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuea, Wattana, Bangkok. 10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,1 – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road, Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

ภาคผนวก จ-3

สำเนานโยบายของบริษัทฯ

We, Indorama Polyester Industries Public Company Limited Rayong Manufacturer of Polyester Chips, Staple Fiber and Filament Yarn, are committed to:

QUALITY POLICY

- Deliver products and services to customers, external and internal, in conformity with their expectations and our promises to them, EVERY TIME.
- Create lasting partnerships with all customers by creating the optimum product and service quality, reliability, dynamic marketing strategies and ethical business practices.
- Maintain our leadership status by raising the performance bar and continuously improving the products and processes.
- Actively promote shared values by enhancing knowledge and skills of all human resources.
- Continue good relationship with interested parties of the company
- Work according to our ISO 9001:2015 Quality Management Systems and satisfy applicable requirements, at all times.

ENVIRONMENTAL POLICY

- To compliance with obligations related to environmental conservation which is in force during the operation of our business and take additional measure as and when found necessary.
- To put effort to reduce the burden on the environment by pollution prevention, saving resources, saving electrical energy, and reducing waste, in all aspects of the company's business activities.
- To continuously improve and provide management system on resources setting, reviewing, and communicating with its employees and business associates, regarding implementation of its environmental objectives.
- To follow above policy for all future diversifications and expansions so that environment is preserved.
- To provide, maintain and support Zero waste to Landfill management for sustainability environmental protection

SAFETY POLICY

- To comply with all applicable laws and regulations and take additional measures as may found necessary.
- To ensure all managers and employees are trained and accountable for preventing work related injuries and illnesses.
- To provide appropriate safety training to all employees.
- To maintain and equip all its facilities to ensure safe operation.
- To provide appropriate personal protective equipment to all employees for their safety.
- To create an effective communication system for communicate of any change in safety rules, regulations and requirements.
- To involve and motivate all employees as a matter of priority to exercise personal responsibility and to co-operate in preventing harm to themselves and others.

ENERGY POLICY

- Establish and implement the systems to optimize energy consumption by applying energy conservation techniques as a part of our regular operations while keeping compliance with all applicable legal, corporate and contractual agreement requirements.
- Continual improvement in energy performance by using energy efficient equipment and continuously upgrading operating practices.
- Define the objectives, targets and action plans for energy conservation each year and will provide necessary information and resources to achieve these.
- Set up necessary procedures to communicate the changes to all concerned.
- To establish Energy Committee to co-ordinate the activities with all process owners and employees who would be actually responsible for energy performance in their respective areas.
- Provide the necessary support and resources for energy efficient product and services in procurement and design.
- Establish a working group to review and update policies, goals, and action plan periodically for effective energy management system.

Effective date: 11th February 2020

ประกาศใช้ วันที่: 11 กุมภาพันธ์ 2563

เราบริษัทอินโดรามา โพลีเอสเตอร์อินดัสตรีส์จำกัด (มหาชน) ของเรา ผู้ผลิต โพลีเอสเตอร์รีฟ สเตปิล ไฟเบอร์ และฟิลาแมนต์ yarn ขอให้คำมั่นว่า :

นโยบายคุณภาพ

- จะจัดส่งสินค้าและบริการ ให้ลูกค้าทั้งภายในและภายนอกตามความคาดหวังของพวกเขา และตามคำสัญญาของพวกเราในทุก ๆ ครั้ง
- สร้างหุ้นส่วนที่ยาวนานกับลูกค้าทั้งหมด โดยการสร้างผลิตภัณฑ์และบริการที่ดีที่สุดในราคาที่ลูกค้าสามารถไว้วางใจได้ สร้างกลยุทธ์ทางการตลาดที่แข็งแกร่ง และดำเนินธุรกิจอย่างมีจริยธรรม
- รักษาไว้ซึ่งสถานะของความน่าเชื่อถือ โดยการเพิ่มอัตราความสามารถในการปฏิบัติงาน พัฒนาปรับปรุงผลิตภัณฑ์ และกระบวนการผลิตอย่างต่อเนื่อง
- ทำการสนับสนุนส่งเสริมให้รู้จักความนิยมของบริษัทด้วยกัน โดยการยกระดับความรู้และความชำนาญของพนักงานทั้งหมดดำรงไว้ซึ่งสัมพันธ์ภาพที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียของบริษัท
- ปฏิบัติตาม ISO 9001:2015 ระบบการจัดการด้านคุณภาพ และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง, ตลอดเวลา

นโยบายสิ่งแวดล้อม

- ปฏิบัติตามข้อบังคับกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ซึ่งมีผลบังคับในระหว่างการทำงาน รวมถึงสิ่งที่ต้องเพิ่มเติมจากการตรวจวัด และตามความจำเป็น
- พยายามที่จะลดภาระบนสภาพแวดล้อม โดยการป้องกันมลภาวะ ประหยัดทรัพยากร ประหยัดพลังงานไฟฟ้า และการลดสิ่งปฏิกูลในทุกๆด้านของกิจกรรมของบริษัท
- ปรับปรุงระบบบริหารจัดการอย่างต่อเนื่อง โดย จัดให้มีแหล่งสำหรับจัดตั้ง พิจารณาและให้มีการสื่อสารกับพนักงานภายในองค์กร รวมบุคคลอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องทางธุรกิจ และมีการดำเนินการจัดตั้งวัตถุประสงค์ทางด้านสิ่งแวดล้อม
- ปฏิบัติตามนโยบายข้างบนในการขยายตัว และการปรับปรุงทางธุรกิจในอนาคตทั้งหมด เพื่ออนุรักษ์สิ่งแวดล้อมที่ดีอย่างยั่งยืนตลอดไป
- จัดให้มีการบริหารจัดการด้านการฝึกอบรมของเสียเป็นศูนย์ ดำรงรักษา และสนับสนุนการพัฒนา เพื่อปกป้องสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน

นโยบายความปลอดภัย

- ปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบต่างๆ และกรณีเพิ่มเติมอื่นๆ ตามความจำเป็น
- จัดให้มีการบริหารจัดการทางด้านความปลอดภัย และมีการจัดการเชิงป้องกันอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน และการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานด้วย
- จัดให้มีการฝึกอบรมทางด้านความปลอดภัยที่เหมาะสม ให้กับพนักงานทั้งหมด
- บำรุงรักษาและจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้กับพนักงานทั้งหมด เพื่อความปลอดภัย
- ให้พนักงานทุกคนให้ความสำคัญเรื่องความรับผิดชอบต่อการกระทำของตนเอง และให้ความร่วมมือในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นต่อตนเองและบุคคลอื่น
- มีการปรับปรุงผลการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างต่อเนื่อง

นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

- บริษัทฯ จะดำเนินการและพัฒนากระบวนการบริหารจัดการการอนุรักษ์พลังงานอย่างเหมาะสม โดยกำหนดให้การอนุรักษ์พลังงานเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของบริษัทฯ ต้องสอดคล้องกับกฎหมาย พันธะสัญญา และข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- บริษัทฯ จะดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพการให้ทรัพยากรด้านพลังงาน และสมรรถนะพลังงานของการอย่างต่อเนื่อง และเหมาะสมกับธุรกิจ เทคโนโลยีที่ใช้และแนวทางการปฏิบัติงานที่ดี
- บริษัทฯ จะกำหนดแผน วัตถุประสงค์และเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงานในแต่ละปี พร้อมทั้งจัดเตรียมสารสนเทศและทรัพยากรที่จำเป็น ให้พร้อมอยู่เสมอ เพื่อให้วัตถุประสงค์และเป้าหมายบรรลุ
- บริษัทฯ จะทำการสื่อสารการเปลี่ยนแปลงทุกอย่างให้พนักงานทุกคนเข้าใจ และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
- จัดตั้งคณะกรรมการอนุรักษ์พลังงาน เพื่อทำให้มั่นใจว่าในทุกกิจกรรมจะได้รับความร่วมมือจากผู้บริหาร พนักงานทุกคน รวมไปถึงเจ้าของพื้นที่ ที่จะต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติตาม
- บริษัทฯ จะให้การสนับสนุนสิ่งที่เป็นทุกอย่าง และแหล่งข้อมูลที่มีประสิทธิภาพ เพื่อให้การอนุรักษ์พลังงานมีประสิทธิภาพ
- ผู้บริหารและคณะทำงานด้านการจัดการอนุรักษ์พลังงาน จะทบทวนและปรับปรุงนโยบาย เป้าหมาย และแผนการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงานทุกปี

ภาคผนวก ฐ-4

แผนงานติดตามด้านความปลอดภัย
ประจำปี พ.ศ. 2565

ID	Description	Respond	Budget	Start	End	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
SHE.Action Plan 2022		SHE.Dept.	THB	2-Jan	28-Dec												
1	Safety Inspection																
1.1	Safety Committee	Safety committee		1-Jan	31-Dec												
1.2	Safety Patrol Check	Safety Duty		1-Jan	31-Dec												
1.3	Energy Audit / Third party	SHE.Officer	50,000	1-Jan	31-Mar												
1.4	Hoist / Crane	CSA Crane services	214,428	1-Jan	31-Dec												
1.5	Elevator Monthly	ESE	356,160	1-Jan	31-Dec												
1.6	Radiation (OSL)	DMSC (MOPH)	1,000	1-Mar	31-Dec												
1.7	Boiler Inspection	GES.Service	76,000	1-Nov	30-Nov												
1.8	Electrical Power Inspection	GES.Service	35,000	1-Jan	31-Jan												
1.9	Building Inspection	FBI	154,080	1-Jun	30-Nov												
1.10	NG Station inspector	Hi-Brid	29,000	1-Jun	30-Jun												
2	Subcontractor Control																
2.1	Work Permission	SHE.Officer		1-Jan	31-Dec												
2.2	Electrical Tool Check	SHE. Supervisor		1-Jan	31-Dec												
2.3	Training 6 month	SHE. Supervisor		1-Jan	31-Jul												
3	Training Year Plan Safety Environmental and Occupational																
3.1	Folk Lift Training	SHE.Supervisor	6,000	20-Mar	31-Jul												
3.2	Basic Fire Fighting	Map-Ta-Phut Municipality	66,000	21-Feb	31-Aug												
3.3	Fire Man Shift	Map-Ta-Phut Municipality	60,000	24-Mar	31-Oct												
3.4	Safety & Environment Law	Trainer in Thai	27,000	1-Jun	30-Jun												
3.5	Safety Hoist Training and Refresh Training (3 hrs)	Chai-anan Training	40,000	1-Jun	30-Jun												
3.6	Lockout/Tagout	Trainer in Thai	27,000	1-Apr	30-Apr												
3.7	Confined space Training and Refresh Training (3 hrs)	NPC S&E	78,000	1-Mar	31-Mar												

ID	Description	Respond	Budget	Start	End	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
SHE.Action Plan 2022		SHE.Dept.	THB	2-Jan	28-Dec												
6	Hearing Conservation Program Occupational / Health																
6.1	Noise contour map	Veridien			31-Mar												
6.2	Training	SHE Dept.		1-May	30-Jun												
6.3	Monitor , Evaluation	Envr-Work		1-Nov	30-Nov												
7	Monitoring																
7.1	Workplace	Intertek	193,000	1-Mar	31-May												
7.2	Stack	Intertek	192,000	1-Mar	30-Sep												
7.3	Water sampling	Intertek	162,400	1-Jan	31-Dec												
7.4	EIA (2 time/year)	Intertek	120,750	1-Mar	31-Dec												
7.5	VOCs	ALS	30,000	1-Jun	31-Jul												
8	Fire Protection System																
8.1	Fire Pump Weekly Test	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Dec												
8.2	Fire Alarm Monthly Test	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Dec												
8.3	Siren Monthly Test	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Dec												
8.4	Fire Hose , Fire Extinguishers	SHE.Duty		1-Jan	31-Dec												
8.5	Water Spray Tank Farm	SHE.Supervisor	10,000	1-Jan	31-Jul												
8.6	Fire Pump Performance Test	Fire Killer Co.,Ltd.	35,000	1-Mar	31-Mar												
8.7	Fire Pump Performance Test	Hi-save (1500 GPM)	27,500	1-Mar	31-Mar												
8.8	Fire Alarm Yearly Test	Fire Killer Co.,Ltd.	150,000	1-Mar	31-Mar												
8.9	Sprinkle Yearly Test	Fire Killer Co.,Ltd.	125,000	1-Mar	31-Mar												
8.10	Fire Hose , Fire Hydrant Y.Test	Fire Killer Co.,Ltd.	50,000	1-Mar	31-Mar												
8.11	Mobile Foam	SHE.Supervisor		1-Jun	31-Dec												
8.12	Emergency Spill Kits	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Dec												

ID	Description	Respond	Budget	Start	End	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
SHE.Action Plan 2022		SHE.Dept.	THB	2-Jan	28-Dec												
9	SHE-Reports / Third Party																
9.1	Safety Committee	SHE.Engineer / R		1-Jan	31-Dec												
9.2	ISO.Monthly	SHE.Engineer / R		1-Jan	31-Dec												
9.3	จ.ก.ว.	SHE.Engineer / R		1-Jan	31-Dec												
9.4	ร.ว.1 , 2 , 3 และ ร.ว.3/1	SHE.Manager		1-Jan	31-Dec												
9.5	รายงาน PRIR ส่วนกรมโรงงาน	SHE.Manager		1-Jan	31-Jan												
9.6	สร.1	SHE.Engineer / O		1-Jan	31-Dec												
9.7	สก.3 , สก.2 ขออนุญาตประกอบอาชีพ	SHE.Manager		1-Feb	31-Mar												
9.8	EIA Report	Env+work /Third party	1,200,000	1-Jan	31-Dec												
9.9	Monthly Waste Report to IEAT	SHE.Engineer / R		1-Jan	31-Dec												
9.10	ว.ก.7	SHE.Manager		1-Dec	31-Jul												
9.11	สอ.1	SHE.Engineer / R		1-Jan	31-Jan												
9.12	สอ.3	SHE.Engineer / R		1-May	30-Jun												
9.13	จ.ร.ล.1	SHE.Engineer / R		1-Mar	31-Mar												
9.14	ท.ร.ล.2	SHE.Manager		1-Jan	31-Dec												
9.15	Holst Inspection 3 month	SHE.Engineer / O		1-Jan	31-Dec												
9.16	Elevator Inspection monthly	SHE.Engineer / O		1-Jan	31-Dec												
9.17	Building Inspection	SHE.Engineer / O		1-Jun	31-Dec												
9.18	ร.ก.7	SHE.Engineer / O		1-Jan	31-Jan												
9.19	ม.ก.8	SHE.Engineer / O		1-Jan	31-Dec												
9.20	Hazard Risk Assessment report รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงกรมโรงงาน ทุก 5 ปี	SHE.Manager		1-May	31-Oct												
R = Ratirat , O = Onnisha																	

ID	Description	Respond	Budget	Start	End	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	SHE.Action Plan 2022	SHE.Dept.	THB	2-Jan	28-Dec												
10	Waste Managment																
10.1	Monitor waste storage area	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Dec												
10.2	Waste Disposal	SHE.Supervisor	3,500,000	1-Jan	31-Dec												
10.3	Water Gutter Daily Sampling	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Dec												
10.4	Waste Disposal Yearly Audit	SHE.Manager		1-Feb	30-Nov												
11	Safety Activity																
11.1	Safety & Environment Day 2019	SHE.Team	150,000	15-Nov	30-Nov												
12	Health Check-up (Occupational)																
12.1	Health Check up Date	HR.Team		15-Oct	31-Oct												
		Total Budget	7,376,318														

Plan
 Actual

Issues by Supat S. (SHE-MG.) 10/01/2022

Approval Somdech Ch. (Vice President.) 10/01/2022

ภาคผนวก ฐ-5

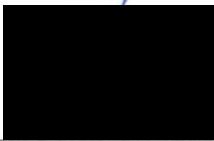

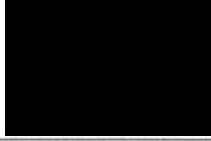
สำเนาเอกสารกฎระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

วันที่บังคับใช้ : 1 ต.ค. 2559

วันที่ทบทวน : 30 ก.ย. 2562

Effective Date :

Validity Date :

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
		
Supervisor	Manager	Manager

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ (PURPOSE)	2
2. ขอบเขต (SCOPE)	2
3. เอกสารอ้างอิง (REFFFERENCE)	2
4. เครื่องมือและอุปกรณ์ (APPARATUS).....	2
5. สารเคมี (CHEMICALS USED)	3
6. วิธีปฏิบัติงาน (PROCEDURE)	3
7. การรายงาน (REPORT)	6
8. การบันทึก (RECORD)	7
9. ข้อควรระวัง (SAFETY CAUTION)	7
10. ประวัติการแก้ไข (REVISION HISTORY).....	7

ORIGINAL

1. จุดประสงค์ (Purpose)

เพื่อเป็นกฎระเบียบในการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) ปฏิบัติงานในพื้นที่ Hygiene Plant (Fiber Line 1) และพื้นที่ BICO Plant

2. ขอบเขต (Scope)

ระเบียบวิธีปฏิบัตินี้ ใช้สำหรับพนักงานและพนักงานรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด(มหาชน)

ความรับผิดชอบ

แผนกความปลอดภัย (SHE) มีหน้าที่โดยตรงในการกำหนด Spec มาตรฐานของอุปกรณ์ PPEเพิ่มเติม (นอกเหนือจากอุปกรณ์ PPE มาตรฐาน) ในพื้นที่ปฏิบัติงานพิเศษภายในโรงงานได้แก่พื้นที่ Hygiene (Fiber Line 1) และพื้นที่ BICO Plant และควบคุมกำกับการใช้งานของอุปกรณ์ PPE พิเศษสำหรับผู้รับเหมาที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวด้วย

คำจำกัดความ

- PPE อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่บริษัทกำหนดและบังคับให้สวมใส่ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน
- Hygiene Plant คือพื้นที่ Fiber Line 1 ที่ใช้ในการผลิตเส้นใยสังเคราะห์ที่ใช้สำหรับอนามัยภัณฑ์
- BICO Plant คือพื้นที่โรงงานผลิตเส้นใยสังเคราะห์ชนิด Bi – component Fiber

3. เอกสารอ้างอิง (Reference)

- ระเบียบปฏิบัติ SHE-OP05 : การใช้งานอุปกรณ์ PPE
- เอกสารแนบท้าย SHE-OW16 : ข้อปฏิบัติสำหรับพนักงานรับเหมาในการใช้งานอุปกรณ์ PPE

4. เครื่องมือและอุปกรณ์ (Apparatus)

-

5. สารเคมี (Chemicals Used)

-

6. วิธีปฏิบัติงาน (Procedure)



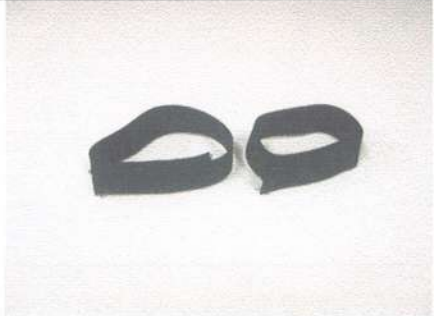
a. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล PPE ที่กำหนดให้ใช้งานในพื้นที่ Hygiene (Fiber Line 1)

ลำดับ	อุปกรณ์ PPE	ภาพประกอบ	พนักงาน	พนักงาน รับเหมา	หมายเหตุ
1	หมวกคลุมผม Hygiene		✓	-	
2	ที่คลุมผม		-	✓	
3	เสื้อ Hygiene		✓	-	

ORIGINAL

ลำดับ	อุปกรณ์ PPE	ภาพประกอบ	พนักงาน	พนักงาน รับเหมา	หมายเหตุ
4	สายรัดข้อเท้า		✓	✓	
5	รองเท้านิรภัยสีขาว		✓	- *	* พนักงาน รับเหมาใช้ รองเท้านิรภัย ปกติ
6	ที่คลุมเท้า		-	✓	

b. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล PPE ที่กำหนดให้ใช้งานในพื้นที่ BICO Plant

ลำดับ	อุปกรณ์ PPE	ภาพประกอบ	พนักงาน	พนักงาน รับเหมา	หมายเหตุ
1	หมวกนิรภัย BICO		✓	✓ *	*พนักงาน รับเหมาใช้ หมวกนิรภัย แบบปกติ
2	ปลอกผ้าสวม แขน		✓	✓ *	*ให้สวมใส่ ทั้ง พื้นที่ Hygiene และ BICO
3	สายรัดข้อเท้า		✓	✓	

ลำดับ	อุปกรณ์ PPE	ภาพประกอบ	พนักงาน	พนักงาน รับเหมา	หมายเหตุ
4	รองเท้านิรภัยสีขาว		✓	- *	* พนักงาน รับเหมาใช้ รองเท้านิรภัย ปกติ
5	ที่คลุมเท้า		-	✓	

หมายเหตุ การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามตารางที่ระบุต้องปฏิบัติดังนี้

1. ต้องสวมใส่ให้ครบก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน
2. เมื่อออกนอกพื้นที่ปฏิบัติงานพิเศษต้องถอดออกห้ามสวมใส่เข้าไปในพื้นที่อื่นๆ โดยเด็ดขาด
3. สำหรับพนักงานรับเหมา อุปกรณ์ PPE ต่างๆ ที่ระบุให้ปฏิบัติตามเอกสารแนบท้ายด้วย
4. หากพบการฝ่าฝืนไม่สวมใส่อุปกรณ์ PPE ที่กำหนดจะถูกลงโทษตามกฎหมายของบริษัทฯ

7. การรายงาน (Report)

-

คู่มือปฏิบัติ : Work Instruction

แก้ไขครั้งที่ : 1

เรื่อง : อุปกรณ์ PPE ในพื้นที่ Hygiene และ BICO Plant

หน้าที่ : 7 จาก 7

Hygiene and BICO – PPE Work Instruction

8. การบันทึก (Records)

-

9. ข้อควรระวัง (Safety Caution)

-

10. ประวัติการแก้ไข (Revision History)

Rev.No.	Revise date	Description of Change	Effective Date	Refer DAR No.
1	1 ต.ค. 59	ทบทวนเอกสารตามรอบการทบทวน	1 ต.ค. 59	

ORIGINAL

ภาคผนวก ฐ-6

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ และอุบัติเหตุ
ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางที่ 3

รายงานผลการวิเคราะห์อุบัติเหตุในปี 2565 ของโครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	วัน เวลา	เหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุ	รายละเอียด	การแก้ไขเบื้องต้น	การแก้ไขป้องกัน
1	8 กุมภาพันธ์ 2565 เวลา 11.00 น.	FR2 ตีมือ	ขณะเดินสายที่ MC-01 มือซ้ายจับที่ Shifter guide และมีมือขวาเอื้อมไปกด Arm FR2 ลงทำให้ถูก FR2 ตีมือเพราะเอามือค้างไว้	พบทวนขั้นตอนการทำงานการเดินสายให้กับพนักงานทั้งหมด	1.รื้อวิธีการประเมินความเสี่ยงของกิจกรรมนี้ใหม่ ทะเบียนความเสี่ยงและสื่อสารให้พนักงานทราบ 2.รื้อ WI การทำงานและสื่อสารให้พนักงานทราบ
2	14 มิถุนายน 2565 เวลา 10.15 น.	เศษเหล็กกระเด็นเข้าตา	ขณะถอดแบริ่งออกจากเฟืองเกียร์โดยใช้ค้อนตีไปที่เหล็กสะกิดเพื่อให้แบริ่งหลุดออก จึงหวะที่ตีมีเศษเหล็กกระเด็นออกมาเข้าตาซ้าย	ตรวจสอบอุปกรณ์ PPE ที่มีในแผนกมีความเหมาะสมกับปฏิบัติงานให้สวมใส่ PPE ขณะทำงาน	1.รื้อวิธีการประเมินความเสี่ยงของกิจกรรมนี้ใหม่ ทะเบียนความเสี่ยงและสื่อสารให้พนักงานทราบ 2.รื้อ WI การทำงานและสื่อสารให้พนักงานทราบ 3.อบรมความตระหนักเรื่องความปลอดภัยในการสวมใส่ PPE ขณะทำงาน

ภาคผนวก ฐ-7

สำเนาเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและ
ระงับอัคคีภัย ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY1	Location	1 PY1
Checked	MR. Wasan M.		2 Chiller 6
Approved		MGI	3 Load CP1
Date	3,5/06/2022		4

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	SBCA					
2	Co2 10 Lbs.	20	20			
	Co2 15 Lbs.					
3	Dry Chemical 10 Lbs.	13	13			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	4	4			
4	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
5	Fire Box	8	8			
6	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
7	Coupling 1.5"	2	2			
	Coupling 2.5"					
8	Fire Alarm (push button)	13	13			
9	Smoke Detector (point)	8	8			
10	Heat Detector (point)					
11	Shower / Eye wash	3	3			
12	Fire Sprinkle					
13	Emergency Light	22	20	2		174-PY1-48,175-PY1-49
14	Fire Exit	13	13			
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 174-PY1-48, 175 PY1-49

2

3

Safety Officer Inspection and recommendation

1 รอซ่อม

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By



Safety Officer

3,5/06/2022

Date

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	TOW1	Location	1	TOW1
Checked	Mr.Sumongkhon A.		2	
Approved		MGI	3	
Date	9-Jun-22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	9	9			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	6	6			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 100 Lbs.					
3	Nozzle 1.5"	4	4			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	4	4			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	4	4			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	4	4			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	3	3			
8	Smoke Detector (point)	5	5			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	16	16			
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommendation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By



Safety Officer

9 Jun 22

Date

Format No.

SHE-OF17/00

RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM2	Location	1	1st. Floor and PTA silo
Checked	Mr. Sumongkhon A.		2	2nd Floor and 2.5 floor
Approved		MGI	3	3rd. Floor and 4th floor
Date	9/6/2022		4	5th. Floor and Roof floor

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	28	28			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	25	25			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	11	11			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	12	12			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	9	9			
6	Coupling 1.5"	11	11			
	Coupling 2.5"	18	18			
7	Fire Alarm (push button)	10	10			
8	Smoke Detector (point)	8	8			
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle	115	115			
12	Emergency Light	24	24			
13	SCBA	2	2			
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommendation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By



Safety Officer

9/6/2022

Date

Format No.

SHE-OF17/00

RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM1	Location	1	PM1 plant
Checked	Mr.Kitthaphon.Ch		2	PTA unloading area
Approved	Mr.Anuchit W.	MGI	3	ER-1 & Tank farm storage
Date	5 มี.ย. 22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	34	34			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	53	53			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	5	5			
3	Nozzle 1.5"	6	6			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	6	6			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	6	6			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
6	Coupling 1.5"	6	6			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	7	7			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	SCBA	2	2			
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	18	18			
13	Fire Exit	13	13			
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommendation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By



Safety Officer

5 มี.ย. 22

Date

Format No.

SHE-OF17/00

RT- 2 years

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Location	
1	DTY1
2	DTY2
3	W/H
4	

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)	
1	
2	
3	
4	


1	
2	
3	

Date _____

RT- 2 years

ภาคผนวก ฐ-8

สำเนาแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED			เลขที่เอกสาร :	SHE-EP08
ระเบียบการปฏิบัติงาน			แก้ไขครั้งที่ :	03
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้			หน้าที่ :	1 จาก 11

วันที่บังคับใช้ : 22 มี.ค. 2559 วันที่ทบทวน : 21 มี.ค. 2562
Effective Date : Validity Date :

ผู้จัดทำ / Issued	ผู้ทบทวน / Reviewed	ผู้อนุมัติ / Approved
นายสุวัฒน์ สว่างศรี	นายสุวัฒน์ สว่างศรี	นายสมเดช ใจสุรินทร์
Manager	Manager	Asst.GM.

๕๖-1

สารบัญ

1. ฝั่งแสดงความสัมพันธ์.....	2
2. วัตถุประสงค์.....	2
3. ขอบเขต.....	2
4. ความรับผิดชอบ.....	2
5. คำจำกัดความ.....	2
6. เอกสารอ้างอิง.....	3
7. ระเบียบปฏิบัติ.....	3
8. แบบฟอร์มที่ใช้.....	10
9. บันทึกการแก้ไข.....	10

ORIGINAL

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED			เลขที่เอกสาร :	SHE-EP08
ระเบียบการปฏิบัติงาน			แก้ไขครั้งที่ :	03
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้			หน้าที่ :	2 จาก 11

1. ฝั่งแสดงความสัมพันธ์

ไม่มี

2. วัตถุประสงค์

วิธีปฏิบัติงานนี้ใช้เพื่อเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้ รวมทั้งเป็นการป้องกัน และบรรเทาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และการตรวจสอบความเสี่ยงต่อการกระบวนการผลิต และกระบวนการจัดเก็บสินค้าภายในอาคารจัดเก็บสินค้า ภายหลังการเกิดเหตุ หรือกลับคืนสู่ภาวะปกติ

3. ขอบเขต

วิธีปฏิบัติงานนี้ใช้ภายใน บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด(มหาชน)

4. ความรับผิดชอบ

- 4.1. Ass.GM หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ทำหน้าที่ควบคุมและสั่งการตอบโต้ (ED : Emergency Director) และระงับเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้ที่เกิดขึ้น ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (อาคารป้อม 2 แผนก SHE) รวมทั้งการสั่งการติดต่อสื่อสารและการประสานงานภายใน และภายนอก กับหน่วยงานต่างๆ ได้แก่ หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยท้องถิ่น ทีมฉุกเฉินของบริษัทฯ ช้างเคียง และบริษัทฯ ในเครือ การนิคมอุตสาหกรรม กรม โรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หน่วยงานราชการต่างๆ และสื่อมวลชน
- 4.2. แผนกความปลอดภัย (SHE.) จะทำหน้าที่
 - 1.ควบคุมเหตุเพลิงไหม้ (OC : On scene Commander) โดยผู้จัดการแผนก หรือผู้ได้รับมอบหมาย จะทำหน้าที่ควบคุม / สั่งการตอบโต้เหตุเพลิงไหม้ที่สถานที่เกิดเหตุ
 - 2.ติดต่อประสานงานทุกหน่วยงาน (MC : Mutual Control) ในขณะเกิดเหตุที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (อาคารป้อม 2 แผนก SHE) และการติดต่อประสานงานภายหลังเหตุการณ์สงบ

ORIGINAL

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED			เลขที่เอกสาร : SHE-EP08
ระเบียบการปฏิบัติงาน			แก้ไขครั้งที่ : 03
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้			วันที่ : 3 ธ.ค. 11

3.ระงับเหตุเพลิงไหม้ (FL : Fire Leader) เป็นผู้นำทีมดับเพลิงของบริษัทฯ เข้าระงับเหตุ และประสานงานกับ OC ในการระงับเหตุ รวมทั้งประสานงานทีมดับเพลิงภายนอกที่เข้ามาช่วยในการระงับเหตุด้วย

4.3.หน่วยงานประชาสัมพันธ์ จะทำหน้าที่ติดต่อสื่อสารภายใน และภายนอกองค์กร เกี่ยวกับข้อมูลข่าวสาร และเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นต่อสาธารณชน ราชการ สื่อมวลชน ผู้ที่เกี่ยวข้องหรือผู้ที่ได้รับผลกระทบต่อเหตุการณ์

4.4.พื้นที่ / แผนกที่เกิดเหตุ จะเป็น OC ร่วมกับ SHE Manager ในการสั่งการทีมผจญเพลิง

5. คำจำกัดความ

- ED : Emergency Director ผู้สั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน / ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป
- OC : On Scene Commander ผู้ควบคุมระงับเหตุฉุกเฉิน / SHE Manager
- MC : Mutual Control ผู้ประสานงานการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน / SHE Engineer
- FL : Fire Leader หัวหน้าทีมฉุกเฉิน / SHE Technician
- FT : Fire Man Team ทีมผจญเพลิง / Fire Man Shift ของแต่ละแผนก / พื้นที่

6. เอกสารอ้างอิง

- 6.1. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EOP01 : การซึ่งและประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมและความเสี่ยง
- 6.2. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EP03 : การติดต่อสื่อสาร
- 6.3. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EP04 : การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- 6.4. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-OW02 : การฝึกอบรมพนักงานและพนักงานจ้างเหมา
- 6.5. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-OW06 : การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และการใช้งาน
- 6.6. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EW05 : การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินคลัสส์กับสินค้า (Emergency Respond)

ORIGINAL

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED			เลขที่เอกสาร : SHE-EP08
ระเบียบการปฏิบัติงาน			แก้ไขครั้งที่ : 03
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้			วันที่ : 4 ธ.ค. 11

7. ระเบียบปฏิบัติ

7.1. ทุกแผนกจะทำการประเมินความเสี่ยง การซึ่งและประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency case) โดยเฉพาะเหตุเพลิงไหม้ ขึ้นภายในหน่วยงานที่รับผิดชอบที่เกี่ยวข้องกับงาน พื้นที่ปฏิบัติงาน และพื้นที่คลังเก็บสินค้า

7.2. แผนกที่เกี่ยวข้อง และหรือแผนกความปลอดภัย (SHE) จะทำการวิเคราะห์เพื่อหาสาเหตุและวิธีป้องกันสำหรับเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้ ที่จะเกิดขึ้นกับงานและพื้นที่ปฏิบัติงานของแผนก รวมทั้งผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และผลกระทบด้านความปลอดภัยชีวอนามัย ซึ่งตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้มีดังนี้

(1) แผนป้องกันเชิงรุก หรือแผนก่อนเกิดเหตุ

- การจัดทำแผนฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้ จากการประเมินลักษณะงานและพื้นที่เสี่ยง ในการเกิดเหตุเพลิงไหม้
- การฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงาน ได้แก่
 - * การป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น และการฝึกซ้อมอพยพ
 - * การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
 - * การฝึกอบรมทีมดับเพลิง (Fire man Shift)
 - * การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และการตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
 - * การใช้สารดับเพลิงตามลักษณะพื้นที่ปฏิบัติงาน
 - * การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายหลังเหตุเพลิงไหม้ และการฟื้นฟู

(2) แผนฉุกเฉินขณะเกิดเหตุของโรงงานจะสอดคล้องกับแผนฉุกเฉินของการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และใช้ Flow Chart ของการนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งแบ่งระดับเหตุฉุกเฉิน ได้ดังนี้

- เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (Plant Accident)

การตอบโต้กรณีเหตุเพลิงไหม้เล็กน้อย ไม่ลุกลามอยู่ในวงจำกัดของการดับเพลิงขั้นต้นในพื้นที่ โดยพนักงานหรือทีมฉุกเฉินของบริษัท ระยะเวลาตั้งแต่เกิดเหตุจนถึงระงับเหตุได้ไม่เกิน 5 นาที ใช้

<div> <div>INDORAMA</div> <div>INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED</div> </div>		เลขที่เอกสาร : SHE-EP08
ระเบียบการปฏิบัติงาน		แก้ไขครั้งที่ : 03
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้		หน้าที่ : 5 จาก 11

อุปกรณ์ดับเพลิงในพื้นที่ในการระงับเหตุ การแจ้งเหตุตามลำดับจากพื้นที่ที่เกิดเหตุ แจ้งเหตุมาที่แผนก SHE เพื่อการรับทราบ และเข้าประสานงานในการสอบสวนหาสาเหตุ และแนวทางป้องกัน พร้อม รายงานสรุปเหตุการณ์ให้ ED : ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป รับทราบตามลำดับ

- ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 1

การตอบโต้กรณีเหตุเพลิงไหม้ของโรงงานที่ไม่สามารถระงับเหตุได้ทันที เกิดเพลิงไหม้ลุกลามเกินกว่า 5 นาที ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่ และอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีของบริษัทฯ เข้าระงับเหตุ และสามารถควบคุมเพลิงได้ ไม่ต้องร้องขอการสนับสนุนทีมดับเพลิง และอุปกรณ์ดับเพลิงจากโรงงานอื่นหรือโรงงานข้างเคียง เจ้าของพื้นที่ที่เกิดแจ้งแผนก SHE มีการตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน การสืบสวน และการสอบสวน เพื่อหาสาเหตุและแนวทางป้องกัน

- ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 2

การเกิดเพลิงไหม้ลุกลาม ยกกระดับมากขึ้นจากภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 1 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 2 โรงงานต้องร้องขอการสนับสนุนทีมดับเพลิง และอุปกรณ์ดับเพลิงจากโรงงานข้างเคียง และจากการนิคมอุตสาหกรรม เข้าร่วมระงับเหตุจึงจะสามารถระงับเหตุได้ เจ้าของพื้นที่ที่เกิดแจ้งแผนก SHE ตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประสานงานหน่วยงานภายนอกเข้าร่วมระงับเหตุ มีการสั่งการร่วมกับ ED ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

- ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 3

การเกิดเพลิงไหม้ลุกลาม ยกดับมากขึ้นจากภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 2 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 3 โดยส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรที่มีอยู่ ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด, เทศบาลตำบลบ้านฉาง,เทศบาลตำบลมาบตา) (ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 จังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายจังหวัดระยอง) ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ORIGINAL

<div> <div>INDORAMA</div> <div>INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED</div> </div>		เลขที่เอกสาร : SHE-EP08
ระเบียบการปฏิบัติงาน		แก้ไขครั้งที่ : 03
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้		หน้าที่ : 6 จาก 11

ประสานงานหน่วยงานภายนอกเข้าร่วมระงับเหตุ มีการสั่งการหรือการถ่ายโอนการสั่งการให้ระดับท้องถิ่นเป็นผู้ดำเนินการแทน ED ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

(3) แผนหลังเกิดเหตุ หรือแผนฟื้นฟู

ภายหลังเหตุการณ์สงบ ผู้อำนวยการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ED : Emergency Director แผนก SHE และแผนกที่เกี่ยวข้อง หรือแผนกที่เกิดเหตุ จัดตั้งทีมงานในการการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งหาแนวทางในการแก้ไขป้องกัน ไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ และรายงานต่อผู้จัดการทั่วไป (Site Head) พร้อมจัดตั้งทีมงาน บรรเทา และการฟื้นฟู ซ่อมบำรุง ซ่อมแซมให้อาคารและกระบวนการผลิต กลับเข้าสู่สภาวะปกติ รวมทั้งจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ผลกระทบที่เกิดจากเหตุเพลิงไหม้ รวมทั้งการจัดการกากของเสียที่เกิดจากเหตุเพลิงไหม้ การตรวจนับสินค้าที่เสียหายจากเหตุเพลิงไหม้ ในกระบวนการผลิต และสถานที่จัดเก็บสินค้า (Warehouse) รวมทั้งบริเวณใกล้เคียงกับพื้นที่ที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ และการมอบหมายผู้รับผิดชอบในการให้ข่าวสารผ่านทีมงานประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ กระบวนการจัดการกับสินค้าภายหลังเหตุเพลิงไหม้

1. การจัดการกับสินค้าที่ได้รับผลกระทบจากเหตุเพลิงไหม้ แผนกผลิต ร่วมกับแผนก LOG เป็นผู้ดำเนินการจัดการ ในการตรวจนับและบันทึกสินค้าที่ได้รับความเสียหายจากเหตุเพลิงไหม้ รวมทั้งสินค้าที่ไม่ได้รับผลกระทบจากเหตุเพลิงไหม้

2. จัดการตัดแยกพื้นที่ระหว่างสินค้าที่ได้รับผลกระทบจากเหตุเพลิงไหม้ และสินค้าที่ไม่ได้รับผลกระทบจากเหตุเพลิงไหม้ และในบริเวณพื้นที่ต้องมีการป้องกันการปนเปื้อนของสินค้า

3. สินค้าที่ได้รับผลกระทบจากเหตุเพลิงไหม้ ให้ทำการส่งกำจัดที่แผนก SHE

4. บันทึกรายงานผลการดำเนินการจนแล้วเสร็จกระบวนการทั้งหมด

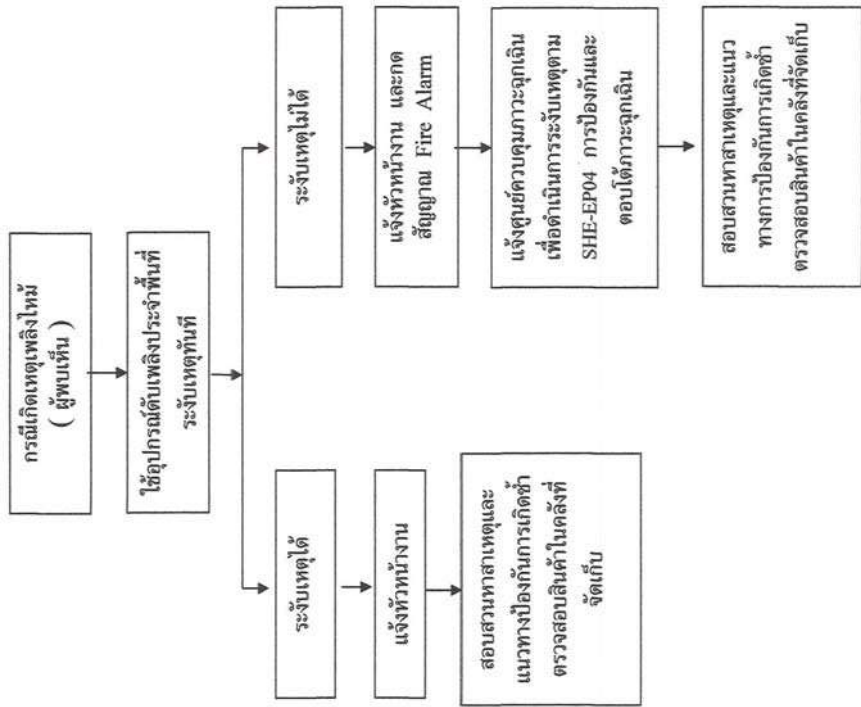
7.3 แผนความปลอดภัย (SHE) จะร่วมทำการทบทวนแผนฉุกเฉินของแต่ละแผนก เพื่อการปรับปรุงแก้ไข ตามการเปลี่ยนแปลงลักษณะงาน หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือการเปลี่ยนแปลงกิจกรรม

ORIGINAL

INDORAMA INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้	เลขที่เอกสาร	SHE-EP08
	แก้ไขครั้งที่	03
	วันที่	7 ธ.ค. 11

7.4 การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้ ต้องครอบคลุม พนักงานรับหน้าที่ทำงานประจำในพื้นที่แต่ละแผนก หรือพนักงานรับหน้าที่ทำงานซ่อมแซมปรับปรุงเครื่องจักร ที่ปฏิบัติงานในโรงงาน และผู้ที่มีติดต่อกันในบริษัทฯ

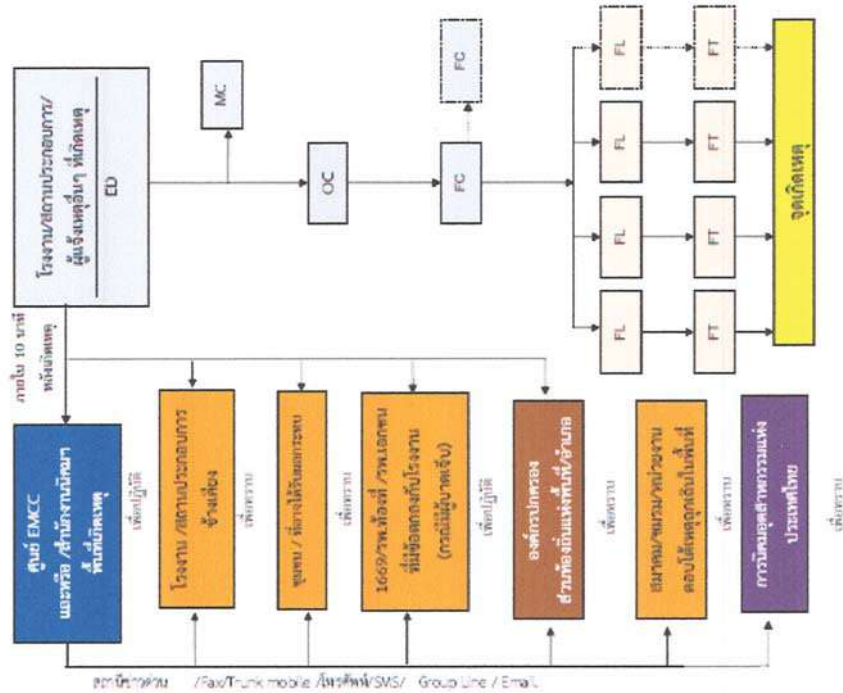
แผนป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้



ORIGINAL

INDORAMA INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED ระเบียบการปฏิบัติงาน เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้	เลขที่เอกสาร	SHE-EP08
	แก้ไขครั้งที่	03
	วันที่	8 ธ.ค. 11

ผังการสื่อสารในการควบคุมเหตุฉุกเฉินเหตุการณ์ระดับ 1



ORIGINAL



INDORAMA
POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

เลขที่เอกสาร

SHE-EP08

ระเบียบการปฏิบัติงาน

แก้ไขครั้งที่

03

เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเพิ่มเติม

หน้า


11

8. แบบฟอร์มที่ใช้ / เอกสารประกอบ
- แผนผังองค์กร ตอบโต้เหตุการณ์ , หมายเลขโทรศัพท์ – หน่วยงานรับเหตุฉุกเฉิน
 - แบบฟอร์มกำหนดสถานการณ์สำหรับการฝึกซ้อมเหตุการณ์ SHE-EF15

9. บันทึกการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไข
1	1 ก.ค.58	- แก้ไขระดับของแผนฉุกเฉินตามการนิคมอุตสาหกรรม
2	14.ก.พ.59	- เพิ่มเดิมการจัดการสินค้า
3	22 มี.ค.59	- ข้อความสัญญาณ การจัดการสินค้าที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์

ORIGINAL



INDORAMA
POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

เลขที่เอกสาร

SHE-EP09

คู่มือการปฏิบัติงาน

แก้ไขครั้งที่

01

เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล

หน้า

8

วันที่บังคับใช้ : 1 ก.พ. 2560

วันที่ทบทวน : 31 มี.ค. 2563

Effective Date : Validity Date :

ผู้จัดทำ / Issued	ผู้ทบทวน / Reviewed	ผู้อนุมัติ / Approved
นายสุพัฒน์ สว่างศรี	นายสุพัฒน์ สว่างศรี	นายสมเดช ไซสุรินทร์
Manager	Manager	Vice President

- สารบัญ
1. พังแสดงความสัมพันธ์.....2
 2. วัตถุประสงค์.....2
 3. ขอบเขต.....2
 4. ความรับผิดชอบ.....2
 5. คำจำกัดความ.....2
 6. เอกสารอ้างอิง.....3
 7. ระเบียบปฏิบัติ.....4
 8. แบบฟอร์มที่ใช้.....8
 9. บันทึกการแก้ไข.....8

ORIGINAL

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED			เลขที่เอกสาร : SHE-EP09
ผู้มีอำนาจปฏิบัติงาน			แก้ไขครั้งที่ : 01
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล			หน้าที่ : 2 จาก 8

1. **ฝั่งแสดงความสัมพันธ์**
ไม่มี
2. **วัตถุประสงค์**
 - 2.1. วิถีปฏิบัติงานนี้ใช้เพื่อการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล รวมทั้งเป็นการป้องกันและบรรเทาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมภายหลังการเกิดเหตุ
3. **ขอบเขต**
วิถีปฏิบัติงานนี้ใช้ภายใน บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด(มหาชน)
4. **ความรับผิดชอบ**
 - 4.1.GM หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย (On duty) ทำหน้าที่ควบคุมและสั่งการในการรับมือเหตุที่เกิดขึ้น รวมทั้งการประสานหน่วยงานภายใน และภายนอกต่างๆ ได้แก่ หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยท้องถิ่น ทีมฉุกเฉินของบริษัทฯ ซึงเคียง และบริษัทฯ ในเครือ การนิคมอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรมรวมทั้งหน่วยงานราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง
 - 4.2.แผนกความปลอดภัย (SHE) จะทำหน้าที่ติดต่อประสานงานทุกหน่วยงาน ในการรับมือเหตุฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล และหาแนวทางป้องกันเกี่ยวกับการเกิดอุบัติเหตุ รวมทั้งจัดการด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการรวบรวมจัดเก็บ ส่งกักจัดสารเคมีที่หกรั่วไหล

5. **คำจำกัดความ**
อุบัติเหตสารเคมีหกรั่วไหล (Chemical Spill) หมายถึงการหกรั่วไหลที่เกิดขึ้นในการจัดเก็บ สารเคมีภายในสถานที่จัดเก็บ (Warehouse) การหกรั่วไหลของสารเคมีระหว่างการขนถ่ายเข้าถังเก็บ (Tank Farm) การรั่วไหลจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นภายในโรงงานโดยไม่ได้ คาดการณ์ไว้ล่วงหน้า ขาดการควบคุม หรือความบกพร่องของอุปกรณ์ ภาชนะ เครื่องจักร รวมทั้งการขาดความระมัดระวัง การประเมินความเสี่ยง และจากความบกพร่องของพนักงานผู้ปฏิบัติงาน เมื่อเกิด

ORIGINAL

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED			เลขที่เอกสาร : SHE-EP09
ผู้มีอำนาจปฏิบัติงาน			แก้ไขครั้งที่ : 01
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล			หน้าที่ : 3 จาก 8

- เหตุสารเคมีหกรั่วไหล จะส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน อันตรายจากสารเคมีมีอันตรายถึงแก่ชีวิต เกิดความสูญเสีย ทั้งทางตรงและทางอ้อม เช่นการบาดเจ็บ ความสูญเสียต่อทรัพย์สิน ความเสียหายต่อสภาพแวดล้อม และภาพพจน์ของบริษัทฯ
- กรณีสารเคมีหกรั่วไหล ภายในโรงงาน จำแนกตามเหตุการณ์เกิด เพื่อให้สอดคล้องกับแผนฉุกเฉินของการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนี้
- (1) เหตุผิดปกติ เป็นการหกรั่วไหลของสารเคมีภายในโรงงาน หรือภายในหน่วยงานที่สามารถควบคุมและรับมือได้ทันที อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมบ้างเล็กน้อยไม่รุนแรง และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน ไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนภายนอกโรงงาน
 - (2) เหตุฉุกเฉินระดับ 1 กรณีสารเคมีหกรั่วไหล ที่โรงงานไม่สามารถรับมือไหวได้ หรือการหกรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอกโรงงาน ลงสู่คลองสาธารณะ โรงงานต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ได้แก่ เทศบาลมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรม หรือ โรงงานข้างเคียง ในการระงับเหตุ และการแพร่กระจายของสารเคมีที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง และชุมชนโดยรอบโรงงาน
 - (3) เหตุฉุกเฉินระดับ 2 กรณีสารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมากที่หน่วยงานระดับท้องถิ่นไม่สามารถรับมือไหวได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานระดับจังหวัด ได้แก่ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ หรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ในการระงับเหตุ การแพร่กระจายของสารเคมีที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในวงกว้าง

6. เอกสารอ้างอิง

- 6.1. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EP01 : การชี้แจงและประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมและความเสี่ยง
- 6.2. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EP04 : การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- 6.3. ทะเบียน MSDS ของสารเคมีที่จัดเก็บในโรงงาน

ORIGINAL

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED			เลขที่เอกสาร : SHE-EP09
ผู้มีอำนาจปฏิบัติงาน			แก้ไขครั้งที่ : 01
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล			หน้าที่ : 4 จาก 8

7. ระเบียบปฏิบัติ

7.1. ทุกแผนก ทุกหน่วยงาน ที่มีการจัดเก็บสารเคมีภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน จะต้องทำการประเมินความเสี่ยง การขึ้นและประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดลอมที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency case) โดยเฉพาะเหตุสารเคมีหกรั่วไหล ภายในหน่วยงานที่รับผิดชอบที่เกี่ยวข้องกับงาน และพื้นที่ปฏิบัติงาน ตามระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EP01

7.2. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล พนักงานในพื้นที่ที่ได้รับติดชอบต้องรีบจัดการระงับเหตุทันที ด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีประจำในหน่วยงาน โดยจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันกันภัยส่วนบุคคลก่อนเข้าทำการระงับเหตุ และต้องแจ้งเหตุสารเคมีหกรั่วไหลต่อแผนกความปลอดภัยเพื่อร่วมประสานงานในการระงับเหตุ

7.3 แผนกที่เกี่ยวข้อง และหรือแผนกความปลอดภัย (SHE) จะทำการประสานงาน และให้ข้อมูลในการระงับเหตุสารเคมีหกรั่วไหล พร้อมช่วยเหลืออุปกรณ์ดับเพลิงเหตุฉุกเฉินให้กับหน่วยงานที่เกิดเหตุ ภายหลังการระงับเหตุ จะร่วมวิเคราะห์เพื่อหาสาเหตุและวิธีป้องกันสำหรับเหตุฉุกเฉิน สารเคมีหกรั่วไหล รวมทั้งจัดการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และผลกระทบด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย

ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหลมีดังนี้

- (1) แผนป้องกันเชิงรุก หรือแผนก่อนเกิดเหตุ
 - การจัดทำแผนฉุกเฉินป้องกันสารเคมีหกรั่วไหล จากการประเมินลักษณะงานและพื้นที่เสี่ยงในการที่จะเกิดเหตุหกรั่วไหล
 - การฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงานในหน่วยงาน ได้แก่
 - * ความสำเร็จการทำงานกับสารเคมีอันตราย
 - * การจัดเตรียม เอกสาร MSDS ของสารเคมีที่จัดเก็บในพื้นที่ และติดในที่ที่เห็นได้ชัดเจนในพื้นที่จัดเก็บ หรือพื้นที่ที่มีการใช้สารเคมี
 - * การเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล PPE ให้ครบและจัดให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานกับสารเคมี เช่น แวนตา ที่ครอบตา ถุงมือกันสารเคมี หน้ากากชนิดใช้

ORIGINAL

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED			เลขที่เอกสาร : SHE-EP09
ผู้มีอำนาจปฏิบัติงาน			แก้ไขครั้งที่ : 01
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล			หน้าที่ : 5 จาก 8

กองสารเคมี

- * การจัดเตรียมอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล เช่น พราย วัสดุดูดซับพั้ว และภาชนะที่รองรับกรณีสารเคมีหกรั่วไหล
 - * การจัดเตรียมพื้นที่ ที่จัดเก็บสารเคมี การจัดทำขอบกันสารเคมีหกรั่วไหล (Bounding)
 - * อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower)
 - * การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
 - * การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และสารดับเพลิงที่เหมาะสมกรณีเพลิงไหม้สารเคมีที่ห้ามสัมผัสกับน้ำ
 - * การป้องกันสารเคมีหกรั่วไหลลงสู่ทางระบายน้ำ การปิดกั้นโดยใช้ถุงทราย
- (2) แผนป้องกันเชิงรับ หรือแผนขณะเกิดเหตุ จัดระดับของความรุนแรงดังนี้

- เหตุผิดปกติ

พนักงานที่อยู่ภายในบริเวณนั้น สามารถระงับเหตุได้ทันที ด้วยอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินที่ประจำอยู่ในพื้นที่ ตรวจสอบผลกระทบกับพนักงาน และสิ่งแวดล้อม ปฐมพยาบาลผู้ที่ได้รับอันตรายจากการสัมผัสสารเคมี แจ้งแผนกความปลอดภัยเข้าสอบสวนหาสาเหตุ

- เหตุฉุกเฉินระดับ 1

ให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน ที่มีการวางแผนและการชักซ้อมในการระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 1 จัดตั้งศูนย์บัญชาการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทำหน้าที่ประสานงานและอำนวยความสะดวกในการระงับเหตุฉุกเฉิน กับหน่วยงานภายนอกที่เข้าร่วมระงับเหตุ จนเหตุการณ์สงบ และปฏิบัติตามการควบคุมการแก้ไขเหตุฉุกเฉินจากแผนความปลอดภัย

- เหตุฉุกเฉินระดับ 2

คือเหตุฉุกเฉินที่ยกระดับจากระดับ 1 ขึ้นเป็นระดับ 2 ซึ่งเป็นเหตุฉุกเฉินที่ขยายวงกว้างเกินขีดความสามารถในการระงับเหตุของหน่วยงานภายในท้องถิ่น ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดจันทบุรี

(3) แผนหลังเกิดเหตุ หรือแผนฟื้นฟู

ORIGINAL

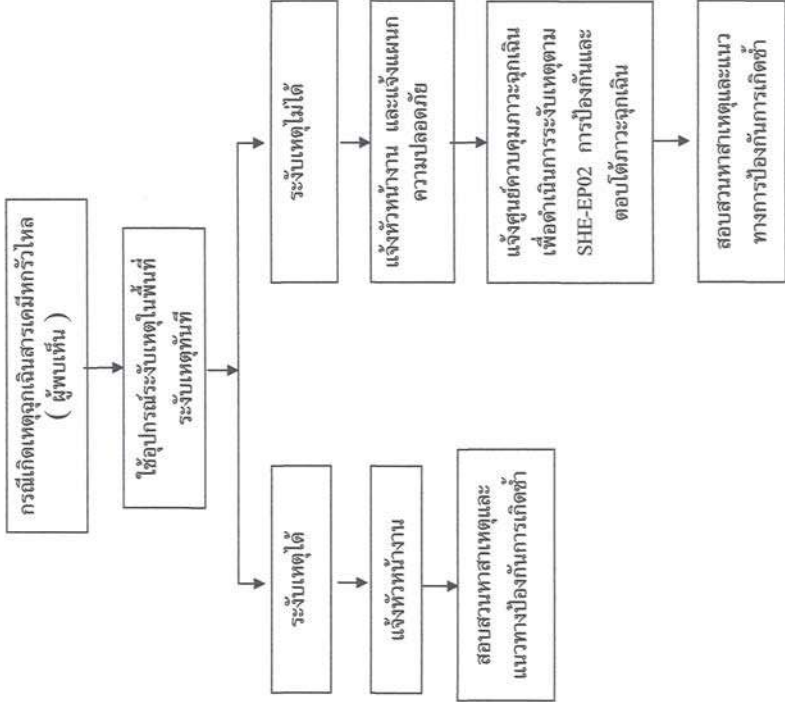
 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED		เลขที่เอกสาร : SHE-EP09
คู่มือการปฏิบัติงาน		แก้ไขครั้งที่ : 01
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล		หน้าที่ : 6 จาก 8

ภายหลังเหตุการณ์ส่ง ผู้อำนวยความสะดวกได้ภาวะฉุกเฉิน Emergency Director แผนก SHEและแผนกที่เกิดเหตุ ร่วมทำการสอบสวนหาสาเหตุของเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น เพื่อหาแนวทางในการแก้ไขและการป้องกันและรายงานต่อ ผู้จัดการทั่วไป ทราบ พร้อมทั้งทีมงานจัดการด้านการบรรเทา และการฟื้นฟูให้สถานการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติ รวมทั้งจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ผลกระทบที่เกิดจากเหตุฉุกเฉิน การจัดการของเสียจากเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล และการให้ข่าวสารผ่านประชาสัมพันธ์บริษัทฯ

- 7.4 แผนกความปลอดภัย (SHE) จะร่วมทำการทบทวนแผนฉุกเฉินของแต่ละแผนก เพื่อการปรับปรุงแก้ไข ตามการเปลี่ยนแปลงลักษณะงาน หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือการเปลี่ยนแปลงกิจกรรม
- 7.5 การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้ ต้องครอบคลุม พนักงานรับหน้าที่ทำงานประจำในพื้นที่แต่ละแผนก หรือพนักงานรับหน้าที่ทำงานซ่อมแซมปรับปรุงเครื่องจักร ที่ปฏิบัติงานในโรงงาน และผู้ที่มีติดต่อกานในบริษัทฯ

 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED		เลขที่เอกสาร : SHE-EP09
คู่มือการปฏิบัติงาน		แก้ไขครั้งที่ : 01
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล		หน้าที่ : 7 จาก 8

แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล



 INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED				เลขที่เอกสาร	:	SHE-EF09
คู่มือการปฏิบัติงาน				แก้ไขครั้งที่	:	01
เรื่อง: การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล				ปีที่	:	8 จาก 8

8. แบบฟอร์มที่ใช้ / เอกสารประกอบ

- แผนผังองค์กร ตอบโต้เหตุฉุกเฉิน , หมายเลขโทรศัพท์ – หมายเลขแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล SHE-EF16
- แบบฟอร์มกำหนดสถานการณ์สำหรับการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน SHE-EF15
- แบบฟอร์มประเมินผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน SHE-EF16

9. บันทึกการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไข
1	1 ก.พ. 60	พบทวนตามรอบการทบทวนเอกสาร

คู่มือปฏิบัติการ

และติดต่อประสานงาน

ระหว่าง

ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3

และ

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส

จำกัด (มหาชน)



ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3

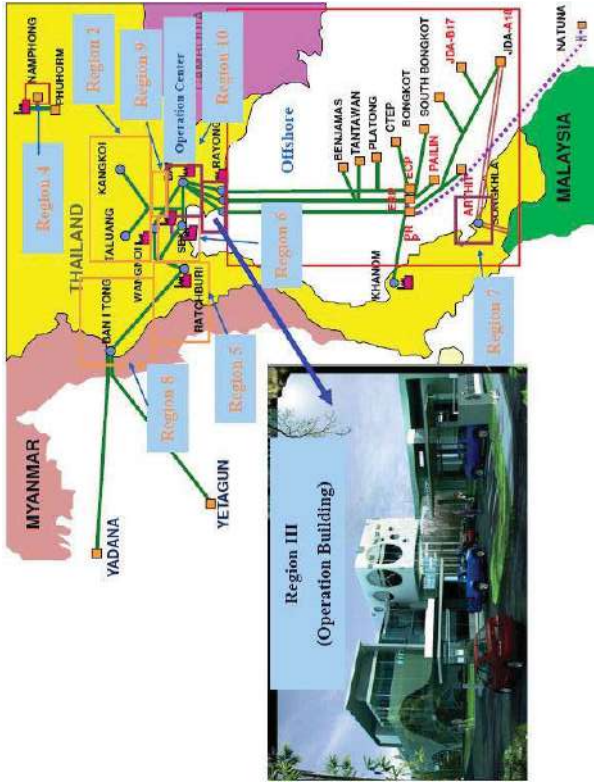
บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

สารบัญ	
บทที่	เรื่อง
1	วัตถุประสงค์
2	ขั้นตอนการปฏิบัติงานในสถานี่ความ
	ดินและวัดปริมาตรก๊าซ
3	ความรับผิดชอบในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา
4	การติดต่อประสานงาน
5	แบบฟอร์มที่ใช้ในงานบำรุงรักษา



1. วัตถุประสงค์

คู่มือการปฏิบัติการและติดต่อประสานงาน ฉบับนี้ จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานบำรุงรักษาอุปกรณ์ภายในสถานี่ความดันและวัดปริมาตรก๊าซ และการติดต่อประสานงาน ระหว่างส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) กับ บริษัทลูกก๊าซบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)



2. ขั้นตอนการปฏิบัติงานในสถานี่ควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ

2.1 การปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับระบบท่อส่งก๊าซ และ สถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ ประกอบด้วย

2.1.1 งานบำรุงรักษาประจำ (Preventive Maintenance)

- งานตรวจปรับ Set Point อุปกรณ์ Pressure Control Valve (PCV) และ Safety Shut-Off Valve (SSV) ทุก 1 ปี



- งานตรวจปรับ Set Point อุปกรณ์ Pressure Safety Relief Valve (PSV) ทุก 1 ปี



- งานสอบเทียบอุปกรณ์ Volume Corrector ทุก 6 เดือน



- งานสอบเทียบอุปกรณ์ Gas Turbine Meter ทุก 3 ปี



- งานตรวจสอบอุปกรณ์ Hand Valve (HV), Pressure Indicator (PI), และ Temperature Indicator (TI) ทุก 6 เดือน



- งานบำรุงรักษาภาพสีท่อส่งก๊าซทุก 6 เดือน



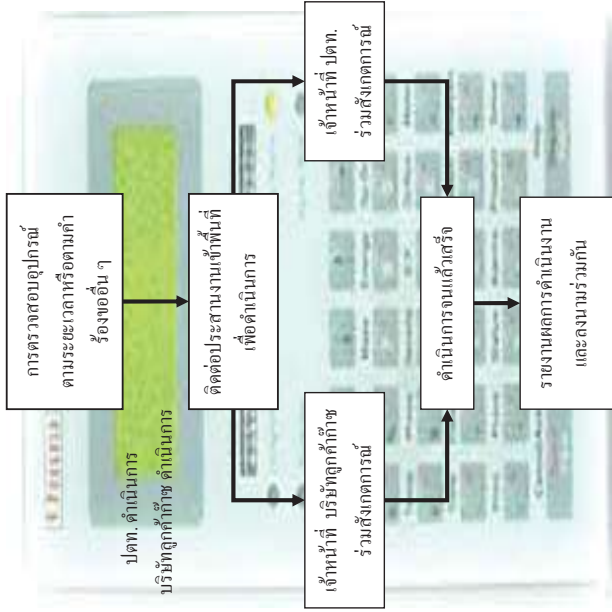
2.1.2 งานบำรุงรักษาดมสภาพ

- งาน Corrective Maintenance
- งานตาม Work Request

ในกรณีงานบำรุงรักษาดมสภาพ เมื่อได้รับการตรวจสอบจากบริษัทผู้รักษาก๊าซ หรือ ปตท. แล้วพบว่าอุปกรณ์ชำรุดหรือทำงานผิดพลาด บริษัทผู้รักษาก๊าซ หรือ ปตท. จะต้องดำเนินการแจ้งให้ บริษัทผู้รักษาก๊าซ หรือ ปตท. ทราบ ก่อนดำเนินการ เพื่อ ประโยชน์ต่อทั้งสองฝ่าย และ เมื่อดำเนินการแล้วเสร็จจะต้องจัดทำเอกสารรายงานผลการดำเนินการ แก้ไขและต้องเป็นที่ยอมรับทั้งสองฝ่ายด้วย

ในกรณีที่มีความจำเป็นเนื่องจาก เหตุฉุกเฉิน ที่จะต้องแก้ไขทันทีเพื่อความปลอดภัย ของระบบท่อส่งก๊าซและสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ บริษัทผู้รักษาก๊าซ หรือ ปตท. สามารถเข้าดำเนินการแก้ไขได้ทันที แต่อย่างไรก็ตาม บริษัทผู้รักษาก๊าซ หรือ ปตท. จะต้องแจ้ง รายละเอียดของการดำเนินการให้ทราบภายหลังทันที หลังจากเข้าสู่สภาวะปกติ

2.2 ขั้นตอนในการเข้าดำเนินการ



- * การปฏิบัติงานใด ๆ ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของพื้นที่
- * ขั้นตอนการปฏิบัติงานต้องได้รับความเห็นชอบจากทั้งสองฝ่าย

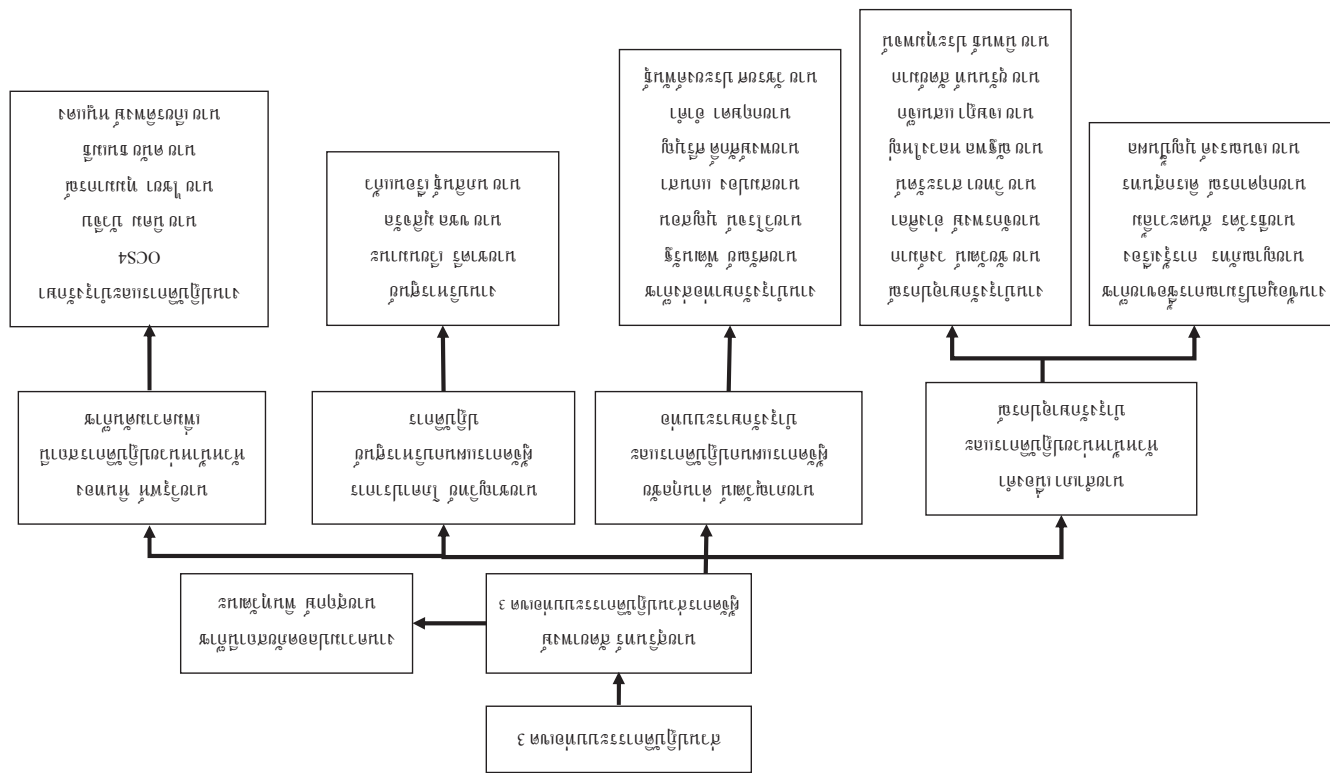
3. ความรับผิดชอบในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา

ปตท.จะปฏิบัติงานบำรุงรักษาอุปกรณ์ภายในสถานี่มีความคุ้มค่าและวัดประสิทธิภาพ
 เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพดีเป็นไปตามมาตรฐานที่ได้ระบุไว้ รวมทั้งอยู่ในข้อกำหนดของสัญญาข้อ
 ขยาย



4. การตัดสินใจ

4.1 ผลการดำเนินงานปฏิบัติการระบอบไทย 3 ประการ ปณ. จักรีน (มหานม)



4.2 หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อประสานงาน และแจ้งเหตุ

4.2.1 ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3

ที่ตั้ง

เลขที่ 555 อ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

โทรศัพท์ติดต่อและช่องทางการติดต่อประสานงาน

- อุกฤษเผลอด 24 ชั่วโมง

พนักงาน Stand-By ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3

หมายเลข (081) 925-8876

PTT Call Center : 1365

ศูนย์ควบคุมระบบท่อส่งก๊าซ (Gas Control): ชลบุรี

หมายเลข 1540 (Direct Line), (038) 274-399, (038) 274-397,

(โทรศัพท์มือถือ) (081) 295-8895, (โทรศัพท์พื้นฐาน) 1800-555-666 โทรสาร (038) 274-398

E-mail: gascontrol@pttplc.com

ในเวลาปกติ 8.00 น.-17.00 น.

ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3

สายตรง (038) 978-540, โทรสาร (038) 978-564

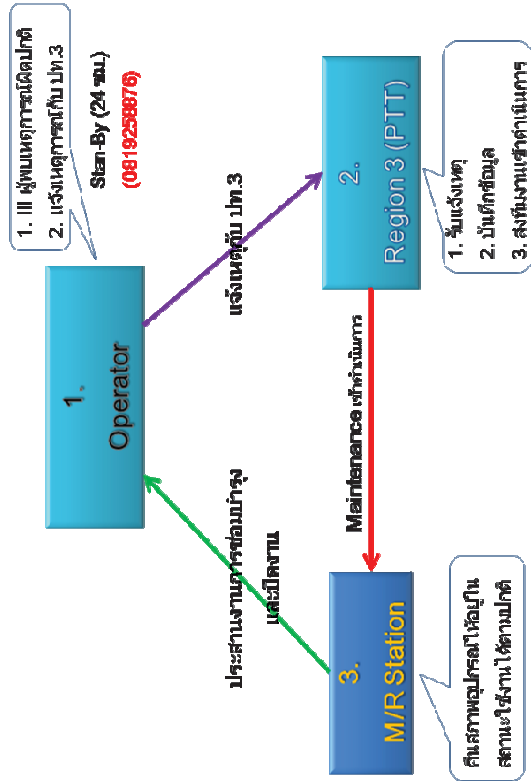
สายผ่าน Operator (038) 978-500

www.pttplc.com

4.3 ขั้นตอนการติดต่อประสานงาน

กรณีพบเหตุการณ์อุปกรณ์ชำรุด

ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อการส่งก๊าซให้กับโรงงาน



5. **แบบฟอร์มที่ใช้ในงานบำรุงรักษาและติดต่อประสานงาน**

แบบฟอร์มที่ใช้ มีด้วยกัน 5 แบบฟอร์ม คือ

5.1 **แบบฟอร์มใบแจ้งปริมาณการใช้ก๊าซ**

แบบฟอร์มนี้ใช้สำหรับจดค่าปริมาณการใช้ก๊าซในเดือนที่ผ่านมาเป็นประจำวัน ซึ่งจะต้องจดค่าทั้ง 2 RUN โดยปกติ. และ บริษัทลูกค้าก๊าซ จะต้องลงชื่อในท้ายแบบฟอร์มร่วมกัน และเก็บเอกสารนี้ไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ฉบับ

5.2 **แบบฟอร์ม GAS COMPOSITION**

แบบฟอร์มนี้จะออกโดย ปตท. เพื่อแสดงค่า GAS COMPOSITION สำหรับป้อนเข้าอุปกรณ์การวัดเดือนละ 1 ครั้ง

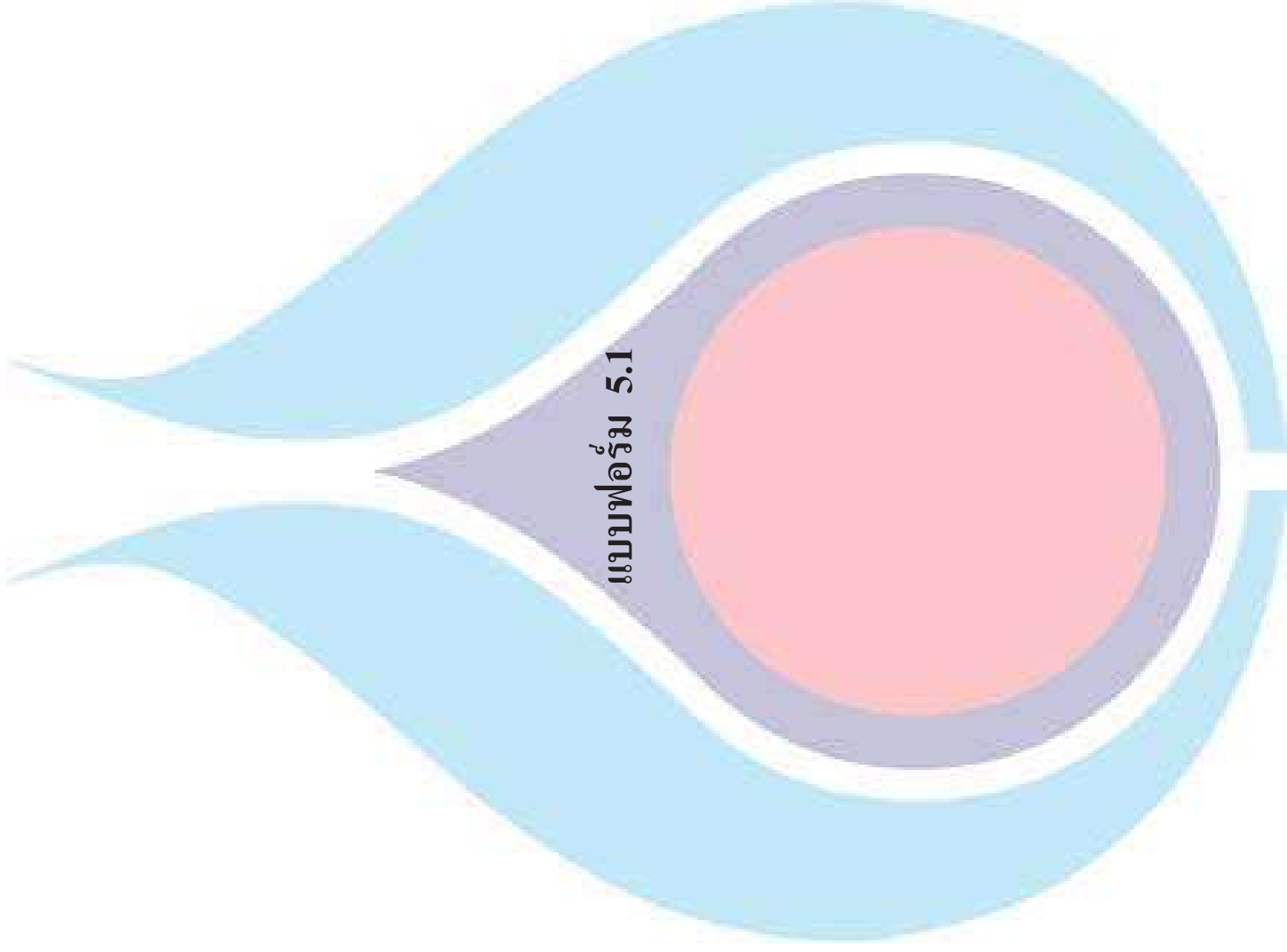
5.3 MAINTENANCE LEVEL1(ML1)

เป็นเอกสารบันทึกตรวจสอบสภาพสถานี สภาพท่อและอุปกรณ์ทั่วไป แรงดันและอุณหภูมิ สถานะการทำงานของอุปกรณ์ ที่สถานีวัดปริมาตรก๊าซ โดยทาง ปตท. จะเข้าดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน การปฏิบัติงานทั้งหมดจะกระทำ โดย ปตท. และ บริษัทลูกก๊าซ จะเป็นผู้ร่วมสังเกตการณ์เมื่อเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานจะต้องลงชื่อในท้ายแบบฟอร์มร่วมกัน และเก็บเอกสารไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ฉบับ

5.4 MAINTENANCE LEVEL1(ML2)และแบบฟอร์มบันทึกผลการปรับแต่งอุปกรณ์

เป็นเอกสารบันทึกการบำรุงรักษาสถานีวิวัดปริมาตรก๊าซ(ML2) รวมถึงอุปกรณ์ภายในสถานีก๊าซ ได้แก่ PCV,PSV,SSV และอุปกรณ์อื่นๆ ส่วนอีกแบบหนึ่งเป็นแบบฟอร์มที่ใช้สำหรับบันทึกผลการทดสอบและปรับแต่งอุปกรณ์วัดปริมาตรก๊าซ โดยการปฏิบัติงานทั้งหมดจะกระทำโดย ปตท. และ บริษัทลูกก๊าซ จะเป็นผู้ร่วมสังเกตการณ์เมื่อเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานจะต้องลงชื่อในท้ายแบบฟอร์มร่วมกัน และเก็บเอกสารไว้ เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ฉบับ

แบบฟอร์ม 5.1



PIT PUBLIC COMPANY LIMITED
Production Center Laboratory

59 Hoo E, Express Road, T. Nave A Muang, Chonburi, 20000
Tel : (0036)274-300-8, (0036)27-2000 ext. 5106-7, 0-1174-5698

Summary COCO2 Gas Composition (Data from Online Gas Chromatograph)

Report Number :	IND 705-07-01					OGC Period :					December 28,2006 - January 27, 2007				
Date	CH ₄	C ₂ H ₆	C ₃ H ₈	iC ₄ H ₁₀	nC ₄ H ₁₀	iC ₅ H ₁₂	nC ₅ H ₁₂	C ₆ H ₁₄	CO ₂	N ₂	Indulvery	Host	IS	H ₂ O	
Unit						mol %					mol %				
28	61.540	5.952	0.089	0.101	0.089	0.094	0.022	0.024	9.956	2.473	500.874	926.889	0.5896	3.22	
29	63.112	4.479	0.530	0.063	0.034	0.025	0.016	0.017	9.161	2.499	510.131	927.003	0.6043	2.79	
30	62.565	5.474	0.385	0.287	0.036	0.016	0.012	0.013	9.283	4.910	511.161	932.078	0.9278	3.94	
31	64.216	6.925	0.100	0.204	0.094	0.012	0.007	0.006	6.326	2.413	837.327	912.801	0.6750	2.76	
32	63.872	4.604	0.176	0.027	0.026	0.016	0.012	0.014	9.363	12.415	929.078	931.389	0.6068	2.86	
33	65.362	5.620	0.168	0.252	0.024	0.011	0.011	0.014	8.744	12.511	933.574	914.162	0.6350	2.79	
34	61.911	5.824	0.623	0.012	0.109	0.042	0.026	0.036	11.295	5.062	942.749	917.923	0.7107	2.66	
35	65.850	5.410	0.820	0.162	0.057	0.024	0.024	0.047	11.443	3.185	10.822	917.58	0.7123	2.89	
36	69.959	5.946	1.078	0.212	0.154	0.031	0.031	0.071	4.457	10.457	917.58	917.58	0.7235	3.65	
37	70.936	5.738	1.034	0.199	0.071	0.027	0.027	0.071	3.96	10.457	917.58	917.58	0.7294	3.37	
38	70.959	5.738	1.034	0.199	0.071	0.027	0.027	0.071	3.96	10.457	917.58	917.58	0.7294	3.37	
39	70.959	5.738	1.034	0.199	0.071	0.027	0.027	0.071	3.96	10.457	917.58	917.58	0.7294	3.37	
40	70.959	5.738	1.034	0.199	0.071	0.027	0.027	0.071	3.96	10.457	917.58	917.58	0.7294	3.37	
41	70.959	5.738	1.034	0.199	0.071	0.027	0.027	0.071	3.96	10.457	917.58	917.58	0.7294	3.37	
42	70.959	5.738	1.034	0.199	0.071	0.027	0.027	0.071	3.96	10.457	917.58	917.58	0.7294	3.37	
43	70.959	5.738	1.034	0.199	0.071	0.027	0.027	0.071	3.96	10.457	917.58	917.58	0.7294	3.37	
44	80.331	5.236	0.877	0.145	0.123	0.045	0.026	0.021	11.209	0.205	904.994	925.674	0.6713	2.54	
45	19.596	5.433	0.912	0.177	0.143	0.041	0.032	0.024	15.661	0.568	749.848	928.551	0.7168	2.616	
46	17.740	5.594	1.193	0.241	0.245	0.089	0.049	0.043	12.641	0.119	857.744	925.369	0.7345	2.62	
47	17.551	5.755	1.314	0.273	0.249	0.107	0.048	0.036	12.540	0.121	749.639	927.443	0.7474	2.627	
48	17.336	5.668	1.597	0.266	0.261	0.087	0.051	0.045	12.968	0.087	835.845	935.845	0.7380	3.83	
49	17.614	5.958	1.479	0.274	0.248	0.108	0.051	0.064	12.224	0.064	533.522	936.527	0.7093	4.00	
50	17.802	5.883	1.479	0.268	0.240	0.076	0.046	0.037	12.178	0.063	880.677	935.637	0.7434	4.08	
51	17.254	5.820	1.332	0.253	0.207	0.084	0.039	0.031	11.915	0.119	865.248	934.095	0.7362	4.10	
52	17.891	5.828	1.302	0.261	0.233	0.075	0.046	0.039	12.151	0.177	857.745	933.449	0.7333	4.06	
53	17.574	5.752	1.576	0.214	0.282	0.080	0.056	0.056	12.510	0.828	383.821	935.681	0.7382	4.36	
54	17.945	5.745	1.561	0.246	0.306	0.093	0.065	0.046	12.264	0.311	865.889	947.389	0.7404	4.36	
55	17.604	5.895	1.519	0.216	0.283	0.099	0.066	0.046	12.088	0.105	881.663	939.449	0.7424	4.47	
56	17.512	5.860	1.465	0.187	0.267	0.066	0.050	0.045	12.261	0.128	861.503	937.384	0.7376	4.21	
57	19.637	5.656	1.150	0.227	0.205	0.095	0.041	0.036	11.882	0.185	865.656	921.384	0.7369	3.66	
58	19.201	5.472	1.076	0.205	0.187	0.091	0.080	0.084	11.865	0.162	866.038	928.771	0.7179	3.02	

1. 1.

[illegible]


[illegible]



ML2
 Machine Learning

Evolution Engine
 Site Customer: _____
 Project Number: _____

Grounding System
☐ Natural Ground
☐ Reinforced Ground
☐ Single Reinforced Ground



ML2
 Machine Learning

Evolution Engine
 Site Customer: _____
 Project Number: _____

Grounding System
☐ Natural Ground
☐ Reinforced Ground
☐ Single Reinforced Ground

| Site | Zone | Area | Volume | Weight | Material | Notes |
|------|------|------|--------|--------|----------|-------|
| 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 |
| 102 | 102 | 102 | 102 | 102 | 102 | 102 |
| 103 | 103 | 103 | 103 | 103 | 103 | 103 |
| 104 | 104 | 104 | 104 | 104 | 104 | 104 |
| 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 |
| 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 |
| 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 |
| 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 |
| 109 | 109 | 109 | 109 | 109 | 109 | 109 |
| 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 | 111 |
| 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 | 112 |
| 113 | 113 | 113 | 113 | 113 | 113 | 113 |
| 114 | 114 | 114 | 114 | 114 | 114 | 114 |
| 115 | 115 | 115 | 115 | 115 | 115 | 115 |
| 116 | 116 | 116 | 116 | 116 | 116 | 116 |
| 117 | 117 | 117 | 117 | 117 | 117 | 117 |
| 118 | 118 | 118 | 118 | 118 | 118 | 118 |
| 119 | 119 | 119 | 119 | 119 | 119 | 119 |
| 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 |
| 121 | 121 | 121 | 121 | 121 | 121 | 121 |
| 122 | 122 | 122 | 122 | 122 | 122 | 122 |
| 123 | 123 | 123 | 123 | 123 | 123 | 123 |
| 124 | 124 | 124 | 124 | 124 | 124 | 124 |
| 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 | 125 |
| 126 | 126 | 126 | 126 | 126 | 126 | 126 |
| 127 | 127 | 127 | 127 | 127 | 127 | 127 |
| 128 | 128 | 128 | 128 | 128 | 128 | 128 |
| 129 | 129 | 129 | 129 | 129 | 129 | 129 |
| 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 | 130 |
| 131 | 131 | 131 | 131 | 131 | 131 | 131 |
| 132 | 132 | 132 | 132 | 132 | 132 | 132 |
| 133 | 133 | 133 | 133 | 133 | 133 | 133 |
| 134 | 134 | 134 | 134 | 134 | 134 | 134 |
| 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 |
| 136 | 136 | 136 | 136 | 136 | 136 | 136 |
| 137 | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 | 137 |
| 138 | 138 | 138 | 138 | 138 | 138 | 138 |
| 139 | 139 | 139 | 139 | 139 | 139 | 139 |
| 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 |
| 141 | 141 | 141 | 141 | 141 | 141 | 141 |
| 142 | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 |
| 143 | 143 | 143 | 143 | 143 | 143 | 143 |
| 144 | 144 | 144 | 144 | 144 | 144 | 144 |
| 145 | 145 | 145 | 145 | 145 | 145 | 145 |
| 146 | 146 | 146 | 146 | 146 | 146 | 146 |
| 147 | 147 | 147 | 147 | 147 | 147 | 147 |
| 148 | 148 | 148 | 148 | 148 | 148 | 148 |
| 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 | 149 |
| 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| 151 | 151 | 151 | 151 | | | |




| | | | |
|---|--|--|-------------------------|
| INDORAMA
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED | | | เลขที่เอกสาร : SHE-EP15 |
| คู่มือการปฏิบัติงาน | | | แก้ไขครั้งที่ : 0 |
| เรื่อง : แผนฉุกเฉินบรรเทาผลกระทบจากสารเคมีวัตถุติด | | | วันที่ : 1 ธค 5 |

วันที่บังคับใช้ : 14 ก.พ. 2559

วันที่ทบทวน : 13 ก.พ. 2562

Effective Date :

Validity Date :

| ผู้จัดทำ / Issued | ผู้ทบทวน / Reviewed | ผู้อนุมัติ / Approved |
|--|--|---|
| 
นายสุวัฒน์ สว่างศรี
Manager | 
นายสุวัฒน์ สว่างศรี
Manager | 
นายสมเดช ไซสุรินทร์
Asst.GM. |

สารบัญ

| | |
|------------------------------|----|
| 1. ฝั่งแสดงความสัมพันธ์..... | 2 |
| 2. วัตถุประสงค์..... | 2 |
| 3. ขอบเขต..... | 2 |
| 4. ความรับผิดชอบ..... | 2 |
| 5. คำจำกัดความ..... | 2 |
| 6. เอกสารอ้างอิง..... | 3 |
| 7. ระเบียบปฏิบัติ..... | 3 |
| 8. แบบฟอร์มที่ใช้..... | 10 |
| 9. บันทึกการแก้ไข..... | 10 |

ORIGINAL

| | | | |
|---|--|--|-------------------------|
| INDORAMA
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED | | | เลขที่เอกสาร : SHE-EP15 |
| คู่มือการปฏิบัติงาน | | | แก้ไขครั้งที่ : 0 |
| เรื่อง : แผนฉุกเฉินบรรเทาผลกระทบจากสารเคมีวัตถุติด | | | วันที่ : 2 ธค 5 |

1. ฝั่งแสดงความสัมพันธ์

ไม่มี
2. วัตถุประสงค์

2.1. เพื่อการเตรียมความพร้อมและแก้ไขปัญหากรณีบรรเทาผลกระทบจากสารเคมีที่เป็นวัตถุติดของบริษัท

อุบัติเหตุระหว่างการทำงานส่งมายังบริษัท

2.2. เพื่อการเตรียมความพร้อมและแก้ไขปัญหากรณีบรรเทาผลกระทบจากสารเคมีที่เป็นวัตถุติดของบริษัท

อุบัติเหตุระหว่างการทำงานภายในบริษัท
3. ขอบเขต

วิสัยปฏิบัติงานนี้ใช้ภายใน บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด(มหาชน)
4. ความรับผิดชอบ

4.1. แผนกสโตร์วัตถุติด (STR) มีหน้าที่ติดต่อประสานงานบรรเทาผลกระทบเคมีที่ใช้เป็นวัตถุดิบของบริษัท ได้แก่ PTA (Pure Terephthalic Acid) และ EG (Ethylene Glycol)

4.2. ผู้ผลิตวัตถุติดและผู้รับเหมาขนส่ง มีหน้าที่แก้ไขปัญหายุติเหตุ และแนวทางการจัดการ

4.3. แผนกความปลอดภัย หรือ SHE / พนักงานความปลอดภัย หรือ SHE Duty มีหน้าที่ติดต่อประสานงานกรณีบรรเทาผลกระทบจากสารเคมีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการทำงานส่งทั้งภายในและภายนอกบริษัท
5. คำจำกัดความ

-
6. เอกสารอ้างอิง

ไม่มี

ORIGINAL

| | | | |
|--|--|---------------|------------|
| INDORAMA
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED | | เลขที่เอกสาร | : SHE-EP15 |
| คู่มือการปฏิบัติงาน
เรื่อง : แผนฉุกเฉินบรรเทาผลกระทบจากสารเคมีวัตถุอันตราย | | แก้ไขครั้งที่ | : 0 |
| | | หน้า | : 3 จาก 5 |

7. ระเบียบปฏิบัติ

กรณีบรรเทาผลกระทบที่เป็นวัตถุอันตรายของบริษัทฯ เกิดอุบัติเหตุ สามารถแจกแจงเป็นการเกิดอุบัติเหตุได้ 2 กรณี คือ การเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งมาของบริษัทฯ และการเกิดอุบัติเหตุภายในบริษัทฯ ทั้งหมดอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัทฯที่เป็นผู้ผลิตสารเคมีวัตถุอันตราย

บรรเทาผลกระทบที่เป็นวัตถุอันตรายของบริษัทฯ ได้แก่

- PTA : (Pure Terephthalic Acid) ผู้ผลิตคือ บ.ทีพีที พีโตรีเคมีคอลส์ จำกัด(มหาชน) และบ.อินโดรามา พีโตรีเคมี จำกัด(มหาชน)
- EG : (Ethylene Glycol) ผู้ผลิต บ.ทีไอซี ไกลคอล จำกัด

| | |
|---------------------------------------|---|
| รอกขนส่งสารเคมี PTA | หมายเลขโทรศัพท์กรณีฉุกเฉิน |
| บ.ทีพีที พีโตรีเคมีคอลส์ จำกัด(มหาชน) | 038-683288-98 ต่อ 619 |
| บ.อินโดรามา พีโตรีเคมี จำกัด(มหาชน) | บจก. แก้วเจริญ 038-682844, 087-150-4732 |
| | 038-689081-5 ต่อ 523 |
| รอกขนส่งสาร EG : Ethylene Glycol | 02-598-6258-9 |

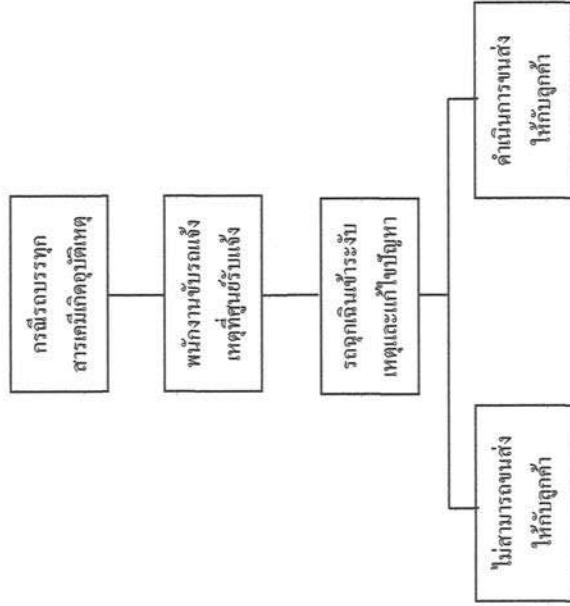
(1) แผนป้องกันเชิงรุก หรือแผนก่อนเกิดเหตุ

- การสำรวจตรวจสอบของพนักงานเข้าบรรเทาผลกระทบจากสารเคมีโดยแผนความปลอดภัย และบันทึกในแบบฟอร์ม SHE-OF49 : ตรวจวัดแอลกอฮอล์
- การอบรมพนักงานขับรถที่ป้อม 2 : ภาวะเบี่ยงเบนความปลอดภัย

ORIGINAL

| | | | |
|--|--|---------------|------------|
| INDORAMA
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED | | เลขที่เอกสาร | : SHE-EP15 |
| คู่มือการปฏิบัติงาน
เรื่อง : แผนฉุกเฉินบรรเทาผลกระทบจากสารเคมีวัตถุอันตราย | | แก้ไขครั้งที่ | : 0 |
| | | หน้า | : 4 จาก 5 |

(2) แผนฉุกเฉินขณะเกิดอุบัติเหตุ



หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีเหตุฉุกเฉินบรรเทาผลกระทบจากสารเคมีวัตถุอันตรายเกิดอุบัติเหตุ

| แผนก | ผู้ประสานงาน | เบอร์โทรศัพท์ภายใน | Mobile Phone |
|-----------------|-------------------|--------------------|-----------------|
| STR | คุณชงูพร | 1262 | 089-660-3661 |
| SHE | คุณสุพัฒน์ | 5041 | 091-539-4652 |
| ผู้รับหมายขนส่ง | ผู้ประสานงานขนส่ง | - | ใน Contact List |

ORIGINAL

| | | | | | |
|--|--|--|---------------|---|----------|
| 
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED | | | เลขที่เอกสาร | : | SHE-EP15 |
| คู่มือการปฏิบัติงาน | | | แก้ไขครั้งที่ | : | 0 |
| เรื่อง : แผนฉุกเฉินบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อม | | | วันที่ | : | 5 ธ.ค. 5 |

แผนก STR รับผิดชอบข้อมูลใน contact List การเก็บข้อมูลผู้ติดต่อประสานงานกรณีอุบัติเหตุน
บรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้รับหมายขนส่งทุกบริษัทฯ

(3) แผนฟื้นฟู หรือแผนหลังเกิดเหตุ

- แผนก STR และแผนก SHE สรุปรายงานอุบัติเหตุของบรรเทาผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
รายงานสรุปความเสียหายของสารเคมี การกำจัด และการฟื้นฟูกลับสู่สภาพเดิม
- ผู้รับหมายขนส่งรายงานการแก้ไขป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ

8. แบบฟอร์มที่ใช้ /เอกสารประกอบ

- ไม่มี

9. บันทึกการแก้ไข

| แก้ไขครั้งที่ | วันที่แก้ไข | รายละเอียดการแก้ไข |
|---------------|-------------|--------------------|
| | | |

ภาคผนวก ฐ-9

การแจ้งข่าวสารการซ่อมแผนฉุกเฉินทาง SMS

ภาคผนวก ฐ-10

สำเนาเอกสารการตรวจสอบความปลอดภัย
ในการใช้หม้อต้มน้ำมันร้อน

รายได้
ลดรับที่ วันที่

(ช่องที่ 1) ถ้าหารับเงินเข้าที่หักออก

[illegible]

(ลงชื่อ)  นายจรัส งามเย็น
(ตำแหน่ง)  อธิการบดีมหาวิทยาลัยราชภัฏสกลนคร

การบริการจัดส่งของมา โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้
 □ คุณลูกค้า □ รสไฟ □ นีโอ □ คัดแปลงจากหม้อไอน้ำแบบอื่น ๆ (ระบุ) □ ให้เข้ามาแล้ว 32 ปี
 หมายเลขเครื่อง 06970862 สร้างโดย CHENG CHEN, TAIWAN โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 25 Kg/cm²
 อุณหภูมิ 180 °C อัตราการผลิตไอน้ำ 18,000 Kg/hr ที่ใช้ตัวรับความร้อน 5,750 K²
 แรงม้าหม้อไอน้ำ 1,150 BHP. การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ มัดโดย □ หยก เมื่อ
 จาก (ที่ได้)

| | | | |
|-------------------------------|----------------|---------------|-------------------|
| หน่วยขนส่งรถบรรทุก ข.ม.จีนใต้ | จัดเก็บเงินที่ | 314-102-28654 | หมายเลข พ.ศ. 2564 |
| หน่วยขนส่งรถบรรทุก ข.ม.จีนใต้ | จัดเก็บเงินที่ | 314-102-28412 | หมายเลข พ.ศ. 2564 |
| หน่วยขนส่งรถบรรทุก ข.ม.จีนใต้ | จัดเก็บเงินที่ | 314-102-28652 | หมายเลข พ.ศ. 2564 |

การตรวจแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ - เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หนดยึด เป็ดอกหม้อไอน้ำหนา

ขนาดของหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มีเป็นแบบ ☒ ใบแก้ว ☐ Asbestos ☐ อีฐทนไฟ ☐ อื่นๆ

ขนาดของตัวเชื่อม ☐ ยาว สูง หน้า จำนวน ท่อ

ท่อไฟเล็กขนาด ☐ ยาว จำนวน ท่อ

ท่อไฟเล็กขนาด ☐ ยาว จำนวน ตู้

ท่อตะกั่ว (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อตะกั่ว) ขนาด ☐ 2" ☐ 1-1/2" ☒ 1-1/4" ยาว จำนวน 41 / 5 / 5.844 ฟุต

ผนังตัวขนาด หัว วงด้านหน้า-หลัง (End Plates) หนา จำนวน 4 ฟุต

หัวครอบลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน ช่อง ขอบมือถอด (Hand Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 4 ฟุต

จำนวนรั้วความเค้นภายใน (สำหรับหม้อไอน้ำที่มีตัวเชื่อมต่อข้าง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ฟุต

ฝาปิดยึดโยงเป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด ☒ Stay Tube ขนาด ☒ Gussel Stay หนา ด้านหน้า ฟุต ด้านหลัง ฟุต

☒ อื่นๆ ซึ่งได้ระบุข้างล่างและไม่มีจำนวน

2.1 สันนิษฐาน (Safety Valve) จำนวน 1 ใบ ชุด เป็นแบบ

| | | |
|---|--------|---------------------------|
| <input type="checkbox"/> แบบหัวท้าว | ขนาด Ø | ขนาด 1 นิ้ว ที่ความดัน |
| <input checked="" type="checkbox"/> แบบสกรีนหัวท้าว | ขนาด Ø | 40 มม. วัสดุ 50 มม. วัสดุ |
| <input type="checkbox"/> แบบ | ขนาด Ø | แบบอินทรีหัวท้าว |

23kg/cm²

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) 22 Kg/cm²

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 1 ชุด ส.ป.ส.ชุดแรกเข้าใช้ 0 Kg/cm²

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน 1 ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน 20 - 22 Kg/cm² Diff. Pressure 2.0 Kg/cm²

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วและวาล์วตัว 2 ชุด พร้อมท่อและการตรวจวัดสัณหลอยแก้วถึงระดับพื้น
 เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ขลุ่ยลอย (Float Type)
☐ Electrode ☒ อื่นๆ (ระบุ) _____ จำนวน _____ ชุด
 เครื่องส่งน้ำเข้าท่อเข้าเป็นแบบ ☐ Recirculating ☐ Turbine ☒ อื่นๆ Centrifugal Pump จำนวน _____ ชุด
 โดยรับพลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่นๆ _____
 วาล์วตัวร่วมกับ (Check Valve) ที่ท่อเข้าเข้าน้ำมีขนาด ☒ 2" ☐ 2" _____ จำนวน _____ ชุด
 น้ำที่เข้ามีชื่อเล่น ☐ น้ำระบปร ☐ น้ำปะทะ ☐ น้ำบ่อ ☒ น้ำคลอง ☒ อื่นๆ (ระบุ) _____ มาจากภาชนะมาจ่ายให้
 การวิธีการรับสภาพน้ำ ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☐ เคมีสารเคมี ☐ อื่นๆ _____
 คุณสมบัติของน้ำเข้ามีค่าไอน้ำ pH _____ Hardness = _____ g/l _____ ตื่นๆ (ถ้ามี)
 วาล์วระบายน้ำ (Blow Down Valve) _____ ขนาด ☒ 2" ☐ 1" _____ จำนวน _____ ชุด

2.4 จดบันทึกการตรวจได้มา

| | | | | | | |
|--|----|---|---|-------|---|-----|
| วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) | พบ | 0 | 5 | จำนวน | 1 | ชุด |
| วาล์วรั้น้ำที่ท่อจ่ายไอน้ำ (Check Valve) | พบ | 0 | 6 | จำนวน | 1 | ชุด |

ห้องจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด ๑๖" ชนิดวัสดุท่อจ่ายไอน้ำ ☐ เหล็ก ☒ สแตนเลส ☐ อลูมิเนียม ☐ อื่น ๆ (ระบุ) Silica

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ โซน ☐ พื้นที่ (ระบุ) ☐ ทั้งหมด ☐ ส่วน ๆ (ระบุ) ☐ อื่น ๆ (ระบุ) A ☐ อัตโนมัติ ☐ ไม่อัตโนมัติ

2.6 ระบบการระบายน้ำ

เครื่องเพื่อที่จะใช้ ☐ พื้น ☐ เกล็ด ☐ ซีเมนต์ ☐ ไม้กระดาน ☒ น้ำมันดิบ ☐ น้ำมันกลั่น ☐ A ☐ อื่น ๆ (ระบุ) Automatic

ปริมาณการใช้ (ต่อหน่วยเวลา) ☐ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ ☐ Manual ☐ Automatic

ขนาดความสามาร: 1,300 L / Hr การจัดทิศทางปล่องไฟ ☐ 1 Pass ☒ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass

ปล่องไฟขนาด ๑ 2.0 m สูง 35 m ระยะห่างจากผนัง ☐ ไม่มี ☐ ธรรมดา ☒ พดลสมมาตร 60 HP

สายส่งไฟฟ้า ☐ ไม่จ่ายเป็นพักมี ☒ จ่ายเป็นครั้งมี ☐ มีเฉพาะส. ☐ ยังไม่มี

2.7 1. ถังผสมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ไฟฟ้า ☒ ไอน้ำ

เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ไอน้ำ ☒ ไฟฟ้า

เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ Deaerator

การนำคอนเดนเสทกลับใช้ใหม่ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ 40 %

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☐ ไม่มี ☒ มี (ระบุ)

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด ๑๒ ตี (High Pressure) ขนาด ๑๒ ตี (Low Pressure)

[illegible]

รายงานผลการดำเนินงาน

| | | | | | |
|----------------------|--|--|----------------------|--|--|
| หญิง/หญิง | <input type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง | ท่อนละไฟ | <input type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง |
| ฉันทันหน้า - หลัง | <input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง | ฉันทันหน้า | <input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง |
| เปลี่ยนโย่ง | <input type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง | ซอเมื่อยซอ | <input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง |
| ท่อนควง | <input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง | ท่อน้ำ | <input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง |
| ภาควัดแก้วแก้ว | <input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง | สิ้นเสียง | <input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง |
| เครื่องดนตรี - ขลุ่ย | <input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง | เครื่องดนตรี - ขลุ่ย | <input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง |
| ระบบสัญญาณเสียง | <input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง | เครื่องดนตรี - ขลุ่ย | <input checked="" type="checkbox"/> เปรียบร้อย | <input type="checkbox"/> บทพร้อง |
| อุปกรณ์เครื่องดนตรี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | <input checked="" type="checkbox"/> มี | เครื่องดนตรี - ขลุ่ย | <input type="checkbox"/> ไม่มี | <input checked="" type="checkbox"/> มี |

กราฟแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้าได้เป็นผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการค้าเป็นนายหน้าขายสินค้าเป็นรายเดือน

ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

..... (ชื่อและนามสกุล)

ข้อกำหนดในการตรวจสอบ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

หมายเหตุความประสงค์ :- ความดันสูงสุดที่เครื่องกำหนดให้ (Max. Allowable Working Pressure)

การขึ้นรูปและตกแต่งผิว... (การขึ้นรูปและตกแต่งผิวให้เรียบโดยการตัดใช้งานตามขนาด (Max Working Pressure))

Figure 1. The effect of the concentration of the H_2O_2 solution on the amount of the H_2O_2 consumed in the reaction of the H_2O_2 with the H_2O_2 solution.

[illegible][illegible]

มีงานศึกษาสามารถบ่งชี้ได้ว่า การออกกำลังกายแบบแอโรบิกอย่างสม่ำเสมอสามารถช่วยลดความเสี่ยงต่อการเกิดโรคหัวใจได้ประมาณ 10% ของความเสี่ยง

แรงดันสูง (Vax Working Pressure) แต่ยังไม่เกิน 3% ของการขยายแปดความถี่สูงสุด (Max Expansion Frequency)

Pressure)

- ดัชนี β ไม่ต่ำกว่า 2 ชุด สำหรับพลอยใสที่มีพหุคูณโครงสร้างผลึก β มีตั้งแต่ 50 ถึง 100 เปอร์เซ็นต์

๓๖๖ - ถ้าเป็นมากกว่า 1/18 ปี จะต้องตั้งเงิน

[illegible]

$\frac{1}{\sqrt{2}} \begin{pmatrix} \cos(\theta) & -\sin(\theta) \\ \sin(\theta) & \cos(\theta) \end{pmatrix}$

Working Pressure (Max. Allowable Working Pressure): 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750, 800, 850, 900, 950, 1000, 1050, 1100, 1150, 1200, 1250, 1300, 1350, 1400, 1450, 1500, 1550, 1600, 1650, 1700, 1750, 1800, 1850, 1900, 1950, 2000, 2050, 2100, 2150, 2200, 2250, 2300, 2350, 2400, 2450, 2500, 2550, 2600, 2650, 2700, 2750, 2800, 2850, 2900, 2950, 3000, 3050, 3100, 3150, 3200, 3250, 3300, 3350, 3400, 3450, 3500, 3550, 3600, 3650, 3700, 3750, 3800, 3850, 3900, 3950, 4000, 4050, 4100, 4150, 4200, 4250, 4300, 4350, 4400, 4450, 4500, 4550, 4600, 4650, 4700, 4750, 4800, 4850, 4900, 4950, 5000, 5050, 5100, 5150, 5200, 5250, 5300, 5350, 5400, 5450, 5500, 5550, 5600, 5650, 5700, 5750, 5800, 5850, 5900, 5950, 6000, 6050, 6100, 6150, 6200, 6250, 6300, 6350, 6400, 6450, 6500, 6550, 6600, 6650, 6700, 6750, 6800, 6850, 6900, 6950, 7000, 7050, 7100, 7150, 7200, 7250, 7300, 7350, 7400, 7450, 7500, 7550, 7600, 7650, 7700, 7750, 7800, 7850, 7900, 7950, 8000, 8050, 8100, 8150, 8200, 8250, 8300, 8350, 8400, 8450, 8500, 8550, 8600, 8650, 8700, 8750, 8800, 8850, 8900, 8950, 9000, 9050, 9100, 9150, 9200, 9250, 9300, 9350, 9400, 9450, 9500, 9550, 9600, 9650, 9700, 9750, 9800, 9850, 9900, 9950, 10000, 10050, 10100, 10150, 10200, 10250, 10300, 10350, 10400, 10450, 10500, 10550, 10600, 10650, 10700, 10750, 10800, 10850, 10900, 10950, 11000, 11050, 11100, 11150, 11200, 11250, 11300, 11350, 11400, 11450, 11500, 11550, 11600, 11650, 11700, 11750, 11800, 11850, 11900, 11950, 12000, 12050, 12100, 12150, 12200, 12250, 12300, 12350, 12400, 12450, 12500, 12550, 12600, 12650, 12700, 12750, 12800, 12850, 12900, 12950, 13000, 13050, 13100, 13150, 13200, 13250, 13300, 13350, 13400, 13450, 13500, 13550, 13600, 13650, 13700, 13750, 13800, 13850, 13900, 13950, 14000, 14050, 14100, 14150, 14200, 14250, 14300, 14350, 14400, 14450, 14500, 14550, 14600, 14650, 14700, 14750, 14800, 14850, 14900, 14950, 15000, 15050, 15100, 15150, 15200, 15250, 15300, 15350, 15400, 15450, 15500, 15550, 15600, 15650, 15700, 15750, 15800, 15850, 15900, 15950, 16000, 16050, 16100, 16150, 16200, 16250, 16300, 16350, 16400, 16450, 16500, 16550, 16600, 16650, 16700, 16750, 16800, 16850, 16900, 16950, 17000, 17050, 17100, 17150, 17200, 17250, 17300, 17350, 17400, 17450, 17500, 17550, 17600, 17650, 17700, 17750, 17800, 17850, 17900, 17950, 18000, 18050, 18100, 18150, 18200, 18250, 18300, 18350, 18400, 18450, 18500, 18550, 18600, 18650, 18700, 18750, 18800, 18850, 18900, 18950, 19000, 19050, 19100, 19150, 19200, 19250, 19300, 19350, 19400, 19450, 19500, 19550, 19600, 19650, 19700, 19750, 19800, 19850, 19900, 19950, 20000, 20050, 20100, 20150, 20200, 20250, 20300, 20350, 20400, 20450, 20500, 20550, 20600, 20650, 20700, 20750, 20800, 20850, 20900, 20950, 21000, 21050, 21100, 21150, 21200, 21250, 21300, 21350, 21400, 21450, 21500, 21550, 21600, 21650, 21700, 21750, 21800, 21850, 21900, 21950, 22000, 22050, 22100, 22150, 22200, 22250, 22300, 22350, 22400, 22450, 22500, 22550, 22600, 22650, 22700, 22750, 22800, 22850, 22900, 22950, 23000, 23050, 23100, 23150, 23200, 23250, 23300, 23350, 23400, 23450, 23500, 23550, 23600, 23650, 23700, 23750, 23800, 23850, 23900, 23950, 24000, 24050, 24100, 24150, 24200, 24250, 24300, 24350, 24400, 24450, 24500, 24550, 24600, 24650, 24700, 24750, 24800, 24850, 24900, 24950, 25000, 25050, 25100, 25150, 25200, 25250, 25300, 25350, 25400, 25450, 25500, 25550, 25600, 25650, 25700, 25750, 25800, 25850, 25900, 25950, 26000, 26050, 26100, 26150, 26200, 26250, 26300, 26350, 26400, 26450, 26500, 26550, 26600, 26650, 26700, 26750, 26800, 26850, 26900, 26950, 27000, 27050, 27100, 27150, 27200, 27250, 27300, 27350, 27400, 27450, 27500, 27550, 27600, 27650, 27700, 27750, 27800, 27850, 27900, 27950, 28000, 28050, 28100, 28150, 28200, 28250, 28300, 28350, 28400, 28450, 28500, 28550, 28600, 28650, 28700, 28750, 28800, 28850, 28900, 28950, 29000, 29050, 29100, 29150, 29200, 29250, 29300, 29350, 29400, 29450, 29500, 29550, 29600, 29650, 29700, 29750, 29800, 29850, 29900, 29950, 30000, 30050, 30100, 30150, 30200, 30250, 30300, 30350, 30400, 30450, 30500, 30550, 30600, 30650, 30700, 30750, 3

2. $\frac{1}{2} \ln \frac{1+x}{1-x} = \frac{1}{2} \ln \frac{1+x}{1-x} = \frac{1}{2} \ln \frac{1+x}{1-x}$

สารางนัว ต้องใช้สวามิภักดิ์ไม่ให้อาณา ๑๗ ๑๒๓๔ ๑๗๑๒๓๔๕๖๗

เครื่องสูบน้ำ - ต้องมีใบพัดควาในสภาพการที่ติดตั้งไม่ถูกต้อง

หมายเหตุ

1. ไม่มีการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนใหญ่ จะมีการเสีกรักภักดี กรณีของนมช็อคโกแลตที่มีข้อบกพร่องชั่วคราว หรือไม่ทำงานพิเศษ

ผู้ตรวจฯ ขอเสนอ ด้วงแฉ่งให้ผู้ที่ไปเยี่ยมญาติประกอบกิจการรับไป ๒ หรือ ๓ ตัว เพื่อเป็นของขวัญแก่ญาติ

பெரிய நகரங்களில் இருந்து வந்தவர்கள் அங்குள்ளவர்களைப் போலவே உணர்வுகளை வெளிப்படுத்தவில்லை. அவர்கள் மிகவும் கட்டுப்பாட்டில் இருந்தனர். அவர்கள் மிகவும் கட்டுப்பாட்டில் இருந்தனர். அவர்கள் மிகவும் கட்டுப்பாட்டில் இருந்தனர்.

[illegible]

7 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1040 1

ศาสตราจารย์ ดร. วรวิทย์ อธิปกิจ

3. ผู้ศึกษานอกกเห็นตจากที่ระเในักกำหนด ให้ใช้หลักวิชาทางวิศวกรรม

คำขวัญของผู้นำระบอบเผด็จการสังคมนิยม

1. ผู้พลเจ้าได้รับรองว่าในการดำรงชีพสอดคล้องกับความรู้-ลดรายจ่ายในการใช้พลังงานได้ดำเนินการผู้พลได้ดำเนินการขจัดมลพิษทางอากาศ

ตามทีแรกจึงงานอยู่พักหนึ่งรวมกันหาเหตุจึงให้ภักกรมไร้เงาสุดสวาทกรมตรึงจพวิ.มาภายหลังว่าไม่ได้มีการตรึงจพวิ.ยกยอชบพ.เอไอเฝ้า

ส่วนกิจกรรมยอดรวมปี ๒๕๖๓ ได้กระโดดไปจนขาดประเภทกิจกรรมเชิงงานโดย

2
 1
 0
 -1
 -2
 -3
 -4
 -5
 -6
 -7
 -8
 -9
 -10
 -11
 -12
 -13
 -14
 -15
 -16
 -17
 -18
 -19
 -20
 -21
 -22
 -23
 -24
 -25
 -26
 -27
 -28
 -29
 -30
 -31
 -32
 -33
 -34
 -35
 -36
 -37
 -38
 -39
 -40
 -41
 -42
 -43
 -44
 -45
 -46
 -47
 -48
 -49
 -50
 -51
 -52
 -53
 -54
 -55
 -56
 -57
 -58
 -59
 -60
 -61
 -62
 -63
 -64
 -65
 -66
 -67
 -68
 -69
 -70
 -71
 -72
 -73
 -74
 -75
 -76
 -77
 -78
 -79
 -80
 -81
 -82
 -83
 -84
 -85
 -86
 -87
 -88
 -89
 -90
 -91
 -92
 -93
 -94
 -95
 -96
 -97
 -98
 -99
 -100
 -101
 -102
 -103
 -104
 -105
 -106
 -107
 -108
 -109
 -110
 -111
 -112
 -113
 -114
 -115
 -116
 -117
 -118
 -119
 -120
 -121
 -122
 -123
 -124
 -125
 -126
 -127
 -128
 -129
 -130
 -131
 -132
 -133
 -134
 -135
 -136
 -137
 -138
 -139
 -140
 -141
 -142
 -143
 -144
 -145
 -146
 -147
 -148
 -149
 -150
 -151
 -152
 -153
 -154
 -155
 -156
 -157
 -158
 -159
 -160
 -161
 -162
 -163
 -164
 -165
 -166
 -167
 -168
 -169
 -170
 -171
 -172
 -173
 -174
 -175
 -176
 -177
 -178
 -179
 -180
 -181
 -182
 -183
 -184
 -185
 -186
 -187
 -188
 -189
 -190
 -191
 -192
 -193
 -194
 -195
 -196
 -197
 -198
 -199
 -200
 -201
 -202
 -203
 -204
 -205
 -206
 -207
 -208
 -209
 -210
 -211
 -212
 -213
 -214
 -215
 -216
 -217
 -218
 -219
 -220
 -221
 -222
 -223
 -224
 -225
 -226
 -227
 -228
 -229
 -230
 -231
 -232
 -233
 -234
 -235
 -236
 -237
 -238
 -239
 -240
 -241
 -242
 -243
 -244
 -245
 -246
 -247
 -248
 -249
 -250
 -251
 -252
 -253
 -254
 -255
 -256
 -257
 -258
 -259
 -260
 -261
 -262
 -263
 -264
 -265
 -266
 -267
 -268
 -269
 -270
 -271
 -272
 -273
 -274
 -275
 -276
 -277
 -278
 -279
 -280
 -281
 -282
 -283
 -284
 -285
 -286
 -287
 -288
 -289
 -290
 -291
 -292
 -293
 -294
 -295
 -296
 -297
 -298
 -299
 -300
 -301
 -302
 -303
 -304
 -305
 -306
 -307
 -308
 -309
 -310
 -311
 -312
 -313
 -314
 -315
 -316
 -317
 -318
 -319
 -320
 -321
 -322
 -323
 -324
 -325
 -326
 -327
 -328
 -329
 -330
 -331
 -332
 -333
 -334
 -335
 -336
 -337
 -338
 -339
 -340
 -341
 -342
 -343
 -344
 -345
 -346
 -347
 -348
 -349
 -350
 -351
 -352
 -353
 -354
 -355
 -356
 -357
 -358
 -359
 -360
 -361
 -362
 -363
 -364
 -365
 -366
 -367
 -368
 -369
 -370
 -371
 -372
 -373
 -374
 -375
 -376
 -377
 -378
 -379
 -380
 -381
 -382
 -383
 -384
 -385
 -386
 -387
 -388
 -389
 -390
 -391
 -392
 -393
 -394
 -395
 -396
 -397
 -398
 -399
 -400
 -401
 -402
 -403
 -404
 -405
 -406
 -407
 -408
 -409
 -410
 -411
 -412
 -413
 -414
 -415
 -416
 -417
 -418
 -419
 -420
 -421
 -422
 -423
 -424
 -425
 -426
 -427
 -428
 -429
 -430
 -431
 -432
 -433
 -434
 -435
 -436
 -437
 -438
 -439
 -440
 -441
 -442
 -443
 -444
 -445
 -446
 -447
 -448
 -449
 -450
 -451
 -452
 -453
 -454
 -455
 -456
 -457
 -458
 -459
 -460
 -461
 -462
 -463
 -464
 -465
 -466
 -467
 -468
 -469
 -470
 -471
 -472
 -473
 -474
 -475
 -476
 -477
 -478
 -479
 -480
 -481
 -482
 -483
 -484
 -485
 -486
 -487
 -488
 -489
 -490
 -491
 -492
 -493
 -494
 -495
 -496
 -497
 -498
 -499
 -500
 -501
 -502
 -503
 -504
 -505
 -506
 -507
 -508
 -509
 -510
 -511
 -512
 -513
 -514
 -515
 -516
 -517
 -518
 -519
 -520
 -521
 -522
 -523

0 5 P I O N N M I

[illegible][illegible]

สว่างหน้าไม้ได้ขยายกว่า ๗ ก้อน เพื่อทำการขุดเจาะงานขุดเสาหินกรรมวิธีนี้ ผู้สําคัญงานขุดเสาหินกรรมวิธีนี้ ได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปส่งเอกสารแนบ

ข้าพเจ้าได้ช่วยและรักษาใจของข้าพเจ้าแล้ว จึงลงนามขอขมาแด่คุณ

ผู้รับใช้คนยากจน | คณะนักบวชใน

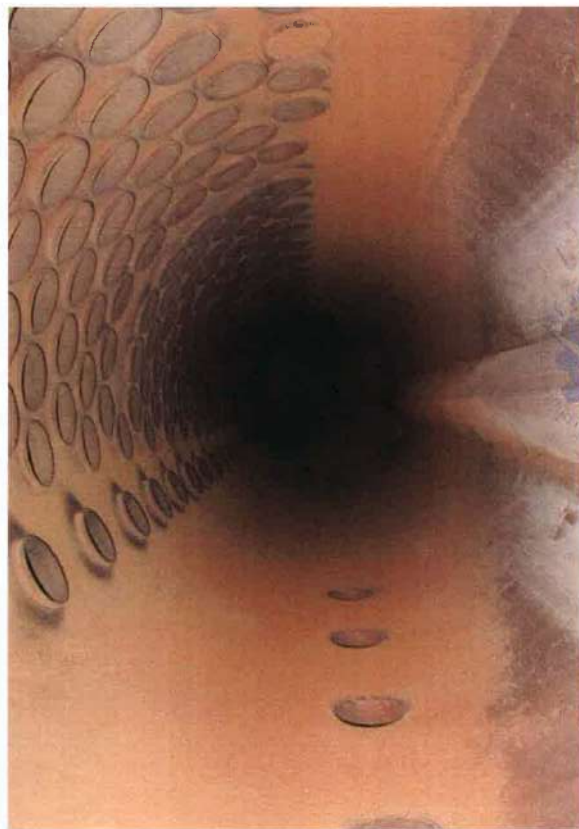
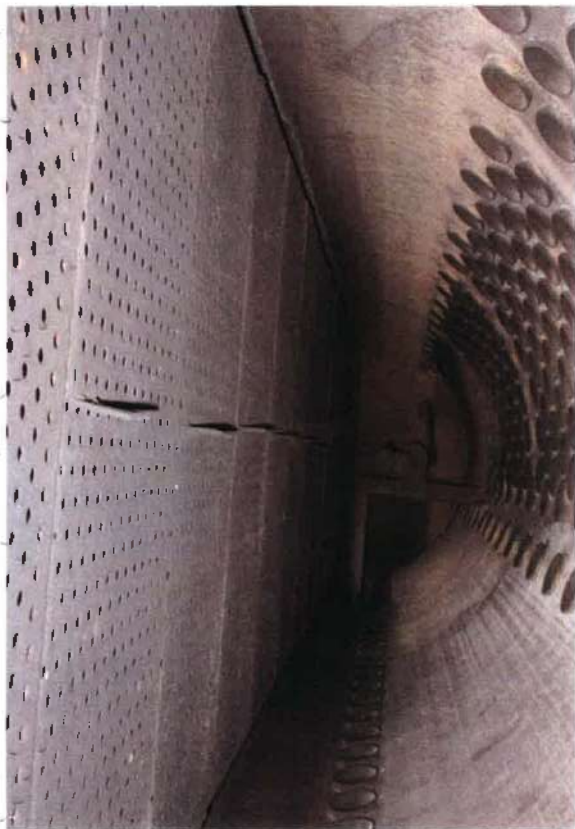
1



วิศวกรผู้ตรวจสอบ (นายจักรี สุขมัน) 17 กันยายน 2021



วิศวกรผู้ตรวจสอบ (นายจักรี สุขมัน) 17 กันยายน 2021



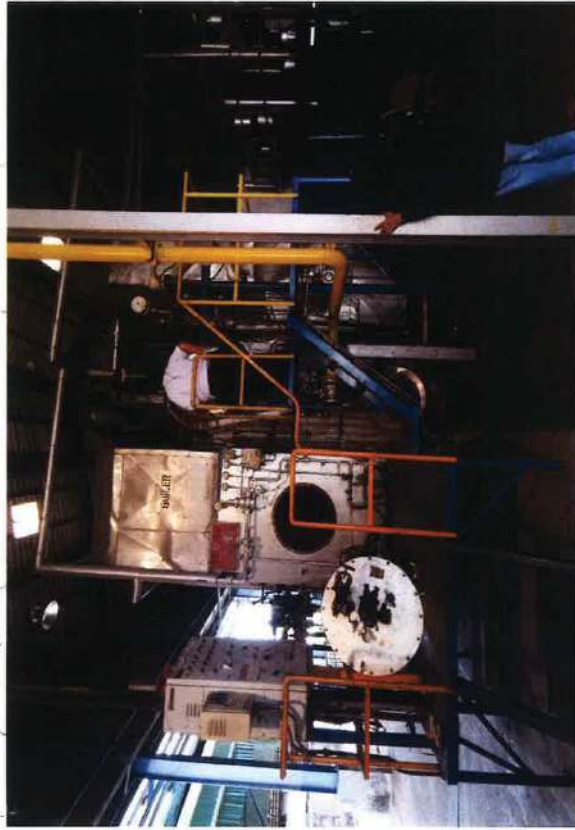
วิศวกรผู้ตรวจสอบ
(นายจักรี สุขมัน)
วันที่ตรวจสอบ 17 กันยายน 2021



วิศวกรผู้ตรวจสอบ
([Redacted])
วันที่ตรวจสอบ 17 กันยายน 2021

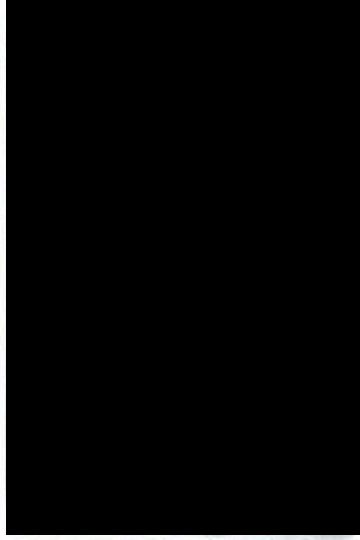


น.จ.ก. จีอีเอส เซอร์วิส GES SERVICE LTD.,PART.



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ 17 กันยายน 2021



ถ่าย

งาน) เท่านั้น

ใช้สำหรับ ตรวจรับรองความปลอดภัย



สำหรับ ปริญญาตรี วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต (วิศวกรรม) เท่านั้น



ขอรับรองตามกฎหมายต้อง



สำหรับรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหมายเลข 1

ของ บมจ. อินโดรามา โฟลีโอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จังหวัดระยอง ประจำปี 2564

[illegible]

การดำเนินงานสู่ทิศทางใหม่

รหัส
เลขที่: กั้นที่
(ช่องนี้)สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

อีกสารพัดเรื่องด้วย! ในการใช้บังคับนี้ ทั้งสองฝ่ายนั้น ไม่มีความริเ

[illegible]

บ้านเจ้าหญิงได้ทำการตรวจสุขภาพและฉีดวัคซีนป้องกันโรคต่างๆเป็นประจำ

สิ่งที่อยู่จุดที่ 6 ตรงกับเกาะยอ มีข้อมูลตลกร้ายมาบอกเล่า
แผนที่ :

หน้า ๑๔-2

ตำบลระแงง อำเภอเวียง
 อำเภอเวียง จังหวัด
 จังหวัด รหัสไปรษณีย์
 อำเภอเวียง รหัสไปรษณีย์
 อำเภอเวียง รหัสไปรษณีย์

จะมอบใบแจ้งหนี้ให้.....เพื่อเป็นหลักฐาน
รวมกับใบแจ้งหนี้.....เพื่อเป็นหลักฐาน

วันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

หน้า ๓ จาก ๓

[illegible]

ควฯพตชอบเรียงัดเมคณคัพ 16 กัฟ-TEM 2564 เจดว 10.00 น. รังงานมย่มเขตฯ พค:หะ ๒๕ เครือ

[illegible]

ข้าพเจ้า ได้ตรวจพบว่า มี $\frac{1}{2}$ เปอร์เซ็นต์ของนักเรียนแล้ว ได้รับรางวัลชนะเลิศ และอุปกรณ์ทุกชิ้นของโรงเรียน

[illegible][illegible]

(b) (5) DPP.

(ลงชื่อ)

ผู้สนับสนุนโครงการ (สป.)

สวัสดีครับพี่... พี่คงแปลกเป็นสิ่งที่มีความรู้และ
ติดตังใจไป ๑๖๕ ปีครึ่ง ค่ะ เยี่ยมมาก

๕. ศอบต. การใช้งานชื่อ นายพรตวรวิทย์ น. อนุพันธ์ เลขทะเบียน: 314-152-28654 หมายเลข พ.ศ. 2564

ได้ควบคุมการตั้งภาษี 314-102-28412 หมดอายุ พ.ศ. 2564

| | |
|-----------------------|---------------------------------------|
| ได้ควบคุมการขึ้นทรงผม | นายวินัย นพคุณ |
| พัฒนระเบียบ | 314-102-28652 |
| | มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี |
| | พ.ศ. 2564 |



श्री २१ आचार्य / श्री २२

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๒ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

১৯৬৩

เรื่อง
 นิพนธ์
 นพจักรี สองใบหญ้า ตรวาจับความตลอดกัย
 อนุญาตให้อ่านฟรีเป็นปีเป็นปีการตรวจทดสอบเมื่อไม่พร้อมหรือยังไม่ได้เชิงแนบเล่มเป็นสื่อในภาพจริง

ตามที่ท่าน นายจักร์ สุขขึ้น ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกรรมเครื่องกลฯ ประกาศ สำนักรับทราบ เลขที่ ๒๕๕๔๔ ของอธิบดีฯ เป็นมติการตรวจหาผลสอบก่อนพร้อมรับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพได้

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุมัติที่ นายจักรี สุขขันธ์ ต่ออายุทะเบียนบริษัทวิศวกร
ตรวจสอบความปลอดภัยน้ำหรือท่อที่เจ้าของหล่นไปเสียค่าตัวเรือน ตามทะเบียนเลขที่ ๖-๖๐-๖๑๓๓
วันที่ 11/2564

ଆଫଗାନିସ୍ତାନ ମୁଖା.ପ୍ର.ପଦ. ଭାଗ୍ୟ

ช่วยให้ความรู้ถึงงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรม

ප්‍රධානම ප්‍රතිචාරය

ප්‍රධානම ප්‍රතිචාරය

(ស្រី) ប្រើប្រាស់ (ស្រី)

ผู้ช่วยนางการสินทรเทโบลีโยิตนามบิลชุดท้าย
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำนักงานเทคโนโลยีชีวภาพอุตสาหกรรม

[illegible]

அ.ப.மு.ம. த.க.ம.த.ப. ௦ ௨௩௩௩௩௩

<http://www.dhw.go.th>





วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

16 กันยายน 2021

DK-04-AP-N-19(00)

2* มกราคม 2563

หน้า 4 / 4

รายงานผลการตรวจประเมินฯ ก่อนรับรอง

| | | |
|---------------------------|---|---------------------------------------|
| ท่อของเหลวฯ ภายในหม้อต้มฯ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| ท่อส่งของเหลวฯ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| ถังพักของเหลวฯ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| หลอดแก๊วที่ถังพักของเหลวฯ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เครื่องสูบลมของเหลวฯ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| ท่อฉนวน | <input type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| วาล์วปิด-เปิด | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เกจวัดความดัน | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เกจวัดอุณหภูมิ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| ระบบสัญญาณเตือนภัย | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เครื่องควบคุมอุณหภูมิ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| สวิตช์ควบคุมอุณหภูมิ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เครื่องวัดอุณหภูมิ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |

รายละเอียดของระบบฯ กับอุปกรณ์

อุปกรณ์



ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่ยอมรับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ

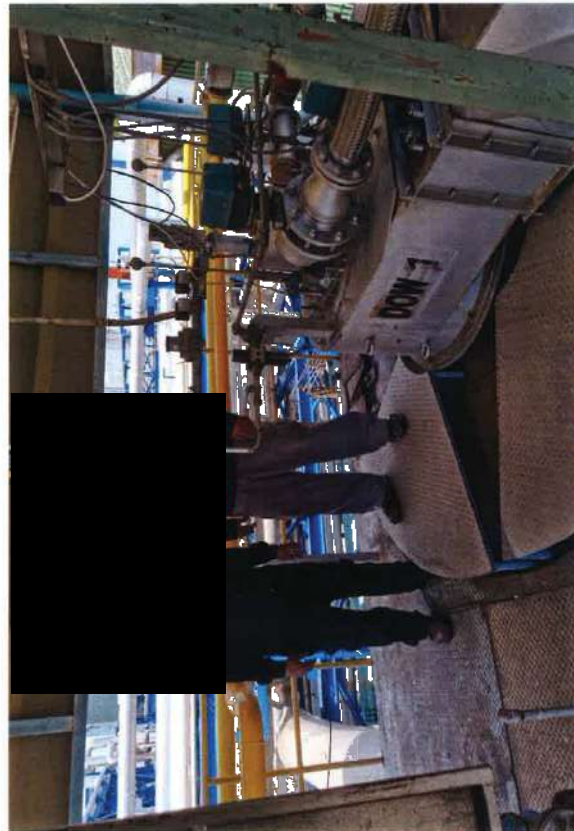
(วิศวกรผู้ตรวจสอบ)



วิศกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

16 กันยายน 2021



วิศกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

10 กันยายน 2021



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพรธรรมที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

เรื่อง
เรียน นายจักรี สุขปิ่น
อนุญาตให้สอบใบทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบทรัพย์สินและยานยนต์เพื่อเป็นสื่อมวลชนเรียน

ตามนี้ที่ท่าน นายพัลลภ สิงขรินทร์ นายอำเภอเมืองตากประกอบกิจหน้าที่ราชการสมควรควบคุม ศึกษาศาสนาและวัฒนธรรมตามพระพรราชบัญญัติศาสนา พ.ศ.๒๕๑๐ ประเทศ สหพันธรัฐลาว เลขทะเบียน ๒๓.๑๕๕๔ ได้ออกข้อบัญญัติเป็นกฏเกณฑ์แห่งการงดละอาชญากรรมอันชั่วช้าอันนี้ซึ่งของสวามิภักดิ์ท่านเจ้าอาวาสวัดต่อกรรมโรงเรียนบ่อตสาหาระบุนี้

กรมโรงงานอุตสาหกรรมเพิ่งจะเริ่มนำเอาข้อมูลที่ได้
มาขายก็รี สุขพันธุ์ ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกร
ตัวจริงตลอดจนได้นำข้อเท็จจริงที่ถูกต้องเหล่านี้
ไปแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

ಅವನು ಸುಲಲನು ಅನು ಸುಲಲನು

อยู่ให้ท่านไปปฏิบัติงานตามตำแหน่งหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพที่สมควร

ଉତ୍କଳ ବିଶ୍ୱବିଦ୍ୟାଳୟ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความเป็ลขงขง
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำนักเทคโนโลยีการเกษตร
โทร. ๐ ๒๖๖๒ ๔๒๑๕
โทรสาร ๐ ๒๖๕๕ ๕๓๕๒
<http://www.dvgo.th>


 [Redacted]
 Dr. J. S. S.

นายแพทย์ คำรณิชากร บวรวิทย์กุล ใช้หนังสือเป็นสื่อนำความรู้ No. 1

ของ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสทรีส์ จำกัด ปี 2564

ขอรับรองตำแหน่ง



၂၁၀-၁၀

| | | |
|--|-----------------------------|--------------------|
| ... 2 ... | จัดตั้งขึ้นปี 1932 | วังโดย สมรณีนี |
| ประกอบขึ้นที่มีชื่อเฉพาะเป็นเส้นผ่าแนว ท.ก.เล. | จัดตั้งขึ้นปี 314-102-28654 | ท.ศ.ท.ท. พ.ศ. 2564 |
| ประกอบขึ้นมาใช้งานชื่อ สมรณีนี ม.น.น.น. | จัดตั้งขึ้นปี 314-102-28412 | ท.ศ.ท.ท. พ.ศ. 2564 |
| ประกอบขึ้นมาใช้งานชื่อ สมรณีนี ม.น.น.น. | จัดตั้งขึ้นปี 314-102-28652 | ท.ศ.ท.ท. พ.ศ. 2564 |

7. **พุ่มไม้** (Plant) : ☐ **ไม่มี** ☒ **มี** ☐ **ไม่แน่ใจ** ☐ **ไม่ทราบ**

[illegible]

รายละเอียดเกี่ยวกับ.....

ผู้เขียน

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่ยอมรับของสาธารณะแล้ว

১৫৭

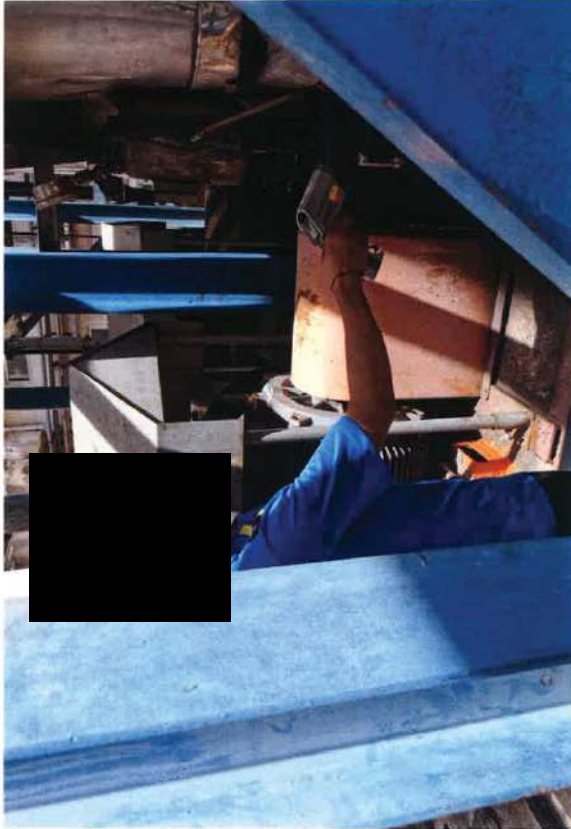
(ศึกษากรณีการทุจริต)



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

16 กันยายน 2021



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

16 กันยายน 2021



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

16 กันยายน 2021



น.จ.ก.จีเอส เซอร์วิส
GES SERVICE LTD.,PART.



ขอรับรองสำเนาถูกต้อง

พยานเขต สำหรับขอรับรองความปลอดภัยในการใช้ของเหลวเป็นสื่อถ่ายเทความร้อน No. 2
ของ บมจ. อีพีเอส (มหาชน) จำกัด (มหาชน) จังหวัดระยอง ประจำปี 2564

สำนักงานปลัด
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส
เลขที่รับ
(ช่องที่) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความถูกต้องในการดำเนินการด้านสิทธิบัตรของหน่วยงาน

ข้าพเจ้า นาย จักร สุขเย็น อายุ 52 ปี ชาย สัญชาติ ไทย
พักที่บ้านเลขที่ 123/53 หมู่ 6 ตระกูลของ สมบัติ 53 ถนน งามเมือง
ตำบลนาง พันธ์ อำเภอเมือง จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ (02) 948-0822
สถานที่ทำงาน บริษัท ซีอีเอส เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ 38/5 หมู่ 3
ต.ระยอง ถนน งามเมือง ตำบลนาง พันธ์
อำเภอเมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 966-488
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียนวิศวกร 2154 ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 64 ซึ่งวันที่ 19 ก.พ. 69 และไม่อยู่ในระหว่างพัก
หรือพักอยู่ในต่างประเทศตามสัญญาจ้างจ้างประจำที่ 19 ก.พ. 69 และไม่อยู่ในระหว่างพัก
หรือเข้าร่วมโครงการพิเศษพิเศษ 6-60-697 หมายเลข 34 ธันวาคม 2564

ข้าพเจ้าได้รับการตรวจสอบโดยฝ่ายวิศวกรรม
ซึ่งตั้งอยู่ที่ 6 หมู่ที่ 3 ตำบลนาง พันธ์ อำเภอเมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 966-488
ตำแหน่ง วิศวกรเครื่องกล เลขที่ 2154

ประกอบกิจการ ผลิตและจำหน่ายเครื่องจักรกล เลขที่ 44-12333 กรุงเทพมหานคร 31 ธันวาคม 2567

ผู้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล เลขที่ 2154 หมายเลข 34 ธันวาคม 2564

ตรวจเช็คข้อมูลรายชื่อ 16 กันยายน 2564 เวลา 12.00 น. ปัจจุบันมีรายชื่อทั้งหมด 6 เครื่อง

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายชื่อเครื่องจักรกลที่มีคุณสมบัติทางวิศวกรรมเครื่องกลและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง
ตามที่ได้นำมาแสดงไว้ที่สำนักงานวิศวกรรมเครื่องกลและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องได้โดยตลอด

1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อเป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) (ลงชื่อ) (ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)

หนังสือที่ขอเสนอเป็นสื่อความหมาย 3 ปี ตั้งแต่วันที่ 2011 สำหรับ ยอมรับ
ผู้ตรวจราชการจังหวัด นายพรหมสาร บุญมีดี เลขที่ 314-102-28554 หมายเลข พ.ศ. 2564
ผู้ตรวจราชการจังหวัด นายพรหมสาร บุญมีดี เลขที่ 314-102-28554 หมายเลข พ.ศ. 2564
ผู้ตรวจราชการจังหวัด นายพรหมสาร บุญมีดี เลขที่ 314-102-28554 หมายเลข พ.ศ. 2564



ที่ออก ๐๓๔๗ / ๖ ๘ ๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑.๓ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมเครื่องกลให้คงเหลือเป็นสื่อความหมาย

เรียน นายจักร สุขเย็น
ตามที่ท่าน นายจักร สุขเย็น ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา
วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒ ประเภทสามัญวิศวกร เลขที่ ๒๑๕๔
ได้ขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมเครื่องกลให้คงเหลือเป็นสื่อความหมายไว้ใช้ต่อไป

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
พิจารณาเห็นว่าท่าน นายจักร สุขเย็น ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมเครื่องกล
ได้ขอต่ออายุใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมเครื่องกลให้คงเหลือเป็นสื่อความหมายไว้ใช้ต่อไป

จึงสั่งวันที่ ๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๓
ขอให้ท่านปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบและภาระงานที่ได้รับมอบหมาย

โดยเคร่งครัด
ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัย
ปฏิบัติงานราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
โทร. ๐ ๒๒๖๒ ๔๒๑๔
โทรสาร ๐ ๒๒๖๔ ๓๓๔๒
http://www.dhw.go.th

1. ตัวหัวข้อดีมา

หัวข้อดีซึ่งเป็นแบบ หนึ่งตัว และหลอดอยู่ในท่อ ให้เข้ามาแล้ว 10 ปี
หมายเลข 4711-91923 หัวข้อดี ECO ประหยัดพลังงาน

ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด 330 °C ขนาดความยาว 5.200 Kw

การเคลื่อนย้ายหัวข้อดี ☒ ไม่เคย ☐ เคย จากท่อ

ข้อดีของหัวข้อดี หมายเลข ☐ ยังไม่ใช้เพราะเป็นแบบ ส่วนประกอบประจำ
☒ ขึ้นและยึด หัวข้อดี หมายเลข 314-107-28654 หมายเลข 31-01-2564

การแยกแยะหัวข้อดี เป็นแบบ ☒ สีส้ม ☐ สีเหลืองส้มหมายเลข 15-ปาก

อุณหภูมิหัวข้อดี ☐ ไม่มี ☒ มีเป็นแบบ ☐ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☒ เซรามิก

ขนาดหัวข้อดี 2850 มม ยาว 8000 มม จำนวน 1 ท่อ

ท่อของหลอดเป็นสแตนเลสภายในท่อเป็นชนิด Carbon Steel

ขนาด 100 mm ยาว จำนวน 1 Loop ท่อ

ท่อทำความร้อนจากท่อ ไม่มี ☐ มีจำนวน ท่อ

หิ้งเผาไหม้ ขนาด

ของหลอดที่ใช้ น้ำความร้อน

ของหลอดที่ใช้ หัว Down # 01 ปริมาณทั้งหมดที่ใช้ 250 m

คุณสมบัติของหลอดที่ใช้ เป็นสแตนเลส

อุณหภูมิจุดติดไฟ (Flash Point temperature) 381 °F

อุณหภูมิจุดติดไฟ (Flash Point temperature) 480 °F

อุณหภูมิจุดติดไฟ (Flash Point temperature) 725 °F

ความหนืด (Viscosity) 88.17 cSt @ 40 °C

อุปกรณ์ของหัวข้อดี

3.1 ระบบของหลอดที่ใช้เป็นสแตนเลส

ถังหัวข้อดีเป็นสแตนเลส (Storage tank) ขนาด ยาว 3000 มม ยาว 7000 มม

มีหลอดแก้ว จำนวน

เครื่องควบคุมของหลอดที่ใช้เป็นสแตนเลส ☐ ไม่มี ☒ มีเป็นแบบ Control Valve

เครื่องควบคุมของหลอดที่ใช้เป็นสแตนเลสเป็นแบบ ☐ Reciprocation ☒ Turbine

☐ จำนวน 3 ชุด มีอัตราการไหล 550 m³/hr

ท่อใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่นๆ คิดเป็นพลังงาน 60 Kw / pump หรือ

3.2 ระบบการส่งพลังงานที่ใช้เป็นสแตนเลส

ท่อส่งของหลอดเป็นชนิด Carbon Steel ยาว 550 m

ขนาดหัว ไม่มี ☒ มีเป็นแบบ

ท่ออ่อน (Flexible pipe) ☒ ไม่มี ☐ มีขนาด จำนวน ชุด

หัวข้อดี (Vent) ในระบบของหลอด ☐ ไม่มี ☒ มีจำนวน ชุด (ใช้ร่วมกับเครื่อง No. 4)

รายงานผลการตรวจพร้อมด้วย ก่อนเริ่มรอง

| | | |
|--------------------------------|---|---------------------------------------|
| ห้องของเหลว ภาคไม่ได้รับแจ้ง | <input checked="" type="checkbox"/> เรียงร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียงร้อย |
| ห้องส่งของเหลว | <input checked="" type="checkbox"/> เรียงร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียงร้อย |
| ถังหัวของเหลว | <input checked="" type="checkbox"/> เรียงร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียงร้อย |
| หลอดแก๊สที่ถึงพักของเหลว | <input checked="" type="checkbox"/> เรียงร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียงร้อย |
| เครื่องสูบลมของเหลว | <input type="checkbox"/> เรียงร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียงร้อย |
| ท่ออื่น | <input checked="" type="checkbox"/> เรียงร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียงร้อย |
| วาล์วปิดเปิด | <input checked="" type="checkbox"/> เรียงร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียงร้อย |
| เกจวัดความดัน | <input checked="" type="checkbox"/> เรียงร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียงร้อย |
| เกจวัดอุณหภูมิ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียงร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียงร้อย |
| ระบบสัญญาณเตือนภัย | <input checked="" type="checkbox"/> เรียงร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียงร้อย |
| เครื่องควบคุมของเหลว | <input checked="" type="checkbox"/> เรียงร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียงร้อย |
| สวิตช์ควบคุมความดัน | <input checked="" type="checkbox"/> เรียงร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียงร้อย |
| เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียงร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียงร้อย |

รายละเอียดของส่วนที่ภาพของและอื่นๆ ดูในกรณีปกติ

ได้ดำเนินการรวมแอมป์ไซเรนเป็นที่ยอมรับของหน่วยงานก่อนลงรายมีชื่อที่รับรองแล้ว

ลงชื่อ
(วิศวกรผู้ตรวจสอบ)



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ 16 กันยายน 2021



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ 16 กันยายน 2021



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ 16 กันยายน 2021



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ 16 กันยายน 2021



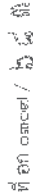
1996.11.19 (1996.11.19)



10

หมายเหตุ สำหรับเรื่องความสอดคล้องในการให้เหตุผลที่หาของเหลวเป็นสื่อความร้อน No. 3

ของ บมจ. อีโคราม่า โพลีเอสเตอร์ สีนัตตรัส จังหวัดระยอง ประจำปี 2564



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

[illegible]

เรื่อง
อนาชา! เพื่อช่วยกันสืบโปง...
เรียน นายจักรี สุขันต์

HOT

ตามทิพย์ทาม นายจักรี สุขปิ่น ผู้ได้รับปริญญาดุษฎีบัณฑิตกิตติมศักดิ์จากมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ คณะเศรษฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ ปี พ.ศ. ๒๕๔๒ ประเภทสามัญวิชาการ เลขทะเบียน สก.๒๕๔๕
 เจ้าของต่อคือ ผู้เขียนเป็นวิทยากรพิเศษประจำจังหวัดสงขลาและจังหวัดสตูล ที่โรงเรียนสาธิตบ้านกุ่ม ตำบลบ้านกุ่ม อำเภอเมือง
 กรมโรงเรียนอุตสาหกรรม บ้าน

กรมโรงงานอุตสาหกรรมที่จังหวัดปัตตานี นายชัชวีร์ สุขเย็น กออภุชเวตยานเป็นวิศวกร
ตรวจทดสอบหน่วยนำหรือถังตั้งที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๒-๕๐-๕๖๗
จนถึงวันที่ ๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

ขอเชิญชวนปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพข้าราชการ

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး

အုပ်စုအတွင်းကားလည်း

ស្រីម្នាក់ (ស្រីម្នាក់)

ผู้ชำนาญการสำนักเทคโนโลยีคอมพิวเตอร์



สำนักเทศาภิบาลโยธาธิการ
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๕๒๑๕
โทรสาร ๐ ๒๒๕๕ ๓๓๕๒
<http://www.wat.go.th>

สำเนาเพื่อใช้โดยทีมงานปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

วันที่ _____
เลขที่ _____
(ต้องทำสำเนา 1 ฉบับ นำมาทำสำเนา)

เอกสารรับรองความปลอดภัยฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นหลักฐานในการปฏิบัติงาน

ข้าพเจ้า นาย จิตต์ ฐิตะพันธ์ อายุ 52 ปี อาชีพ รับจ้าง
พักอยู่บ้านเลขที่ 12083 หมู่ 5 ต.ระบือราตรี อ.เมือง จ.ขอนแก่น 2564
ข้าพเจ้า นาย จิตต์ ฐิตะพันธ์ อายุ 52 ปี อาชีพ รับจ้าง
พักอยู่บ้านเลขที่ 12083 หมู่ 5 ต.ระบือราตรี อ.เมือง จ.ขอนแก่น 2564
ข้าพเจ้า นาย จิตต์ ฐิตะพันธ์ อายุ 52 ปี อาชีพ รับจ้าง
พักอยู่บ้านเลขที่ 12083 หมู่ 5 ต.ระบือราตรี อ.เมือง จ.ขอนแก่น 2564
ข้าพเจ้า นาย จิตต์ ฐิตะพันธ์ อายุ 52 ปี อาชีพ รับจ้าง
พักอยู่บ้านเลขที่ 12083 หมู่ 5 ต.ระบือราตรี อ.เมือง จ.ขอนแก่น 2564

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและให้ข้อมูลเกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัว
ซึ่งได้แก่ ชื่อ นามสกุล วันเกิด ที่อยู่ โทรศัพท์มือถือ และข้อมูลอื่นที่เกี่ยวข้อง
ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและให้ข้อมูลเกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัว
ซึ่งได้แก่ ชื่อ นามสกุล วันเกิด ที่อยู่ โทรศัพท์มือถือ และข้อมูลอื่นที่เกี่ยวข้อง
ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและให้ข้อมูลเกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัว
ซึ่งได้แก่ ชื่อ นามสกุล วันเกิด ที่อยู่ โทรศัพท์มือถือ และข้อมูลอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและให้ข้อมูลเกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัว
ซึ่งได้แก่ ชื่อ นามสกุล วันเกิด ที่อยู่ โทรศัพท์มือถือ และข้อมูลอื่นที่เกี่ยวข้อง
ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและให้ข้อมูลเกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัว
ซึ่งได้แก่ ชื่อ นามสกุล วันเกิด ที่อยู่ โทรศัพท์มือถือ และข้อมูลอื่นที่เกี่ยวข้อง
ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและให้ข้อมูลเกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัว
ซึ่งได้แก่ ชื่อ นามสกุล วันเกิด ที่อยู่ โทรศัพท์มือถือ และข้อมูลอื่นที่เกี่ยวข้อง

Hot Oil No.4



Hot Oil No.4



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

16 กันยายน 2021

16 กันยายน 2021





วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

16 กันยายน 2021



น.จ.ก.จีอีเอส เซอร์วิส
GES SERVICE LTD.,PART.



หมายเหตุ สำหรับขอรับรองการเปลี่ยนแปลงในการใช้น้ำมันที่ใช้ของเหลวปีเลื่อนหน้าวน No. 4
ของ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2564

ผู้บัญชาการตำรวจนครบาล

รูปที่ ๑
เลขที่รับ วันที่
(ช่องที่ ๑) สัมกับเจ้าพนักงานตรวจ

เอกสารถี. สหสงครามแปซิฟิกภายใต้การนำของอเมริกา

[illegible][illegible][illegible]

(2750)

เพลงนี้แต่งโดยคุณวชิรวิทย์ กุศลกุล

[illegible]

श्री श्री जगदीश्वर / नमः

๐๖๒๐๑๑ รัชกาลที่ ๑๐
๐๖๒๐๑๑ รัชกาลที่ ๑๐

உயர்நீதிமன்றம்

บุญเกิดให้อาจารย์เป็นเจ้าการตรวจตบหมอนที่เรือหอต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

บุญจึงเรียน

นายจ๊กก็สุขเป็น

[illegible]

วิศวกรรมเครื่องกลฯ ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๖ ประกาศ สภาวิศวกร เลขที่ ๒๓๙๔

ได้ดัดแปลงให้เป็นเป็นวิศวกรรมเครื่องกลฯ ซึ่งเหตุผลประกอบมีความเกี่ยวข้อง

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ^๒ หนึ่ง

สำหรับวิธีจัดเอกสารเชิงระบบพิจารณาจาก ๒ ประเด็น คือ ๑. ความถี่ในการใช้เอกสาร ๒. ความสำคัญเอกสาร

๒๕๕๒. ๒๑. ๓๓. ๓๔. ๓๕. ๓๖. ๓๗. ๓๘. ๓๙. ๔๐. ๔๑. ๔๒. ๔๓. ๔๔. ๔๕. ๔๖. ๔๗. ๔๘. ๔๙. ๕๐. ๕๑. ๕๒. ๕๓. ๕๔. ๕๕. ๕๖. ๕๗. ๕๘. ๕๙. ๖๐. ๖๑. ๖๒. ๖๓. ๖๔. ๖๕. ๖๖. ๖๗. ๖๘. ๖๙. ๗๐. ๗๑. ๗๒. ๗๓. ๗๔. ๗๕. ๗๖. ๗๗. ๗๘. ๗๙. ๘๐. ๘๑. ๘๒. ๘๓. ๘๔. ๘๕. ๘๖. ๘๗. ๘๘. ๘๙. ๙๐. ๙๑. ๙๒. ๙๓. ๙๔. ๙๕. ๙๖. ๙๗. ๙๘. ๙๙. ๑๐๐.

ประจำปี 2564

ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ด้วยความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรม

ਅਕਸ਼ਰਮਾਤ੍ਰਿਕਾ: ਪ੍ਰਬੰਧਿਤ

(นายสุรภกิจ บุญศิริ)
ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีชีวภาพไรต์ชัย
ผู้ได้รับรางวัลชนะเลิศการแข่งขันประกวดผลงาน
ประกวดนวัตกรรม ประจำปี ๒๕๕๖

สำนักเทคโนโลยีความปลอด้ลัษ
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๔๕
โทรสาร ๐ ๒๒๕๔ ๓๓๗๒
<http://www.diw.go.th>



1. $\frac{5}{12} \times \frac{4}{11} \times \frac{3}{10} \times \frac{2}{9} \times \frac{1}{8} \times \frac{1}{7} \times \frac{1}{6} \times \frac{1}{5} \times \frac{1}{4} \times \frac{1}{3} \times \frac{1}{2} \times \frac{1}{1} = \frac{1}{120960}$

[illegible]

อุณหภูมิที่ใช้วัดอุณหภูมิสูงถึง 335.0°C / 755.8 KW

☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ จากที่ใด

ข้อควรคำนึงเมื่อพิมพ์ พายุฤดูร้อนมี 3 คือ

☒ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย 31-10-2564

การถ่ายแผ่นเหล็กม้วนมาวางในแบบ ☒ ใช้ ☐ เบลูวิกหนังสือพิมพ์ 8 ๓๓

[illegible][illegible]

^a คำนวณจากค่าความต้านทานในหน่วยตันม^๒/ซ.ม.^๒

| ขนาด | จำนวน | ราคา |
|-------------|-------|-------|
| Ø 114,3 มม. | 1 | 1,000 |
| Ø 159 มม. | 1 | 1,000 |

☒ ใช่ ☐ ไม่ มี ☐ ไม่มี ☐ ไม่สนใจ

200 mm 2800 mm 7.57

นางสาว นงนุช ทรัพย์ทวี - เลขานุการงานวิจัย

ทางหลวงที่ได้¹ใช้²เพื่อ³วัดความ⁴เร็ว⁵คือ

น้ำใน⁶ Down # RP

บริเวณทาง⁷หน้า⁸ใต้⁹

8543 ลิตร

ม.ก.ค.ค.ง.ภ.ล.ว.^๒ ใช้เป็นสื่อกลางทางวิชาการ

อุณหภูมิจุดวาบไฟ(Flash Point temperature) 381 °F

อุณหภูมิจุดเดือด (Flash Point temperature) 490 °F

อุณหภูมิจุดติดไฟตัวเอง (Auto-ignition temperature) (25 °C)

ความหนืด (Viscosity) ๑๑.๑๗ cSt ที่ ๑๐ °C

ดูประวัติของมูลนิธิฯ

3.1 ระบบของเวลาที่ใช้เพื่อค้นหาข้อมูล

ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อความชื้น (Storage tank) ขนาด Ø 3000 มม. สูง 7000 มม.

มีหลักฐานว่า จำนวน $\frac{1}{2}$ มีหลายตัวเท่ากับ จำนวน $\frac{1}{2}$ (ใช้ร่วมกันกับ - หมายเลข 6) ชุด

☐ ไม่ ☒ มีเป็นแบบ Control Valve

เครื่องสูบลมของเพอร์ซิใช้พลังงานจากวาล์วร้อนเป็นแบบ ☐ Reciprocating ☒ Turbine

สงวนลิขสิทธิ์ © ๒๕๖๐ โดย บริษัท อสมท จำกัด (มหาชน) | ๓๓

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ก๊าซ

๓.๒ ระบบการส่งขงเหลวที่ไ้เป็นสื่อใ้ความรัก

รหัสของเหล็กรูปชนิด..... ขนาด Ø 8" ยาว 300 m (No.5/No.6) วัสดุ:

☐ ไม่รู้ ☒ ใช่ ☐ ไม่แน่ใจ ☐ ไม่สนใจ

พหุคูณ(Flexible pipe) ☒ ไม่มี ☐ มีขนาด Ø - จำนวน - ชุด

ที่ระบอบอากาศ(Vent)ในระบบห้องของห้องฯ ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน.....ชุด (ใช้สำหรับ.....ได้)

รายงานผลการตรวจหน้าชั้นงาน

ข้อของเหลวภายในหม้อต้ม:

ทุกส่วนของเหลว

ถึงที่เครื่องเหลว

หลอดแก้วที่ถึงที่เครื่องเหลว

เครื่องสูบลมของเหลว

ท่ออื่น

วาล์ว 10-12

เกาต์ความดัน

เกาต์ความดัน

ระกาสีของเหลว

เครื่องควบคุมของเหลว

สวิตช์ควบคุมความดัน

เครื่องควบคุมความดันอัตโนมัติ

- | | |
|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |
| <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |
| <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |
| <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |
| <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |
| <input type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |
| <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |
| <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |
| <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |
| <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |
| <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |
| <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |
| <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |
| <input checked="" type="checkbox"/> เชื่อมร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เชื่อมร้อย |

รายละเอียดของส่วนที่ภาพและอื่นๆ หมายเหตุ

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่ยอมรับและพร้อมที่จะรับงานแล้ว

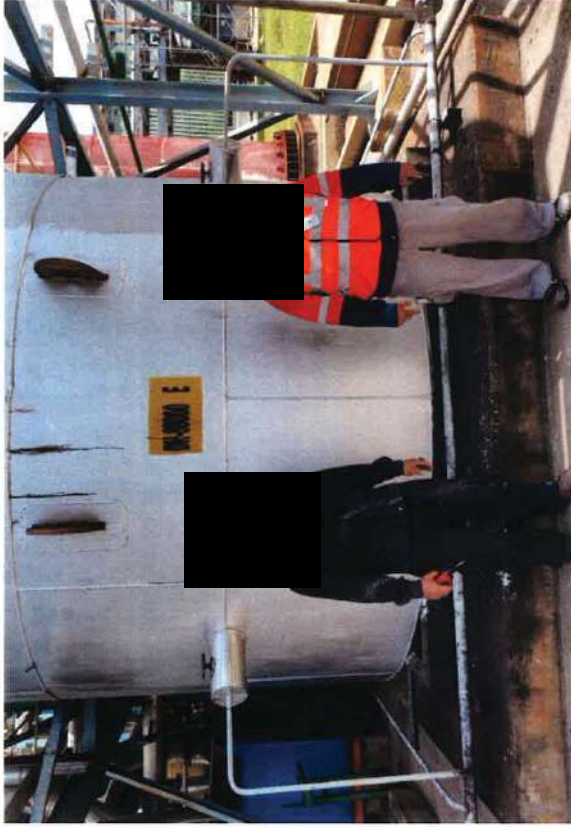
ลงชื่อ

(วิศวกรผู้ตรวจสอบ)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

16 กันยายน 2021





วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขมัน)

วันที่ตรวจสอบ



16 กันยายน 2021

วันที่ตรวจสอบ



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพรธรรมที่ ๒ เขตราชบุรี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐



○ ○ ○ ○ ○

เรื่อง
เรียน นายจักรี สดขันธ์
ผู้สำเร็จการศึกษาจากวิทยาลัย
อาชีวศึกษาให้อยู่เพนเป็นวิศวกรตรวจสอบน้ำหรือหม้อน้ำทั้งของเหลวเป็นสื่อในการเชื่อม

ตามที่ว่า นายจักรี สุขเป็น ผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการควบคุม ตามา
 วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๙ เลขทะเบียน สก.๒๕๕๔
 ได้ออกอุ้งทะเยอเยนเป็นวิศวกรตรวจตลอดจนนำใบรับรองเดิมที่ปลอมแปลงเป็นสื่อสร้างความไว้วางใจ
 กรมประมงสมุทรสาครขึ้น **อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด(มหาชน) เท่านั้น**

กรมแรงงานอุตสาหกรรมพิษ: อนุญาตให้ นายชิง สู่ เป็น
 ตรวจทดสอบพนักงานอื่นที่เพิ่งต้องหญิงเมื่อมีความรู้รอบ ตามทะเบียนเลขที่ ๒-๒๐-๒๐๗๗
 จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

ขอแจ้งว่า งบประมาณหน้าที่ความรับผิดชอบและงบรายจ่ายประจำปีซึ่งมีตัวกรม
ผู้ตอบแจ้งความรู้

ข้อแตกต่างระหว่างน้ำดื่ม

ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีชีวภาพปลอดภัย
(นายสุภกิจ บุญศิริ)
ปฏิบัติราชการแทน อธิการบดีโรงเรียนอาชีวศึกษากรม

สำนักเทคโนโลยีความเป็นอยู่
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๕๕
โทรสาร ๐ ๒๒๕๕ ๓๓๕๒
<http://www.dlw.go.th>



ขอรับรองตำแหน่งเอกต้อง

หมายเหตุ ถ้าหัวข้อวิจัยตรงตามเกณฑ์ในการให้หนังสือพิมพ์ใช้นี้แล้ว กรุณาแนบรูปถ่าย
ของ บรม. อิมโอม่า โพลีออสเตอร์ อิมัลเลอร์ส วันที่ 2564

สำนักงานในชื่อความคล้าย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

วันที่
เลขที่
(สถานที่ดำเนินการให้เจ้าหน้าที่กรอก)

เอกสารรับรองความสอดคล้องในการใช้ผลิตภัณฑ์ให้ชื่อและเลขเป็นสื่อความหมาย

ข้าพเจ้า นาย จักรินทร์ อายุ 52 ปี อาชีพ รับจ้าง
พักอยู่เลขที่ 2083 หมู่ 6 ต.ชะบะเข อ.บ้านนาหว้า จ.บึงกาฬ
ตำบลแขวง บ้านนาหว้า อ.บ้านนาหว้า จ.บึงกาฬ โทรศัพท์ (02) 9-8-08-22
สถานที่ทำงาน บริษัท จีเอ็มเอ็มโพสซิทีฟ เลขที่ 385 หมู่ 3
ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลีใหญ่ จ.นนทบุรี ตำแหน่ง ผู้จัดการ
ตำแหน่งปัจจุบัน ผู้จัดการอาวุโส เลขที่ (039) 956-458
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา เครื่องกล พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สาขาวิชา 2154 ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 64 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 69 และอยู่ในระหว่าง ขยายสิทธิ
หรือเพิกถอนใบอนุญาตตามส่วนแบบ บ.ว. ระงับชั่วคราว ได้รับอนุญาตให้เพิกถอนเป็นวิศวกรอิสระจากคณะกรรมการ
หรือโอนเข้าหรือย้ายตำแหน่ง เลขที่ บ.ม. 6-64-697 นนทบุรี วันที่ 31 ธันวาคม 2564

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและพบข้อบกพร่องของ
ผู้จ้างอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ 1 ตำบลชะบะเข อ.บ้านนาหว้า จ.บึงกาฬ
ตำแหน่ง ผู้จัดการอาวุโส เลขที่ 385 หมู่ 3 ตำบลชะบะเข อ.บ้านนาหว้า จ.บึงกาฬ
ประกอบกิจการผลิตชิ้นไม้อัดอัดสำเร็จ ทะเบียนโรงงานเลขที่ บ.44-12533-0000 นนทบุรี
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ นาย ชัยวัฒน์ โพธิ์ทอง เลขที่ บ.44-12533-0000 นนทบุรี
ตรงตามข้อบัญญัติเมื่อวันที่ 16 กันยายน 2564 เวลา 7.00 น. โรงงานมีเครื่องจักรทั้งหมด 6 เครื่อง
พร้อมด้วยเครื่องปั้นดินเผา

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบและพบข้อบกพร่องของ
ดำเนินการไปตามกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้อง
1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงนามยืนยันไว้ในหลักฐาน



ผู้ว่าราชการจังหวัดบึงกาฬ
ผู้ว่าราชการจังหวัดบึงกาฬ
ผู้ว่าราชการจังหวัดบึงกาฬ
ผู้ว่าราชการจังหวัดบึงกาฬ

วาล์วหลังของเหลว (Main Valve) ขนาด \varnothing 8" ... จำนวน 2 ชุด
วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ข้อต่อของเหลว ขนาด \varnothing 8" ... จำนวน 3 ชุด
ลิ้นวาล์ว (Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ สปริงควบคุม ขนาด 2-1/4"
จำนวน 2 ชุด ระบบของเหลวที่ไหลเข้า 13 bar

3.3 ระบบความปลอดภัยของเหลวที่เข้าเป็นสื่อความไวของความร้อน
อุณหภูมิที่ทำงานปกติ (Working temperature) ... 330 °C อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้ม 310 °C
เกจวัดอุณหภูมิ (Temperature gauge) จำนวน 4 ชุด สปริงสูงสุดอ่านได้ 400 °C
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด
ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ ... 329 °C Diff. Temperature = 25 °C

3.4 ระบบความดันของเหลวที่เข้าเป็นสื่อความไวร้อน
ควบคุมการใช้งานปกติ (Working temperature) ... 10 bar
เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน 1 ชุด สปริงสูงสุดอ่านได้ 50 bar
สวิทช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 4 ชุด
ตั้งไว้ที่ความดัน ... Diff. Pressure 0.28 x 0.27 bar

3.5 ระบบการเผาไหม้
เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด ☒ อื่นๆ NG (Natural Gas)
ปริมาณการวิ่ง 200 ... Nm³/hr (ต่อหน่วยเวลา)
เครื่องสูบน้ำน้ำเข้าที่เพลิง (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ
อุณหภูมิของหม้อต้ม ...
ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ อัตโนมัติ

ขนาดความยาว
ทางจัดทิศทางไปสวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass
1. ช่องไฟขนาด \varnothing 1800 mm สูง 3500 mm ระยะห่างจากผนัง ☐ ธรรมดา ☒ วัดตาม
ขนาด 37 Kw สายต่อฟ้า ☐ ไม่มี ☒ มี
3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ อื่นๆ (ระบุ) ไทเป
3.7 เครื่องจ่ายความร้อน (Heat Exchanger) จำนวน 4 ชุด

เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน ขนาด \varnothing 6.5 m x 6.7 m จำนวน 1 ชุด ให้อุณหภูมิ 325 °C
เครื่อง หลอมโซเดียมไฮดรอกไซด์ ขนาด \varnothing 6.3 m x 5.4 m จำนวน 1 ชุด ให้อุณหภูมิ 325 °C
เครื่อง หลอมโซเดียมไฮดรอกไซด์ ขนาด \varnothing 3.8 m x 10.0 m จำนวน 1 ชุด ให้อุณหภูมิ 325 °C
เครื่อง หลอมโซเดียมไฮดรอกไซด์ ขนาด \varnothing 2.2 m x 6.0 m จำนวน 1 ชุด ให้อุณหภูมิ 325 °C

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

| | | |
|--------------------------|---|---------------------------------------|
| ท่อของเหลว ภายในหม้อต้มฯ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| ชุดส่งของเหลว | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| ถังพักของเหลว | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| หลอดแก้วที่ถึงหัวของเหลว | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เครื่องสูบลมของเหลว | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| ท่อลม | <input type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| วาล์วเปิด-ปิด | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เกจวัดความดัน | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เกจวัดอุณหภูมิ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| ระบบสัญญาณเตือนภัย | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เครื่องควบคุมของเหลว | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| สวิทช์ควบคุมความดัน | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |
| เครื่องเผาไหม้ | <input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย | <input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย |

รายละเอียดของส่วนประกอบและอื่นๆ อุปกรณ์ไม่ได้

ได้รับการรับรองเพิ่มเติมจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ
(วิศวกรผู้ตรวจสอบ)



วิธีทำการผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ 16 กันยายน 2021





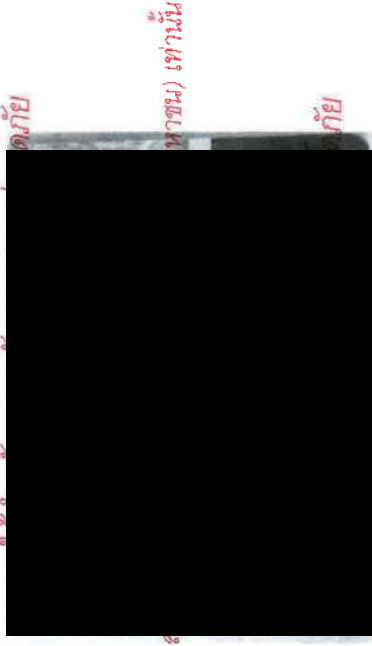
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ

16 กันยายน 2021



น.จ.ก.จีเอส เซอร์วิส
GES SERVICE LTD.,PART. 6



หมายเหตุ สำหรับขอรับรองการปลดปล่อยในการใช้เครื่องมือที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อถ่ายเทความร้อน No. 6

ของ บมจ. อินโดนีเซีย เซอร์วิส จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2564



ที่ อก ๐๓๐๙ / ๖ ๕ ๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๐

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจตลอดจนนำหรือหย่อนที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน
เรียน นายจักรี สุขขี **ผู้ได้รับ** **ตรวจรับรองความปลอดภัย**

ตามที่ท่าน นายจักรี สุขขี เป็นผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขา
วิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร **สก.๒๕๖๒** ระเทศไทย สำนักวิศวกร เลขทะเบียน สก.๒๕๕๔
ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจตลอดจนนำหรือหย่อนที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อนไว้ต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม **อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด(มหาชน) เท่านั้น**

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ นายจักรี สุขขี ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกร
ตรวจตลอดจนนำหรือหย่อนที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๒-๒๐-๖๗๓
จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

ขอให้ท่านปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรม

โดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายศุภกิจ บุญศิริ)
ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
โทร. ๐ ๒๒๐๖ ๔๕๓๕
โทรสาร ๐ ๒๒๔๔ ๓๓๔๒
http://www.dhw.go.th

ภาคผนวก ฐ-11

สำเนาเอกสารการขออนุญาตทำงาน
สำหรับงานที่มีความเสี่ยง

WORK PERMIT ใบอนุญาตทำงาน

เลขที่

52980-6-22

วันที่ 22. 6. 22

ในการเปิด Work Permit จะต้องทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA) ก่อนเริ่มงานทุกครั้งตามแบบฟอร์ม SHE-OF04

- ☒ งานที่ใช้หรือทำให้เกิดความร้อน ☐ งานก่อสร้าง, ขุดเจาะพื้นที่ ☐ งานไฟฟ้า
☐ งานทั่วไปที่ไม่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ ☐ งานในพื้นที่เสี่ยงอันตราย ☐ งานในพื้นที่อับอากาศ

ส่วนที่ 1 (สำหรับผู้ขออนุญาต จป.หัวหน้างาน)

ชื่อผู้ขออนุญาต จิตรวัฒน์ แผนก / บริษัท Proyen เขียนวันที่ 22 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 65
วันที่ขออนุญาตทำงาน 22 เดือน มิ.ย. พ.ศ. 65 ขออนุญาตทำงานตั้งแต่เวลา 09:00 ถึง 17:00 น.

จำนวนผู้ปฏิบัติงาน คน มีรายชื่อดังต่อไปนี้

| | | | | | | | |
|---|---------------|-------------|----|-------------|--------------|----|--|
| 1 | <u>คณิศร</u> | <u>พจน</u> | 6 | <u>ชนก</u> | <u>คณิศร</u> | 11 | |
| 2 | <u>นันท</u> | <u>รณดี</u> | 7 | <u>นันท</u> | | 12 | |
| 3 | <u>อัคร</u> | <u>กมล</u> | 8 | | | 13 | |
| 4 | <u>อนันต์</u> | <u>วิมล</u> | 9 | | | 14 | |
| 5 | <u>สุภากร</u> | <u>นันท</u> | 10 | | | 15 | |

สถานที่ปฏิบัติงาน PM9

ลักษณะ / รายละเอียดของงาน ซ่อมบำรุง ก่อสร้าง

อุปกรณ์ / เครื่องมือ / เครื่องจักร / รถเครน (ระบุ) voomifi, มอเตอร์, มอเตอร์

ลงชื่อ (ตัวบรรจง) จิตรวัฒน์ ผู้ขออนุญาต โทร 0866561135

อุปกรณ์ความปลอดภัย

- ☒ ถังดับเพลิง ☒ ผ้ากันไฟ
☒ หมวกนิรภัย ☒ รองเท้านิรภัย
☒ เข็มขัดนิรภัย ☐ หน้ากากกันสารเคมี / ฝุ่น
☐ ถุงมือกันสารเคมี ☐ ชุดกันสารเคมีชนิด.....
☒ แวนตาบิรภัย ☐ SCBA ☐ บันได.....
☒ นั่งร้านสูง..... ☐ อื่นๆ

ส่วนที่ 2 (สำหรับผู้ควบคุมงาน/ผู้ตรวจสอบงาน - จป.หัวหน้างาน และเจ้าของพื้นที่ผู้อนุญาต - จป.หัวหน้างาน/ผู้จัดการแผนก)

| รายการตรวจสอบ | ความสัมพันธ์กับงานที่ปฏิบัติ | | การดำเนินการเพื่อความปลอดภัย | |
|--|-------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| | เกี่ยวข้อง | ไม่เกี่ยวข้อง | เรียบร้อย | ไม่เรียบร้อย |
| 1. อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่มีกระแสไฟฟ้า ได้ตัดกระแสไฟแล้ว | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2. อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการปฏิบัติงานปกติของบริษัทได้หยุดทำงาน/ แยกระบบแล้ว | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3. อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่มีความร้อนได้ทำให้เย็นลง | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 4. ได้ทำการ Drain หรือระบายสารต่างๆ ในท่อหรืออุปกรณ์แล้ว | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 5. การตรวจสอบก่อนเริ่มงานเพื่อป้องกันการปนเปื้อนต่อกระบวนการผลิตสินค้า | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 6. การอบรมพนักงาน sub-contractor ก่อนเริ่มงาน - ข้อกำหนดการปฏิบัติงานในพื้นที่ Hygiene | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

ลงชื่อ จิตรวัฒน์ ผู้ควบคุมงาน/ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ จิตรวัฒน์ เจ้าของพื้นที่ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย (จป.หัวหน้างาน/ผู้จัดการแผนก)

ส่วนที่ 3 (สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)

| รายการตรวจสอบ | ความสัมพันธ์กับงานที่ปฏิบัติ | | การดำเนินการเพื่อความปลอดภัย | |
|--|-------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| | เกี่ยวข้อง | ไม่เกี่ยวข้อง | เรียบร้อย | ไม่เรียบร้อย |
| 1. เครื่องจักรกลที่เกี่ยวข้องอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 2. เครื่องเชื่อม, เจียร, ตัด หรืออุปกรณ์ต่างๆ ต่อสายดินและอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 3. แก๊สและสารต่างๆ ได้ตรวจวัดแล้ว | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| แก๊ส | เวลา | | | | | | |
|-------------------------------|------|--|--|--|--|--|--|
| %O ₂ (19.5 - 23.5) | | | | | | | |
| %LEL (<5) | | | | | | | |
| %CO | | | | | | | |
| %H ₂ S | | | | | | | |
| ผู้ทำการตรวจวัด | | | | | | | |

4. ได้ชี้แจงให้ผู้ปฏิบัติงานเข้าใจถึงสภาพการทำงาน เช่น เสียงดัง ความร้อน อันตรายจากสารเคมี และอื่นๆ แล้ว

5. ได้ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย อยู่ในสภาพดีและครบถ้วนแล้ว

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบรายการข้างต้นด้วยตนเอง และพิจารณาเห็นว่าสภาพดังกล่าวปลอดภัยที่จะปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ จิตรวัฒน์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย วันที่ 22. 6. 22

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าเข้าใจสภาพงานและมาตรการความปลอดภัย และได้อธิบายให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบและจะปฏิบัติตามตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

ลงชื่อ จิตรวัฒน์ ผู้ขออนุญาต วันที่ 22. 6. 22

สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเข้าตรวจสอบ

ครั้งที่ 1 เวลา 8:30 น.

ลงชื่อ จิตรวัฒน์

ครั้งที่ 2 เวลา 15:30 น.

ลงชื่อ จิตรวัฒน์

ครั้งที่ 3 เวลา น.

ลงชื่อ

ครั้งที่ 4 เวลา น.

ลงชื่อ

กรณีขอใบอนุญาตปฏิบัติงานในเวลาทำงานปกติ

เนื่องจากไม่สามารถปฏิบัติงานได้เสร็จทันกำหนด

เวลาที่ขออนุญาต ข้าพเจ้าขอต่อใบอนุญาต

ปฏิบัติงานออกไป

จากเวลา.....น. ถึงเวลา.....น.

ลงชื่อ ผู้ขอต่อใบอนุญาต

ลงชื่อ เจ้าของพื้นที่

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ก่อนเลิกงาน ข้าพเจ้าได้จัดสถานที่ทำงานให้มีสภาพปลอดภัย หรือเหมือนเดิมแล้ว

- ☐ งานเสร็จสมบูรณ์ ☐ หากการตรวจสอบเพื่อป้องกันการปนเปื้อนต่อกระบวนการผลิต ☐ งานไม่เสร็จ / งานค้างคัง
ลงชื่อ จิตรวัฒน์ ผู้ขออนุญาต ลงชื่อ เจ้าของพื้นที่ ลงชื่อ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. ใบอนุญาตใช้ได้เฉพาะวันเวลาที่ระบุเท่านั้น

2. ถ้าสภาพการเปลี่ยนแปลงไป จะต้องหยุดงานและรายงานให้เจ้าของพื้นที่และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบทันที

3. กรณีที่งานไม่เสร็จตามกำหนดเวลา ให้รายงานให้เจ้าของพื้นที่ทราบเพื่อขยายเวลาการทำงาน หรือขอทำงานในวันถัดไป

copy 1 - ฉบับจริง (สีขาว) ติดให้เห็นชัดเจนหน้างาน และส่งคืนฝ่ายความปลอดภัยเมื่องานเสร็จ

copy 2 - (สีชมพู) ส่งคืนเจ้าของพื้นที่ทุกวัน เมื่อเลิกการทำงานงานในวันนั้น เพื่อรายงานผลการทำงาน และสภาพของงานที่ขออนุญาตในวันนั้น

copy 3 - (สีฟ้า) แผนกความปลอดภัยเก็บไว้เป็นหลักฐาน ในการขออนุญาตทำงาน

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย Job Safety Analysis (JSA)

บริษัท Provenงานของแผนก Engineering สถานที่ PM วันที่ 22/06/65 เวลา 09.00-13.00 น.
ลักษณะงาน ☒ HOT WORK ☐ COLD WORK ☐ CONFINED SPACE ชื่องาน ซ่อมระบบท่อ วันที่...../...../.....

| ขั้นตอนการทำงาน | ลักษณะอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น | มาตรการป้องกันอันตราย |
|-----------------|-------------------------------|-----------------------|
| | <u>ท่อรั่วไหล</u> | |

ผู้จัดทำ โจนส์ ๒๒.๐๖.๖๕
(ผู้ปฏิบัติงาน / จป.หัวหน้างาน)

ผู้ตรวจสอบ โจนส์
(จป.หัวหน้างาน/จป.บริหาร/แผนกเจ้าของพื้นที่)

ผู้อนุมัติ [Signature]
(SHE.)



Job No. : 003

Job Safety Analysis / การวิเคราะห์ความเสี่ยงและอันตราย

| | |
|---|--|
| Date / วันที่ <u>22/01/65</u> Rev./ปรับปรุงครั้งที่ <u>003</u>
Prepared by / จัดทำโดย <u>Miss Nathawarung Bunchoosin</u>
Checked by / ตรวจสอบโดย Mr. <u>site engineer</u>
Approved by / อนุมัติ โดย <u>site engineer</u>
Date / วันที่ <u>22/01/65</u> | |
| PPE : <input checked="" type="checkbox"/> Safety Shoes/ รองเท้า <input checked="" type="checkbox"/> Helmet/ หมวก
<input checked="" type="checkbox"/> Safety Glasses/ แว่นตา <input checked="" type="checkbox"/> Gloves/ ถุงมือ
<input checked="" type="checkbox"/> Ear Plug/ ที่อุดหู <input checked="" type="checkbox"/> Harness/ สายช่วยชีวิต
<input checked="" type="checkbox"/> Respirator/ ที่ครอบอากาศ <input checked="" type="checkbox"/> Goggles/ แว่นครอบตา | Work Category/ ลักษณะงาน : งานบนที่สูง/ติดตั้งประกอบเชื่อมต่อ
Sub-contractor/ ผู้รับเหมา : นายวิชาญ วิชาญ
Supervisor/ ผู้ควบคุมงาน : นายธนพัฒน์ สานแก้ว
Safety Officer/ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย : นางสาวปวีณา อนุสุลิม |
| <input checked="" type="checkbox"/> W/P <input checked="" type="checkbox"/> Hot work/ งานใช้ประกายไฟ <input type="checkbox"/> Excavation Work/ งานขุด
<input type="checkbox"/> Non W/P <input type="checkbox"/> General Work/ งานทั่วไป <input type="checkbox"/> Radiation Work/ งานรังสี
<input type="checkbox"/> Gas Check/ งานตรวจก๊าซ <input type="checkbox"/> Electrical Work/ งานไฟฟ้า
<input type="checkbox"/> Confine Space/ งานในที่ขังอากาศ <input type="checkbox"/> Other /อื่น ๆ | |

| Job Steps Activity
ขั้นตอนวิธีการทำงาน | Potential Hazard
อันตรายที่จะเกิดขึ้น | Initial Risk | | | Controls to Reduce the Risk
การควบคุมเพื่อลดความเสี่ยง | | | Residual Risk | | |
|---|--|--------------|---|---|---|--|--|---------------|---|---|
| | | S | L | R | | | | S | L | R |
| 1. การทำงานบนที่สูง (Boomlift) | 1.1 อุปกรณ์ชำรุดสภาพไม่พร้อม | M | P | M | 1.1.1 boomlift จะต้องได้รับการตรวจสอบจาก | | | M | U | L |
| Pipe Rack | ใช้งานขนาดการตรวจสอบหรือ | | | | วิศวกรเฉพาะทางและมีหนังสืออนุญาตรับรองถูก | | | | | |
| | บำรุงรักษาไม่เพียงพอ | | | | ต้องตามกฎหมายพร้อมระบุวันเวลาการใช้งาน | | | | | |
| | | | | | ไว้อย่างชัดเจน | | | | | |
| | 1.2 พลัดตกจากกระเช้า | M | P | M | 1.2.1สวมใส่สายช่วยชีวิต lifeline เพื่อคล้องเก็บ | | | M | U | L |
| | ขณะทำการติดตั้งท่อ | | | | 1.2.2สวมใส่สายรัดแบบเต็มตัว | | | M | U | L |
| | | | | | พร้อมสายยึดกับพัลลอคแบบมด | | | | | |
| | 1.3 เป็นลม หน้ามืด หรืออ่อนล้า | M | P | M | 1.3.1 ให้นั่งทำงานตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงานก่อน | | | M | U | L |
| | | | | | 1.3.2 ผู้ปฏิบัติงานในมาสตราหรือพักผ่อนในเปลืองพอ | | | M | U | L |
| | | | | | 1.3.3 หากผู้ปฏิบัติงานร่างกายไม่พร้อมให้แจ้งหัวหน้างานทันที | | | M | U | L |
| | 1.4 ขึ้นงานหล่นหลุดร่วง | M | P | M | 1.4.1 ตรวจสอบการผูกยึดชิ้นงานก่อนที่จะทำการติดตั้ง | | | M | U | L |
| | | | | | 1.4.2 วางอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบและไม่กีดขวาง | | | M | U | L |
| | | | | | 1.4.3 ปากอุปกรณ์ไปใช้ให้พอดีและเหมาะสมกับงาน | | | M | U | L |
| 2. ทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จงาน | 2.1 เศษฝุ่น เศษวัสดุกระเด็นเข้าตา | M | U | M | 2.1.1 สวมใส่ PPE/แว่นตา | | | M | U | M |
| | 2.2 เศษวัสดุร่วงหล่น | M | U | M | 2.2.1 จัดวางอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย | | | M | U | M |

ความรุนแรงของเหตุการณ์ Hazard Severity: S = Severe (S = น้อย Slight M = ปานกลาง Moderate H = มาก High)

โอกาส ความเป็นไปได้ของเหตุการณ์ Likelihood of occurrence : L = Likelihood (U = น้อย Unlikely P = ปานกลาง Possible L = สูง Likely)

Risk Assessment : R = Risk Rating (L = ต่ำ Low M = ปานกลาง Medium H = สูง High)



Job No. : 003

Job Safety Analysis / การวิเคราะห์ความเสี่ยงและอันตราย

| PPE : <input checked="" type="checkbox"/> Safety Shoes/ รองเท้า <input checked="" type="checkbox"/> Helmet/ หมวก <input checked="" type="checkbox"/> Safety Glasses/ แว่นตา <input checked="" type="checkbox"/> Gloves/ ถุงมือ <input checked="" type="checkbox"/> Ear Plug/ ที่อุดรหู <input checked="" type="checkbox"/> Harness/ สายช่วยชีวิต <input checked="" type="checkbox"/> Respirator/หน้ากาก <input checked="" type="checkbox"/> Goggle/ แว่นครอบตา | | Work Category/ ลักษณะงาน : งานบนที่สูง/ติดตั้งประกอบเชื่อมท่อ
Sub-contractor/ ผู้รับเหมา : นายรังษิณทศฯ สารโณ
Supervisor/ ผู้ควบคุมงาน : นายธนพัฒน์ สานแก้ว
Safety Officer | | Date / วันที่ : 29/10/65
Prepared by / จัดทำโดย : Miss Nathawarang Bunchosin
Checked by / ตรวจสอบโดย : Mr. ... safety
Approved by / อนุมัติโดย : ... Site Manager | | Date / วันที่ : 29/10/65
W/P <input checked="" type="checkbox"/> Hot work/ งานมีประกายไฟ <input type="checkbox"/> Excavation Work/ งานขุด
Non W/P <input type="checkbox"/> General Work/ งานทั่วไป <input type="checkbox"/> Radiation Work/ งานเลเซอร์
Gas Check/ งานตรวจก๊าซ <input type="checkbox"/> Electrical Work/ งานไฟฟ้า
Confine Space/ งานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> Other /อื่น ๆ | | site engineer | | | |
|--|--|---|--|--|---|---|---|---------------|---|---|---|
| Job Steps Activity | | Potential Hazard | | Initial Risk | | Controls to Reduce the Risk | | Residual Risk | | | |
| ขั้นตอนวิธีการทำงาน | | อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น | | S | L | R | การควบคุมเพื่อลดความเสี่ยง | | S | L | R |
| 3. งานประกอบท่อ | | | | | | | จากชิ้นงานก่อนเลี้ยงเก็บ Hook หรือ Boom เครื่อง | | | | |
| | | | | | | | 2.2.3 ถ้าเข้าในบ่อใน Rack ลึกๆ ให้พนักงานลุ่มผ้าใบ | | M | U | L |
| | | | | | | | นานพอสมควรให้พื้น Piping Rack หรือบ่อรับน้ำ เพื่อไม่ให้เกี่ยวกับวัสดุอุปกรณ์อื่นๆ ได้รับความเสียหาย | | | | |
| | | | | | | | 2.2.4 ถ้ามีฝนตก ลมแรงห้ามใช้โครง เต๊ตขาด | | M | U | L |
| | | 3.1 พนักงานได้รับบาดเจ็บที่มือ | | M | P | M | 3.1.1 ให้สวมใส่ถุงมือหนังตลอดเวลาระหว่างปฏิบัติงาน | | M | U | L |
| | | 3.2 ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ | | M | P | M | 3.2.1 ก่อนที่จะขึ้นท่อนต้องมีการทำ PTA ก่อนเริ่มงาน | | M | U | L |
| | | จากการปรับท่อที่โค้งงอ | | | | | 3.2.2 ให้แรงผู้ไปเกี่ยวกับขาของออกจากพื้นที่ | | M | U | L |
| | | | | | | | 3.2.3 หัวทำงานต้องแดงอย่างใกล้ชิด | | M | U | L |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

ความรุนแรงของเหตุการณ์ Hazard Severity: S = Severity (S = น้อย Slight M = ปานกลาง Moderate H = มาก High)

โอกาส ความเป็นไปได้ของเหตุการณ์ Likelihood of occurrence : L = Likelihood (U = น้อย Unlikely P = ปานกลาง Possible I = สูง Likely)

Risk Assessment : R = Risk Rating (L = ต่ำ Low M = ปานกลาง Medium H = สูง High)



RF-FW - 0627 / 2564

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.090

แก้ไขข้อผิดพลาดนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า



เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร "พนักงานเฝ้าระวังไฟ" (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 17-18 กรกฎาคม พ.ศ. 2564 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง
ขอให้ความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 19 กรกฎาคม พ.ศ. 2564

(นายณัฐวุฒิ ไชยพิรมณ์)

กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ฐ-12

สำเนาเอกสารสรุปผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ประจำปี 2564 (POY)
วันพฤหัสบดีที่ 29 กค 2564 เวลา 14.30 – 15.00 น.

| ลำดับ | เหตุการณ์เพลิงไหม้ | เวลา/นาที | หมายเหตุ |
|-------|--|-----------|---|
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ อาคาร PY-1 บริเวณ spinning L-1 ชั้น 2 สาเหตุเกิดจาก Dow vessel รั่ว แล้วเกิดเพลิงไหม้ที่บริเวณดังกล่าว ขณะเดินตรวจเช็ค Plant คุณยรรยง เห็นเพลิงไหม้จึงได้ใช้วิทยุสื่อสารไปที่คุณศุภกิจ ที่ห้อง Technical ชั้น 1 เพื่อแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้พนักงานทุกคนในแผนก POY ทราบและกดสัญญาณ Fire Alarm (กดสัญญาณ Siren) คุณศุภกิจ โทรแจ้งคุณวิธิ , คุณวิสิทธิ์ ว่าเกิดเพลิงไหม้ที่ บริเวณ spinning L-1 ชั้น 2 พร้อมปรับวิทยุที่ช่อง 34 คุณวิธิ (ED) รายงานคุณสมเดช และ คุณมาทราพบเหตุการณ์เบื้องต้น และขอให้มาพร้อมกันที่ปั๊ม 2 เพื่อจัดตั้งเป็นศูนย์อำนวยความสะดวก คุณวิสิทธิ์(OC) มอบหมายให้คุณศุภกิจเป็น MC เพื่อประสานงาน คุณวิสิทธิ์ (OC) แจ้งให้หัวหน้างานในแผนกทราบ ทางไลน์กลุ่ม เพื่อเตรียมความพร้อมและแจ้งไฟฟ้าทำการ off breaker dow vessel | | - คุณวิธิ โทร 0898312960
- คุณวิสิทธิ์ โทร 0892498098 วิทยุช่อง 34

- แจ้ง SHE 5042 , วิทยุช่อง 34 |
| 2 | คุณศุภกิจ แจ้ง SHE และประสานงานหน่วยงานต่างๆ และแจ้งคุณลาวีลย์เพื่อแจ้ง คปอ. ทางไลน์กลุ่ม | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> คุณอรณิชชา และ คุณรติรัตน์ (SHE) ประสานงานแจ้ง ทีมดับเพลิง ทีมพยาบาล ทีมประชาสัมพันธ์ ของโรงงานเตรียมความพร้อม คุณอรณิชชา ส่ง SMS แจ้งหน่วยงานภายใน และ ภายนอกทราบ | | |
| 4 | คุณธีระ ที่อยู่บริเวณใกล้เคียงได้ยินเสียงจึงรีบนำถังดับเพลิง ในพื้นที่เข้าไปช่วยดับเพลิง | | |
| 5 | <ul style="list-style-type: none"> คุณพงศ์ศิริ (FC) คุณสุพัฒน์ (OC) ของโรงงานเตรียมความพร้อมเจ้า Support ที่พื้นที่เกิดเหตุ คุณวิธิ (ED) คุณสมเดช คุณมาทรา พร้อมกันที่ปั๊ม 2 ตั้งเป็นศูนย์อำนวยความสะดวก | | |

| ลำดับ | เหตุการณ์เพลิงไหม้ | เวลา/นาที | หมายเหตุ |
|-------|---|---|--|
| 6 | <ul style="list-style-type: none"> คุณศุภกิจ (MC) โทรแจ้งทีมพยาบาล คุณรงทอง , คุณลาวัลย์ เติร์ยมความพร้อมและเข้าทำการช่วยเหลือ | | รวทอง 3016
- วิฑูช่อง 34 |
| 7 | <ul style="list-style-type: none"> คุณศุภกิจโทรแจ้งSHE สั่ง รปภ.ป้อม 1 ปิดถนนซอย 5 กันผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ | | |
| 8 | <ul style="list-style-type: none"> คุณวิทย์ให้คุณวิสิทธิ์แจ้งทำการอพยพพนักงานในพื้นที่ออกมาอย่างปลอดภัย (ถูกรวมพลแผนก) ที่หน้าห้องน้ำมัน PY1 คุณปริยารณ (ทีมอพยพ) เช็คน้ำมันพนักงาน | | |
| 9 | เหตุฉุกเฉินระดับ 2 <ul style="list-style-type: none"> คุณธีระ ที่ไม่สามารถระงับเพลิงได้ คุณวิสิทธิ์ (OC) แจ้งคุณวิทย์ (ED) ว่าไม่สามารถระงับเหตุได้ คุณวิสิทธิ์/OC ได้สั่ง คุณภาสกร /FC เรียกทีมผจญเพลิงของบริษัทฯ คุณวิสิทธิ์สั่งคุณศุภกิจโทรแจ้งทีมสนับสนุนDTY (แผนก DTY) รวมตัวที่หน้าห้องน้ำมัน PY1 เพื่อเตรียมความพร้อมในการเข้าระงับเหตุ (ใส่ชุดดับเพลิงและ SCBA) ผู้ควบคุมทีมผจญเพลิง คุณภาสกร /FC เตรียมชุดดับเพลิง และ SCBA ที่ประตูหน้าห้องน้ำมัน <ul style="list-style-type: none"> คุณวิสิทธิ์/OC ประจำจุดส่งการดับเพลิงพื้นที่ Spinning ชั้น2 PY1 และจุดประชุมพยาบาลภาคสนาม | ทีมผจญเพลิง ทีม A คุณภาสกร
คุณบัณฑิต

ทีมผจญเพลิง ทีม B (DTY)
นายวิสิทธิ์ ศิริรัตน์
นายอลงกรณ์ ปันแก้ว
นายฉัตรชัย แสงภู
นายอนุรักษ์ ศิราสิทธิ์ | - โทรขอทีมสนับสนุน
จาก DTY.
0897772774 |
| 10 | <ul style="list-style-type: none"> ทีมดับเพลิงจาก DTY รายงานตัวต่อ คุณวิสิทธิ์ (OC) คุณวิสิทธิ์ (OC) แจ้งข้อมูลสำคัญในการดับเพลิงให้ทีมดับเพลิงทราบ ทีมดับเพลิง DTY เข้าพื้นที่ เพื่อทำการระงับเหตุ OC รายงาน ED ว่า พบพนักงานสำคัญบริเวณ spinning ชั้น 2 ได้รับบาดเจ็บ 1 ชื่อคุณวิวัฒน์ หมดสติ เนื่องจากล้าล้าคว้น ที่spinning ชั้น 2 | | |

| ลำดับ | เหตุการณ์เพลิงไหม้ | เวลา/นาที | หมายเหตุ |
|-------|--|-----------|-------------------------|
| 11 | <ul style="list-style-type: none"> • คุณวิสิทธิ์ สังคุณพัสกร(ทีมค้นหา)เข้าพื้นที่เพื่อนำตัวผู้บาดเจ็บออกมาอย่างปลอดภัย • ทีมปฐมพยาบาล นำตัวผู้บาดเจ็บมาয়าดูรวมพลแผนก • คุณลาวัลย์ แจ้งพยาบาลของบริษัท เพื่อเตรียมความพร้อมและส่งรถฉุกเฉินไปรับผู้บาดเจ็บ ที่จุดรวมพลแผนก | | |
| 12 | <ul style="list-style-type: none"> • ED ประกาศยกเลิกการซ่อมแผนฉุกเฉิน และรายงานต่อ คุณมาตุ และผู้บริหารทราบ | | |
| 13 | <ul style="list-style-type: none"> • หน่วยงานความปลอดภัย ปิดกั้นพื้นที่เพื่อทำการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเพลิงไหม้ในครั้งต่อไป | | |
| 14 | <ul style="list-style-type: none"> • เปิดห้องประชุมแผนกเชิญผู้บริหาร ED OC MC แถลงเหตุการณ์ และสรุปความเสียหายจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น | | ประชุมที่ห้องประชุม POY |
| | รวมเวลา | | |

๕๓
12-3

ผู้ปฏิบัติการตอบโต้แผนฉุกเฉิน

- ED (Emergency Director) = ผู้อำนวยการดับเพลิง : คุณวิสิทธิ์
- OC (On Scene Commander) = ผู้สั่งการดับเพลิง : คุณวิสิทธิ์
- MC (Mutual Coordinator) = ผู้ประสานงาน : คุณศุภกิจ
- FC (Fire man Chief) = หัวหน้าทีมผจญเพลิง : คุณภาสกร
- SUPPORT (Support Team) = หัวหน้าทีมสนับสนุน : คุณภักวีวัฒน์
- ทีมอพยพ = หัวหน้าทีมอพยพฉุกเฉิน : คุณปรียารรณ
- ควบคุมการจราจร = หัวหน้าทีมควบคุมการจราจร : คุณ safety duty / หัวหน้าชุด รปภ.
- ทีมปฐมพยาบาล = คุณภาสกร

อุปกรณ์ที่ใช้ในการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

1. ชุดดับเพลิงทีมผจญเพลิง 4 ชุด
2. ชุด SCBA 4 ชุด
3. วิทยุสื่อสาร (ขณะฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน) 10 เครื่อง
4. ชุดปฐมพยาบาล และเปลสนาม 1 ชุด

ทีมผู้สังเกตการณ์

- 1. คุณบัณฑิต
- 2. คุณแก้วดี
- 3. คุณรวงทอง
- 4. คุณนพวรรณ

ทีมถ่ายภาพ

- 1. คุณวันสนันท์
- 2. คุณพรทิภา
- 3. คุณชัยสิทธิ์

หลังจากสิ้นสุดการซ้อมดับเพลิงในครั้งนี้ ขอเชิญผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าร่วมประชุมเพื่อสรุปผล ณ ห้องประชุม POY

ข้อเสนอแนะ

.....

.....

.....

.....

.....